

Manual de instrucciones de la serie SLT10(L)

Prefacio

¡Muchas gracias por comprar nuestra estación total!

Este manual es su buena ayuda, léalo atentamente antes de utilizar el instrumento y guárdelo en un lugar seguro.

El producto afirma:

Para obtener el mejor servicio de nuestra empresa, envíe sus comentarios Versión de los instrumentos, incluido el número, la fecha de compra y sus sugerencias para nosotros después de la compra del producto.

Daremos gran importancia a cualquier consejo suyo, estaremos muy preocupados por cualquier detalle de nuestros productos, haremos grandes esfuerzos para brindar una mejor calidad.

Aviso: Nuestra empresa tiene derecho a actualizar y mejorar la tecnología parámetros de los instrumentos, que pueden no anunciarse con antelación. Las imágenes del manual son solo para referencia y prevalecen las amables.

Características:

Funciones ricas: Nuestra estación total está equipada con una gran cantidad de aplicaciones de medición que incluyen almacenamiento de datos, configuración de parámetros, etc. Es adecuada para todo tipo de mediciones profesionales.

1. Esfera codificada absoluta

Con dial digital absoluto, los instrumentos se pueden medir directamente cuando se enciende. El resultado del ángulo de azimut medido no se perderá incluso cuando el instrumento apagado.

2. potente gestión de la memoria

Memoria EMS de gran capacidad, fácil de administrar el sistema de archivos, que sirve para agregar, eliminar y transferir datos.

3. Sin rango de prisma

La serie de Estaciones Totales con alcance láser No-Prism es capaz de Topografía para mediciones de larga distancia, rápidas y precisas con varios materiales y diferentes colores de objetos (como paredes de construcción, postes, cables, pared de acantilado, montaña, barro, estacas, etc.). Para aquellos que son difíciles o imposibles alcanzar, la aplicación de las características de Prism puede ser una buena medida tareas.

4. procedimiento de medición especial

La estación total en serie está equipada con la función topográfica básica, así como con procedimientos de medición especiales, realizando REM, medición compensada, replanteo, trisección, medición y cálculo de áreas, diseño de carreteras, etc. para satisfacer las necesidades de medición profesional.

5. ocular cambiable

El ocular de los instrumentos se puede cambiar y equipar con un ocular diagonal. Ocular, que sirve para observar el cenit y los edificios altos.

6. Una plomada láser opcional

Las características del sitio son fáciles de instruir y configurar estaciones.



NOTA:

1. Evite mirar directamente al sol con el ocular al realizar la medición.
Se recomienda utilizar filtro solar para reducir el impacto.
2. Evite temperaturas extremas al almacenar el equipo y cambios bruscos en la temperatura al usar el instrumento.
3. El instrumento debe cargarse en una caja colocada en un lugar seco y ventilado y protegido de golpes, polvo y humedad cuando no está en uso.
4. Para obtener una buena precisión, debes dejar el instrumento en la caja.
Si la temperatura del instrumento tiene una gran diferencia entre el funcionamiento y el almacenamiento, puede desembalar la caja y utilizar el instrumento hasta que el instrumento alcanza la temperatura en el campo de trabajo.
5. Si el instrumento no se utiliza durante un período prolongado, se debe cargar la batería descargada y almacenado por separado y cargado una vez al mes para prolongar la duración de la batería.
6. El instrumento debe instalarse en una caja cuando se transporte.
Es necesario evitar cuidadosamente la extrusión, la colisión y la vibración violenta durante el proceso de transporte. La alfombra suave se puede colocar alrededor de la caja en el transporte de larga distancia.
7. Es mejor utilizar un taburete de madera de alta calidad para garantizar la estabilidad de medición y mejorar su precisión al configurar el instrumento.
8. Utilice únicamente algodón absorbente o papel para lentes para limpiar el instrumento suavemente si es necesario limpiar el dispositivo óptico expuesto.
9. Utilice franela o cepillo para el cabello para limpiar el instrumento después de usarlo. No electrifique ni arranque después de que el dispositivo se haya mojado bajo la lluvia. Utilice un paño suave y limpio para secarlo y colóquelo en un lugar ventilado durante un período de tiempo para que el instrumento se seque por completo antes de usarlo o empacarlo.

10. Inspeccionar el instrumento cuidadosa y exhaustivamente para garantizar sus indicadores,
La función, la fuente de alimentación, la configuración inicial y los parámetros de corrección cumplen con los requisitos antes de operar.
11. Si el funcionamiento es anormal, no se permite que personas de mantenimiento no profesionales desmantelen el dispositivo sin autorización en caso de daños innecesarios.
12. La luz emitida por la estación total sin prisma es láser, no la dirija hacia ojos.

Guía de seguridad

Preste atención a las siguientes cuestiones de seguridad cuando utilice el láser que van libres de prisma.

Advertencia:

La estación total equipa el nivel láser 3R/ a que es reconocido por el loge, que esta arriba:

el tornillo de bloqueo vertical dice: "Producto láser 3A". Este producto pertenece al láser de nivel Clase 3R. Según las siguientes normas IEC 60825-1: 2001 Clase 3R/ , un producto láser puede alcanzar cinco veces los límites de emisión de la Clase 2/ . en la longitud de onda entre 400 nm y 700 nm.

Advertencia :

Mirar fijamente fijamente al rayo láser es perjudicial.

Prevención:

No mire fijamente el rayo láser ni apunte a otras personas. Los haces reflejados son los señal efectiva del instrumento. Es seguro observar con el ocular.

Advertencia:

Cuando el rayo láser se irradia reflejado por prismas, espejos planos, superficie de metal y ventanas, es peligroso mirar directamente al reflejo vigas.

Prevención :

No mires fijamente los rayos reflejados. Cuando el láser está encendido (distancia modo), no obstruya la trayectoria óptica ni se pare cerca del prisma. Objetivo en un prisma Sólo con telescopio de estación total.

Advertencia :

Es peligroso utilizar incorrectamente el dispositivo láser Clase 3R.

Prevención:

Para evitar lesiones, cada usuario debe llevar medidas de prevención de seguridad y operar el instrumento dentro del alcance de seguridad de acuerdo con el estándar IEC60825-1:2001).

A continuación se explica la parte principal de la norma:

Los productos láser de nivel Clase 3R se utilizan en exteriores y en la construcción (topografía).
sin prisma).

R: Sólo personas capacitadas y certificadas pueden instalar, ajustar y operar el equipo láser.

B: Instale una señal de advertencia láser adecuada dentro del campo operatorio

C: Para evitar que alguien mire el rayo láser, utilice un dispositivo óptico.

Instrumento para observar.

D: Para evitar daños causados por el láser a las personas, los rayos láser deben
bloqueado al final de la ruta de trabajo, y también debe cortarse cuando

La gente trabaja en el área restringida (distancia dañina) donde los rayos láser
cruzar son perjudiciales.

E: La ruta del rayo láser debe configurarse para que sea más alta o más baja que la humana.
ojo.

F: Almacene y guarde adecuadamente los productos láser cuando no se utilicen.

No se permite su uso a personas no autenticadas.

G: No apunte rayos láser a superficies como espejos planos, superficies metálicas,
Ventana, especialmente la superficie del espejo plano y el espejo cóncavo.

La distancia dañina es la distancia máxima desde el punto de partida de los rayos láser hasta el
lugar donde las personas están seguras. La distancia dañina incorporada del láser Clase 3R/

a es de 1000 m (3300 pies) y la intensidad del láser se reducirá a la de los productos de Clase
1 (que no dañan los ojos) si las personas se encuentran fuera de este rango.

Contenido

1 Nombre y función de cada parte	- 1 -
1.1 Nombre	- 1 -
1.2 Teclas Funciones y visualización de información.....	- 2 -
2 Preparación antes de la medición.....	- 4 -
2.1 Desempacar y almacenar el instrumento.....	- 4 -
2.2 Configuración del instrumento	- 4 -
2.3 Acerca de la batería.....	- 7 -
2.4 Prisma reflectante.....	- 8 -
2.5 Carga o descarga de la base	- 9 -
2.6 Ajustar el objetivo del telescopio y el objetivo de apuntar.....	- 9 -
2.7 Modo de entrada.....	- 10 -
2.7.1 Caracteres de entrada.....	- 11 -
2.7.2 Eliminar caracteres.....	- 13 -
2.8 Búsqueda de puntos	- 14 -
2.8.1 Búsqueda directa	- 14 -
2.8.2 Búsqueda con comodines.....	- 19 -
3 Encuesta Q.....	- 20 -
3.1 Notas en la medición de distancia.....	- 20 -
3.2 Configuración del MED.....	- 22 -
3.2.1 Establecer el modo de EDM.....	- 22 -
3.2.2 Configuración de la atmósfera.....	- 26 -
3.2.3 Configuración del factor de cuadrícula	- 30 -
3.2.4 Señal EDM	- 32 -
3.3 Iniciar la medición.....	- 33 -
3.3.1 Set HA.....	- 34 -

3.3.2 Establecer altura de la estación y del instrumento.....	- 37 -
3.3.3 Medición.....	- 39 -
3.3.4 Código	- 40 -
4 funciones.....	- 44 -
4.1 Nivel	- 45 -
4.2 Compensación.....	- 45 -
4.2.1 Compensación de distancia.....	- 46 -
4.2.2 Desplazamiento del cilindro.....	- 48 -
4.2.3 Desplazamiento del ángel	- 50 -
4.3 Alternancia NP/P	- 54 -
4.4 Transferencia de altura	- 55 -
4.5 Punto Oscuro	- 60 -
4.6 Codificación libre.....	- 63 -
4.7 Puntero láser.....	- 63 -
4.8 Luz.....	- 64 -
4.9 Configuración de unidades	- 64 -
4.10 Configuración principal.....	- sesenta y cinco -
4.11 Seguimiento EDM.....	- sesenta y cinco -
5 Aplicaciones.....	- 67 -
5.1 Configuración del trabajo.....	- 67 -
5.1.1 Crear un nuevo trabajo	- 67 -
5.1.2 Seleccionar un trabajo existente desde la memoria.....	- 69 -
5.2 Configuración de la estación	- 71 -
5.2.1 Seleccionar la coordenada de la memoria [Buscar]	- 71 -
5.2.2 Seleccionar el Punto Fijo en la Memoria [Lista].....	- 75 -
5.2.3 Ingrese las coordenadas manualmente.	- 77 -

5.3 Configuración de la orientación	- 79 -
5.3.1 Orientación de entrada manual	- 79-
5.3.2 Establecer orientación con coordenadas.....	- 81 -
5.4 Inicio de las aplicaciones.....	- 86 -
5.5 Topografía	- 87 -
5.5.1 Punto individual.....	- 90 -
5.5.2 Datos	- 91 -
5.6 Replanteo.....	- 98 -
5.6.1 Establecer punto de replanteo	- 99 -
5.6.2 Modo de replanteo polar.....	- 105 -
5.6.3 Modo de replanteo ortogonal a la estación.....	- 109 -
5.6.4 Modo de replanteo cartesiano	- 114 -
5.6.5 Polares.....	- 118 -
5.7 Resección.....	- 123 -
5.8 Distancia de amarre.....	- 127 -
5.8.1 Poligonal	- 128 -
5.8.2 Radiales	- 133 -
5.9 Área	- 138 -
5.10 Altura remota	- 142 -
5.10.1 Prisma alto desconocido.....	- 144 -
5.11 COMPRA	- 148 -
5.11.1 Travesía	- 148 -
5.11.2 Inversa	- 153 -
5.11.3 Intersección rodamiento-rodamiento	- 157 -
5.11.4 Intersección rumbo-distancia	- 160 -
5.11.5 Intersección Distancia-Distancia.....	- 164 -

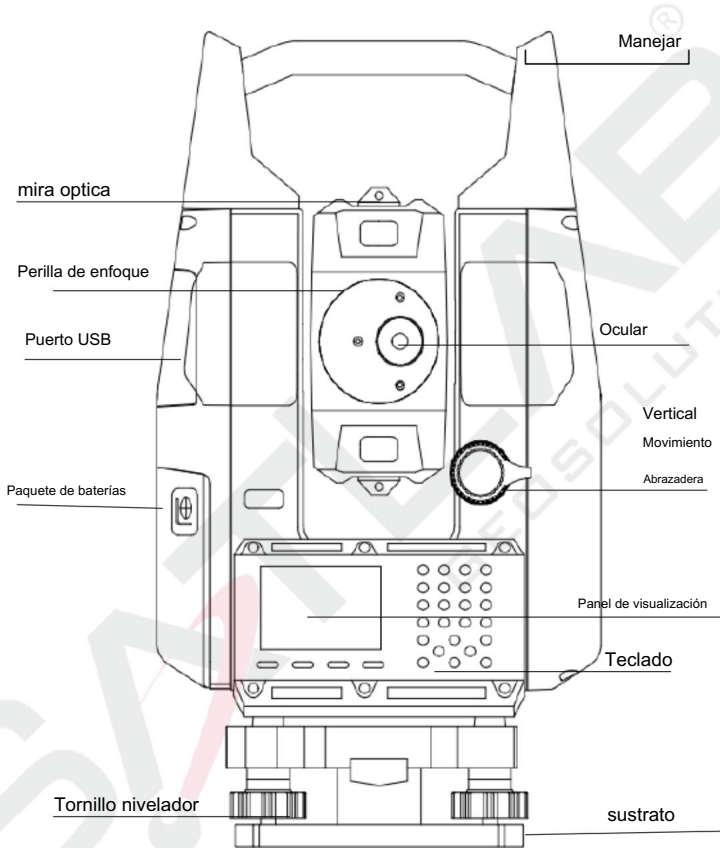
5.11.6 Intersección Línea-Línea	- 167 -
5.11.7 Compensación de distancia.....	- 169 -
5.11.8 Punto de ajuste	- 172 -
5.11.9 Extensión.....	- 174 -
5.12 Carretera	- 177 -
5.12.1 Gestión de carreteras	- 178 -
5.12.2 Lista de HC	- 179 -
5.12.3 Lista de curvas verticales	- 187 -
5.12.4 Replanteo de carreteras	- 190 -
5.13 Elemento de referencia del replanteo	- 191 -
5.13.1 Línea Ref.....	- 192 -
5.13.2 Arco Ref.....	- 209 -
5.13.3 Superficie de referencia.....	- 236 -
6 Gestión de archivos.....	- 239 -
6.1 Trabajo.....	- 239 -
6.1.1 Seleccionar un trabajo.....	- 240 -
6.1.2 Nuevo trabajo.....	- 241 -
6.1.3 Eliminar un trabajo	- 243 -
6.2 Punto fijo.....	- 244 -
6.2.1 Buscar punto fijo.	- 246 -
6.2.2 Agregar punto fijo.	- 247 -
6.2.3 Editar punto fijo.	- 250 -
6.2.4 Eliminar punto fijo.....	- 251 -
6.3 Mío. Punto.....	- 253 -
6.3.1 Ver los datos de medición.....	- 253 -
6.3.2 Eliminar datos de medición	- 255 -

6.4 Código.....	- 256 -
6.4.1 Código de entrada.....	- 257 -
6.4.2 Ver código.....	- 259 -
6.4.3 Eliminar código.....	- 261 -
6.5 Estadísticas de la memoria	- 262 -
7 Transferencia de datos.....	- 264 -
7.1 Importación de datos	- 264 - 7.2
Exportación de datos	- 270 - 8 Configuración
del instrumento.....	- 274 - 8.1 Configuración
General.....	- 274 - 8.2 Electroerosión
Configuración	- 280 -
9 Ajustes y herramientas.....	- 281 -
9.1 Ajuste	- 281 -
9.1.1 Ver parámetros de ajuste.....	- 282 -
9.1.2 Error de ajuste del índice.....	- 283 -
9.1.3 Ajustar la inclinación X.....	- 284 -
9.1.4 Ajustar la inclinación Y.....	- 287 -
9.1.5 Ajustar la inclinación cero	- 290 -
9.1.6 Ajustar error de Haxis.....	- 291 - 9.1.7 Ajustar
error de colimación.....	- 293 - 9.1.8 Configuración de
la constante del instrumento ..	- 295 - 9.1.9
Configuración de fábrica.....	- 295 - 9.2
Información del sistema.....	- 295 - 9.2 .1 Ver
información del sistema.....	- 295 - 9.2.2 Establecer
fecha del sistema	- 296 - 9.2.3 Configurar
la hora del sistema.....	- 296 -

9.2.4 Actualización del firmware	297 -
9.3 Verificación y calibración.....	300 -
9.3.1 Nivel del tubo.....	301 -
9.3.2 Nivel circular.....	302 -
9.3.3 Retícula del telescopio.....	302 -
9.3.4 La verticalidad del eje de colimación y el eje horizontal (2C) -	303 -
9.3.5 Compensación automática del cero del índice de placa vertical	305 -
9.3.6 Error de colimación vertical (ángulo I) y configuración del valor cero de colimación vertical	306 -
9.3.7 Plomada	306 -
9.3.8 Constante aditiva del instrumento (K).....	308 -
9.3.9 El paralelismo del eje de colimación y el eje de fotoelectricidad-	309 -
9.3.10 Sin alcance del prisma.....	310 -
10 Parámetros técnicos.....	311 -
11 Adjunto A Descripción del formato de transferencia de archivos (formato local)	314 -

1 Nombre y función de cada parte

1.1 Nombre



1.2 Teclas Funciones y pantalla de información



Llave	Función
	Encendido/Apagado.
MEDIR	Tecla de activación, depende de la configuración, tal vez disting y guardar, disting o ninguno.
ESC	Cancelar o salir.
	Confirmar o confirmar la edición.
	Pasar página
	Tecla de acceso rápido para ingresar al menú de funciones en la interfaz de medición.
	Tecla de función definida por el usuario 1.
	Tecla de función definida por el usuario 2
	Mueva el cursor hacia arriba o vaya al anterior.
	Mueva el cursor hacia abajo o vaya al siguiente.
	Mueva el cursor hacia la izquierda o vaya hacia la izquierda.
	Mueva el cursor hacia la derecha o vaya hacia la derecha.
ESTE GHI	Ingresando letras AZ.

1 ~ 9	
0 ~ 9	Ingresar el número o elegir un elemento del menú.
F1 ~ F4	Teclas programables para elegir la función inferior de la pantalla.



2 Preparación antes de la medición

2.1 Desempacar y almacenar el instrumento

Desempacar

Deje la caja suavemente y levante la tapa, luego encienda la cerradura, abra la cubierta y saque el instrumento.

Depósito

Cubra el espejo del telescopio y haga el movimiento vertical de alidada hacia arriba, luego coloque el instrumento horizontalmente (mantenga el objetivo hacia arriba) en la caja. Luego atornille suavemente con movimiento vertical. Cubra la tapa de la caja y ciérrela. Afloje los ejes horizontal y vertical tanto como sea posible para reducir el daño por impacto al instrumento.

2.2 Configuración del instrumento

Instale el instrumento en el trípode con cuidado, luego nivele y centre el instrumento para garantizar la precisión del resultado de la medición.

Referencia de funcionamiento:

1. Centrar y nivelar

1) Configura el trípode

Coloque las patas del trípode de modo que la plomada apunte al suelo.
punto de marca. Gire el anillo de enfoque de la plomada óptica para enfocar;

Asegúrese de que el centro de la parte superior del trípode esté justo encima del estación;

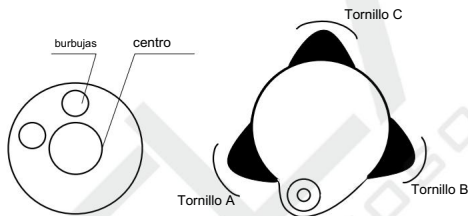
Estampa el trípode en el suelo con los pies.

2) Instale el instrumento en el trípode.

Monte el instrumento en el cabezal del trípode. Sosténgalo con una mano, y apriete el tornillo de centrado en la parte inferior de la unidad para hacer Asegúrese de que esté asegurado al trípode.

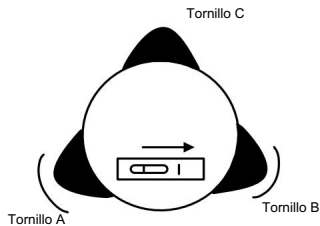
3) Utilizar el nivel circular para nivelar el instrumento de forma aproximada

Gire y ajuste los dos tornillos niveladores A y B en la parte inferior del instrumento hasta que las burbujas del nivel circular se muevan hacia la línea perpendicular a la línea central del tornillo A y B; Gire y ajuste el tornillo nivelador C para mover la burbuja a la centro del nivel circular.



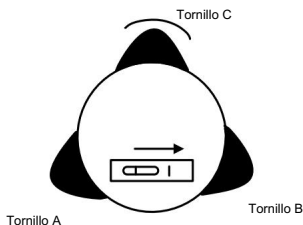
4) Usar el nivel de placa para nivelar el instrumento con precisión

Afloje el tornillo de bloqueo horizontal y gire el instrumento alrededor hasta que el nivel de la placa sea perpendicular a una línea formada con tornillos A y B. Ajuste los tornillos A y B para hacer la burbuja en el centro del nivel;



Gire el instrumento aproximadamente 90° y ajuste el tornillo C hasta que

la burbuja en el centro del nivel;



Gire el instrumento nuevamente 90° . Repita los pasos anteriores hasta la burbuja permanece en el centro del nivel de la placa incluso aunque el instrumento se gire a cualquier posición.

2. Centrado mediante herramienta de centrado (opcional o láser)

1) Configurar un trípode

Extienda un trípode a la altura adecuada y asegúrese de que las patas estén espaciadas a intervalos iguales y que la cabeza esté aproximadamente nivelada. Coloque el trípode de manera que la cabeza quede colocada sobre el punto topográfico. Apoye el trípode en el suelo y mantenga una pata fija.

2) Configurar el instrumento y detectar

Coloque los instrumentos en un trípode con cuidado y apriete el tornillo de conexión central. Ajuste la herramienta de centrado óptico para aclarar la retícula (abrir instrumento y centrado láser si es centrador láser). Manipule otras dos patas no fijadas y ajuste su posición mediante la observación de la plomada óptica. Fije las tres patas del trípode en el suelo cuando la plomada óptica esté alineada con la estación aproximadamente. Ajuste los tornillos de los tres pies de la estación total y mantenga la herramienta de centrado óptico (o centrado por láser) apuntando a la estación con precisión.

3) Instrumento de nivelación aproximadamente por nivel circular

(Igual que la sección anterior que analiza el centrado y la nivelación con plomo)

4) Instrumento de nivelación con precisión por nivel tubular

(Igual que la sección anterior que analiza el centrado y la nivelación con plomo)

5) Centrar y nivelar con precisión

Afije ligeramente el tornillo de conexión central y mueva el instrumento horizontalmente (no gire el instrumento) a través de la observación hasta la plomada óptica, haciendo que el instrumento apunte a la estación con precisión. Apriete nuevamente con precisión el tornillo de conexión central y el instrumento nivelador.

Esta operación debe repetirse hasta que la plomada apunte a la estación precisamente.

2.3 Acerca de la batería

Montaje de la batería

Cargue completamente la batería antes de realizar la medición.

Corte la alimentación antes de retirar la batería.

Paso de montaje de la batería

1. Inserte la batería en el instrumento.
2. Presione la parte superior de la batería hasta que escuche un clic.

Paso Quitar la batería

1. Presione el botón hacia abajo.
2. Retire la batería tirando de ella hacia usted.

• Información de la batería



—La energía es adecuada y está disponible en funcionamiento.



—La batería se puede utilizar durante 4 horas cuando aparece este símbolo por primera vez. Si no puede controlar el tiempo consumido, debe preparar una batería de repuesto o cargarla antes de usarla.



—Fin de la operación lo antes posible y reemplace el

batería y cárguela si se queda sin energía.

☐ —El instrumento tarda varios minutos en apagarse cuando aparece este símbolo por primera vez. La batería tiene poca energía ahora y debe reemplazarse y recargarse.

Aviso:

El tiempo de funcionamiento de la batería depende de las condiciones ambientales, como la temperatura ambiente, el tiempo y los tiempos de carga, etc. Se sugiere preparar o cargar la batería con antelación antes de utilizarla para mantenerla segura.

El símbolo de la batería solo indica subcorriente de capacidad de energía.

modo de medición. La capacidad restante de la batería que se muestra en el modo actual no garantiza su capacidad en otros modos. Debido a que el consumo de energía en el modo de medición de distancia es mayor que en el modo de medición de ángulo, el instrumento puede dejar de medir algunas veces debido a una capacidad insuficiente de la batería (cuando cambiar entre modos).

Aviso en la carga:

Aunque el instrumento tiene instalada protección contra sobrecarga, enchufe

Apague la batería inmediatamente después de terminar de cargar.

Rango de carga de $0^{\circ}\sim\pm 45^{\circ}$. Se produce una respuesta anormal del instrumento sobre este rango.

Recargable entre 300 y 500 veces, puede acortar el tiempo de servicio de la batería por completo.

Cargue la batería una vez al mes sin importar si se usa para prolongar su vida útil. longevidad.

2.4 Prisma reflectante

Al medir distancias con el modo prisma, se debe colocar un prisma reflectante en el sitio objetivo. Puedes conectar el prisma a la base y luego conectar la base al trípode. También puedes colocar el prisma en el

varilla de centrado. Hay grupos de un solo prisma y tres grupos de prismas disponibles en el mercado, para que puedas seleccionarlos según tus requisitos.

2.5 Carga o descarga de la base

Cargando

Coloque los tres pies fijos en las bases correspondientes, haga el Instrumento en una base triangular, bloquee el botón en el sentido de las agujas del reloj 180° para bloquearlo. la base y luego fije el tornillo con un destornillador para desenroscarlo en una posición fija. perilla de bloqueo.

• Descarga

Si es necesario, la base triangular se puede quitar del instrumento. (incluida la misma base del conector de la base del prisma de reflexión) aflojando la base de la perilla de bloqueo fijó el tornillo con un destornillador y en sentido antihorario botón de bloqueo aproximadamente 180° , luego separe el instrumento de la base.

2.6 Ajustar el objetivo del telescopio y el objetivo de apuntar

Método de apuntar (referencia)

Gire el telescopio y apúntelo hacia el cielo brillante y enfoque la retícula. claramente (girando el ocular en la propia dirección y enfocando la retícula lentamente).

Apunte al objetivo con el cable cruzado en la mira óptica y mantenga una distancia adecuada al apuntar (aproximadamente 200 mm).

Utilice el tornillo de enfoque del telescopio para aclarar el objetivo.

Significa que el enfoque o las dioptrías del ocular no se ajustan cuando hay un paralaje con el ojo moviéndose hacia arriba y hacia abajo; por lo tanto, enfoque con cuidado y ajuste el ocular para reducir el paralaje.

2.7 Modo de entrada

El teclado de la estación total incluye teclas alfa/dígitos. El usuario puede ingresar letras y números directamente.

Cuadro de entrada:

Cada clave de dígito define 3 letras y 1 número. Depende de las propiedades

Del cuadro de entrada, el proceso de entrada varía.



Cuadro de entrada de números:

En el cuadro de entrada de números, el usuario solo puede ingresar números, incluidos "1-9", ".", "-+".

El número aparecerá en el cuadro cuando el usuario presione la tecla.

Cuadro de entrada de texto:



En el cuadro de entrada de texto, el usuario puede ingresar números y letras. Repetir presionando misma tecla para obtener la letra adecuada, como A->B->C->7.

Cuando aparece el icono en la parte inferior derecha de la pantalla  , el usuario puede ingresar número/letra; cuando se muestra el icono  , El usuario solo puede ingresar el número. El usuario puede presionar la tecla programable [F4] para cambiar el modo de entrada entre Número y Texto al ingresar cuadro ha estado activo.

Letras:

Las letras que puede ingresar la estación total incluyen "AZ/\$%_@&*?!+-". Cuando realice consultas con comodines, debe utilizar el carácter "*" y presionar la tecla ± dos veces en el modo de entrada de caracteres de la estación total.

Tecla de flecha ←, → mover el cursor de entrada.

Al presionar ENT  se ingresa a la edición; Al presionar ENT  se confirma la entrada después de la edición.

Al editar valores de distancia, ángulo, temperatura y presión que

contiene formato de unidad, el texto del cuadro de entrada se convertirá en texto sin unidad formato. Como el ángulo 29 32 56 se transforma en 29,3256;





La distancia 115,321m se transforma en 115,321. Cuando termine de editar, el texto se volverá a convertir automáticamente.


2.7.1 Caracteres de entrada


Cada clave de dígito define 3 letras y 1 número. En el modo de entrada de texto, cada vez que se presiona la tecla, aparece un carácter en la posición del cursor. Número

Aparece al presionar 4 veces.

Ejemplo: entrada 123ABV2


Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Pulsando la tecla para comenzar ingresando. Visualización de la pantalla inferior derecha icono  significa en modo de entrada de números.</p>		
<p>•2 Pulse la tecla 1, tecla 2, tecla 3. Luego presione tecla F4, texto activo modo de entrada. Icono  debería aparecer en la parte inferior derecha</p>	<p>[1],[2],[3],[F4]</p>	

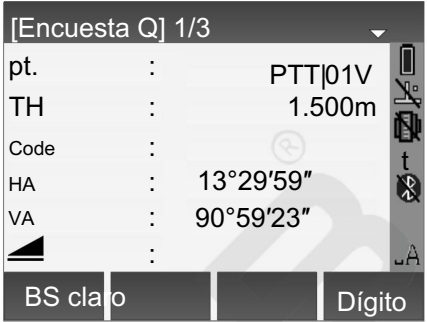

<p>pantalla.</p>		
<p>•3 Presione la tecla 7, mostrar la letra 'A', espera alrededor de la mitad segundo, presione la tecla 7 dos veces, mostrar letra 'B', luego presione la tecla 2, muestra la letra 'V', espera alrededor de media hora segundo, presione la tecla 2 cuatro veces, aparecerá Número 2'. Entonces finalizado texto Entrada '123ABV2'.</p>	<p>[A],[B],[V],[2]</p>	 <p>[Encuesta Q] 1/3</p> <p>pt. : 123ABV2 </p> <p>TH : 1.500m</p> <p>Code : </p> <p>HA : 13°29'59"</p> <p>VA : 90°59'23"</p> <p>▲ : 10.044m</p> <p>BS claro Dígito</p>

<p>•4 Pulse la tecla ENT</p> <p>para terminar de editar, el cursor se moverá hasta la siguiente entrada caja.</p>	<p>[ENT]</p>	
---	--------------	---

2.7.2 Eliminar caracteres

Eliminar o borrar caracteres de entrada.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Presione la tecla ← para mover el cursor a la derecha lado del personaje que se va a eliminar.</p>	<p>←</p>	

<p>•2 Presione la tecla F1 (Eliminar).</p>	<p>[F1]</p>	
<p>•3 Presione la tecla ENT para confirmar la entrada. Presione la tecla ESC para deshacer los cambios.</p>	<p>[ENT] / [ESC]</p>	

2.8 Búsqueda de puntos

La búsqueda de puntos es una función utilizada por las aplicaciones para encontrar puntos medidos o fijos. puntos en los trabajos.

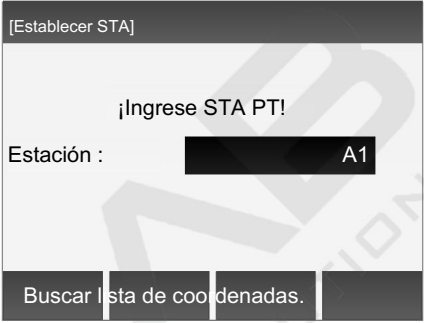
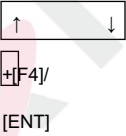

La búsqueda de puntos se limita a un trabajo en particular.

Si varios puntos cumplen los criterios de búsqueda, entonces los resultados se ordenan según la fecha.

2.8.1 Búsqueda directa




Ingresando un número de punto real (por ejemplo 'A1') y presionando la tecla BUSCAR, todos los puntos dentro del trabajo seleccionado y con el punto correspondiente número se encuentran.

A continuación se muestra un ejemplo para buscar un punto fijo en la función 'Establecer STA'.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Elegir 'Encuesta'</p> <p>en el menú de la aplicación, luego elige la función 'Establecer STA'. Entrando número de punto, para ejemplo 'A1', presionando ENT para finalizar la entrada, luego presione F1 para buscar.</p>	<p>[F1]</p>	
<p>•2 En el resultado de la búsqueda ventana, usando la flecha clave ↑ para moverse cursor para seleccionar el punto número. Presione la tecla F4 o ENT para confirmar seleccionando.</p>	 <p>[ENT]</p>	



Introducción a las teclas programables:

[Ver] Muestra las coordenadas del punto seleccionado.

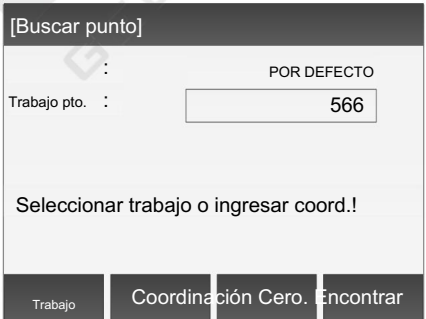
<p>•3 Usando la tecla de flecha  para mover el cursor y seleccione el número de punto. Presione la tecla F1 para mostrar los detalles de las coordenadas de punto seleccionado.</p>	<p>[F1]</p>	
<p>•4 Presione ESC o F4 volver al anterior pantalla.</p>	<p>[ESC] [F4]</p>	


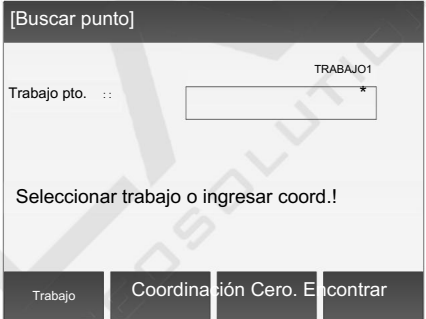

[Coord.] Introducir punto manualmente.

<p>•3 Si es necesario punto no existe en el trabajo, el usuario puede ingresarlo manualmente presionando la tecla F2. presionando ENT para ingresar el cuadro.</p>	<p>[F2]</p>	
--	-------------	---

<p>•4 Número de punto de entrada y valores N, E, Z, presionando ENT para mover el cursor a la siguiente entrada caja.</p>	<p>[ENT]</p>	
<p>•5 Después de todos los valores refinamiento aporte, presionando la tecla F4 para guardar el punto del trabajo.</p>	<p>[F4]</p>	

[Trabajo]Elige los puntos de otro trabajo.

<p>•3 Si es necesario punto no existe en el trabajo, el usuario puede elegir los puntos de otro trabajo.</p>	<p>[F3]</p>	
--	-------------	---

<p>•4 Ingresar la lista de trabajos por presionando la tecla F1, elija el trabajo en particular y presione ENT o F4 para confirmar la elección.</p>	<p>[F1] [F4] [ENTRAR]</p>	
<p>•5 Entrando a buscar número de punto. Si usa punto de entrada, presione la tecla F2 (Cero) o F3 (Coord.) 1</p>	<p>[ENT]</p>	
<p>•6 Presione la tecla F4 para buscar el punto en el trabajo seleccionado.</p>	<p>[F4]</p>	
<p>1 [F2](Cero): Establezca N, E, Z en 0. [F3](Coord.): Punto de entrada manualmente.</p>		

[OK] Confirmar el punto seleccionado.

2.8.2 Búsqueda con comodines

La búsqueda con comodines se indica con un "**". El asterisco es un marcador de posición para cualquier secuencia de caracteres siguiente. Se deben utilizar comodines si no se conoce completamente el número de punto o para buscar un lote de puntos.

Ejemplos: *

Se encuentran todos los puntos.

A Se encuentran todos los puntos con exactamente el número de punto "A".

A* Se encuentran todos los puntos que contienen "A", por ejemplo, A1, A2, 1A.

Pasos: (Por ejemplo "**")

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Elegir 'Encuesta' en el menú de la aplicación, luego elige la función 'Establecer STA'. Ingresando "**", presionando ENT para finalizar la entrada, luego presionando F1 para buscar.</p>	[F1]	
<p>•2 En búsqueda ventana de resultados, usando la tecla de flecha ↑ para mover el cursor para seleccionar número de punto. Prensatecla F4 o ENT para confirme la selección.</p>	[F4] [ENTRAR]	

3 Encuesta Q

3.1 Notas en la medición de distancias

Después de colocar el instrumento y encender la energía, la estación total es listo, podemos empezar a medir.

En la pantalla de medición, el usuario puede llamar a la función de la tecla de configuración, la función de teclas y teclas de acceso rápido.

El espectáculo es un ejemplo. La versión localizada puede ser ligeramente diferente.

El ejemplo de Q-Survey muestra:

The screenshot shows a software interface for distance measurement. At the top, it says "[Encuesta Q] 1/3". Below this are several data entry fields:

pt.	:	PT01V
TH	:	1.500m
Código	:	
HA	:	13°29 59
Y	:	90°59 23
	:	

At the bottom, there are three rows of control buttons:

TODO	GRAB. DIST.	↓
TODO	Código	electroemisión ↓
Estación Cero	SetHA	←

F1-F4 Iniciar las funciones correspondientes

Notas:

Medidas para objetivos fuertemente reflectantes, como los semáforos en

Se debe evitar el modo EDM con reflector sin prisma. Las distancias medidas pueden ser incorrectas o inexactas.

Cuando se activa una medición de distancia, el EDM mide al objeto que se encuentra en la trayectoria del haz en ese momento.

Si, por ejemplo, personas, coches, animales, ramas oscilantes, etc. cruzan el rayo láser
Mientras se realiza una medición, una fracción del rayo láser se refleja
y puede dar lugar a valores de distancia incorrectos.

Evite interrumpir el haz de medición mientras toma menos reflector.
mediciones o mediciones utilizando láminas reflectantes.

Sin rango de prisma

Asegúrese de que el rayo láser no se refleje en ningún objeto con alta reflectividad.
y cerca del camino de la luz.

Cuando comience la medición de distancia, el EDM medirá la distancia para el
objeto en el camino de la luz. Si hay obstáculos temporales en el camino ligero (como un
automóvil, lluvia intensa, nieve o niebla), la distancia
medida por EDM es la distancia al obstáculo más cercano.

Cuando se realiza una medición de larga distancia, la desviación del rayo láser de la colimación
La línea afectará la precisión de la medición. Esto se debe a que el
La divergencia del punto de reflexión del rayo láser puede no ser con el
Los puntos de mira coinciden. Se recomienda que el usuario
ajuste con precisión para garantizar que sea consistente con el rayo láser
colimación. (Consulte "20.10 Alcance de prisma NO" en el Capítulo 9)

No utilice dos instrumentos para medir el mismo objetivo al mismo tiempo.

La luz roja coopera con piezas reflectantes para medir la distancia.

El láser también se puede utilizar para medir la distancia de piezas reflectantes. Para
garantizar la precisión de la medición, el rayo láser es perpendicular a la placa reflectora y
mediante un ajuste preciso. (Consulte "3.10 Rango de prisma NO" en el Capítulo 9).

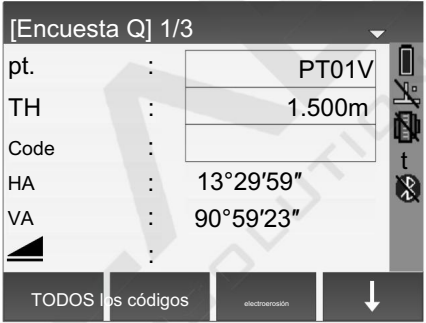







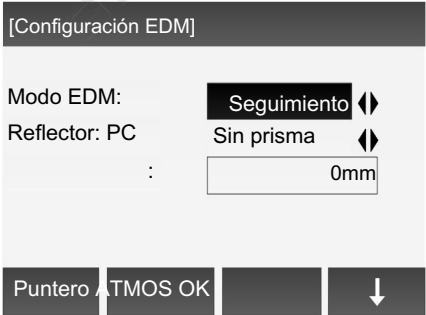
Asegúrese de que la constante aditiva adecuada de diferentes prismas de reflexión.

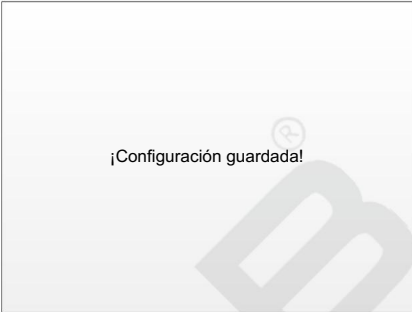
3.2 Configuración de electroerosión

3.2.1 Establecer el modo de EDM

Seleccione el modo de medición de distancia, hay 6 modos:

Sencillo, repetido, seguimiento, 3 veces, 4 veces, 5 veces.

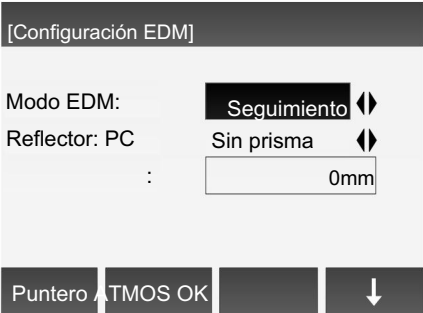
Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Presione [F4](↓)y</p> <p>mostrar la segunda tecla programable en el Q-Surveying. Prensa [F3] para ingresar a la interfaz de configuración EDM.</p>	<p>[F4]</p> <p>[F3]</p>	 <p>[Encuesta Q] 1/3</p> <p>pt. : PT01V</p> <p>TH : 1.500m</p> <p>Code :</p> <p>HA : 13°29'59"</p> <p>VA : 90°59'23"</p> <p>TODOS los códigos electroerosión ↓</p>
<p>•2 Cuando el cursor está en</p> <p>Opción de modo EDM,</p> <p>presione la tecla de dirección de  para seleccionar el modo de medición. Cada vez</p> <p>tu presionas  o , el</p> <p>el modo de medición es cambiado.</p>	   	 <p>[Configuración EDM]</p> <p>Modo EDM: Seguimiento ⇅</p> <p>Reflector: PC Sin prisma ⇅</p> <p>: 0mm</p> <p>Puntero ATMOS OK ↓</p>












<p>•3 Después refinamiento configuración, presione [F3](OK) para devolver la función de Q-encuesta. Si quieres para cancelar la configuración, presione [ESC] para ignorar los cambios.</p>	<p>[F3]</p>	
---	-------------	---

Establecer el tipo de reflector

Nuestra estación total en serie se puede configurar para el rango de láser rojo (RL) y rango de luz infrarroja invisible (IR) y la estación total tiene tres reflectores para ser seleccionados, que son prisma, no prisma (NP) y tablero reflectante (hoja). Puede establecido por el trabajo, pero el prisma utilizado debe coincidir con las constantes del prisma.

Sobre los parámetros de varios reflectores en la medición de distancias, consulte "Parámetros técnicos".

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Después de entrar a la interfaz de EDM Configuración, usando el dirección de ↓ para moverse el cursor a la configuración elemento de reflector.</p>	<p>↓</p>	


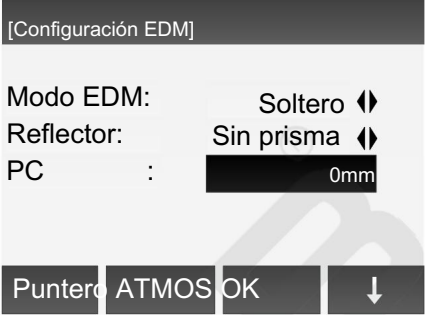
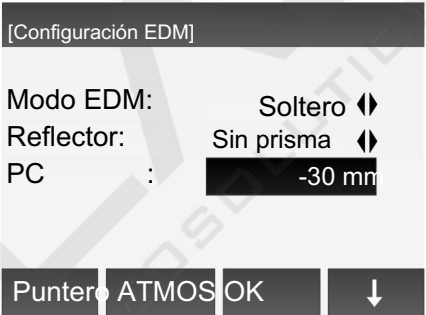
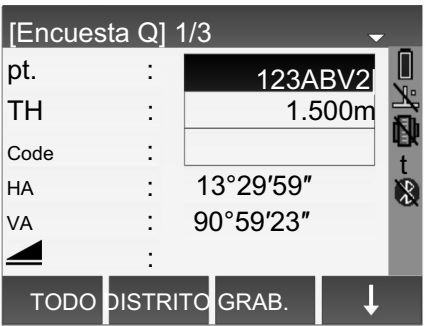
<p>•2 Presione  para seleccionar</p> <p>Los tipos de reflector.</p> <p>Cada vez que presionas  o , el tipo de El reflector está conectado.</p>	 	 <p>[Configuración EDM]</p> <p>Modo EDM: Seguimiento </p> <p>Reflector: PC Sin prisma </p> <p>: 0mm</p> <p>Puntero ATMOS OK </p>
<p>•3 Después de terminar configuración, presione [F3] (OK) para devolver la función de Q-encuesta. Si usted quiere cancelar el configuración, presione [ESC] para ignorar los cambios.</p>	<p>[F3]</p>	 <p>[Encuesta Q] 1/3</p> <p>pt. : PT01V</p> <p>TH : 1.500m</p> <p>Code :</p> <p>HA : 13°29'59"</p> <p>VA : 90°59'23"</p> <p>▴ : </p> <p>TODOS DISTRITO REC </p>

Configure la constante del prisma reflectante.

Cuando se selecciona un prisma como reflector, se debe establecer una constante de prisma antes cualquier medida. Si la constante se ingresa y configura, se guarda y no se borrado después de apagar el instrumento.

Ejemplo: la constante del prisma es -30 mm

Pasos	Llave	Mostrar
-------	-------	---------

<p>•1 Después de entrar a la interfaz de EDM Configuración, usando el la dirección de ↓ para moverse el cursor a la configuración elemento de computadora</p>		
<p>•2 Entra al prisma valor constante y presione la tecla de [ENT].</p> <p>1 2 3</p>	<p>[ENT]</p>	
<p>•3 Después de terminar configuración, presione [F3](OK) para devolver la función de Q-encuesta. Si usted quiero cancelar el configuración, presione [ESC] para ignorar los cambios.</p>	<p>[F3]</p>	
<p>1 : La constante de prisma que ingresa es efectiva solo cuando el modo reflector está Prisma.</p> <p>2 : El rango del valor constante del prisma: -99 mm ~ +99 mm.</p>		

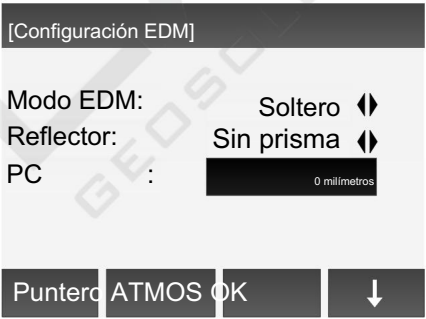
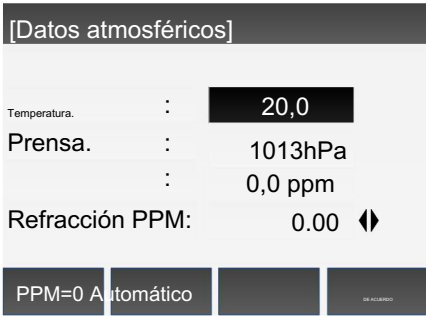
3.2.2 Configuración de la atmósfera



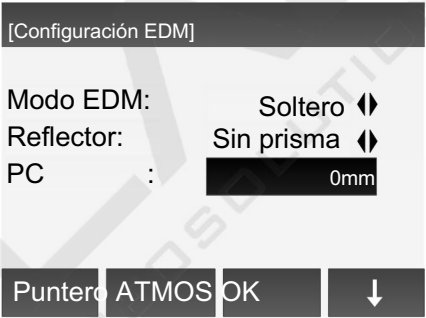
Refracción:

Al medir la distancia horizontal y la elevación, nuestro instrumento Corrige la refracción atmosférica y la curvatura de la tierra automáticamente.

Los soportes de instrumentos de coeficiente de refracción atmosférica tienen tres opción, son 0,00, 0,14 y 0,20.

Nota: La refracción del instrumento se ha fijado en K=0,00 cuando se deja fábrica. También se puede configurar con otros valores.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Después de entrar al interfaz de electroerosión Configuración, presione [F1] (Átomos) para entrar en el interfaz de atmósfera Datos.</p>	<p>[F1]</p>	 <p>[Configuración EDM]</p> <p>Modo EDM: Soltero <input type="button" value="↕"/></p> <p>Reflector: Sin prisma <input type="button" value="↕"/></p> <p>PC : <input type="text" value="0 milímetros"/></p> <p>Puntero ATMOS OK <input type="button" value="↓"/></p>
<p>•2 pantallas de interfaz la configuración actual, usando la dirección de ↓ a <input type="text" value=""/> mueve el cursor a la configuración artículo de Refracción. Presione <input type="text" value="↔"/> para seleccionar el</p>	<p><input type="button" value="↓"/></p> <p>+</p> <p><input type="button" value="↔"/></p>	 <p>[Datos atmosféricos]</p> <p>Temperatura. : <input type="text" value="20,0"/></p> <p>Presión. : 1013hPa</p> <p>: 0,0 ppm</p> <p>Refracción PPM: 0.00 <input type="button" value="↕"/></p> <p>PPM=0 Automático <input type="button" value="DE AJUSTAR"/></p>

<p>valor de refracción. Cada vez que presionas  , el valor de la refracción es cambiado.</p>		
<p>•3 Después de terminar la configuración, presione [F4] (OK) para guardar la configuración y volver al menú anterior [F4]. Si desea cancelar la configuración, presione [ESC] para ignorar los cambios.</p>		

Corrección atmosférica:

Al medir la distancia, el valor medido se verá influenciado por la atmósfera.

Para reducir la influencia se utiliza un parámetro de corrección atmosférica necesario.

Valor de corrección asociado a la presión y temperatura del aire.

Calculado de la siguiente manera:

$$PPM = 277,8 - (0,2900 * \text{la presión del aire (hPa)}) / (1 + 0,00366 *$$

temperatura ())

Si la unidad de presión de aire es mmHg, realice una conversión de acuerdo con

fórmula: $1\text{hPa}=0,75\text{ mmHg}$

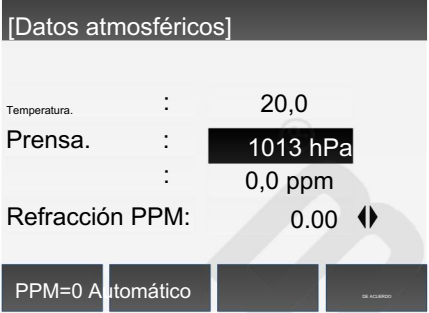
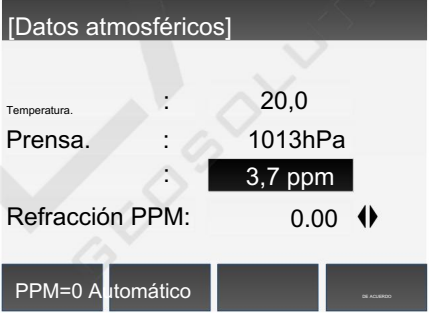

Condiciones meteorológicas estándar (valor de corrección atmosférica =0):

prensa: 1013hPa

temperatura: 20

Si no se requiere la corrección atmosférica, establezca PPM en cero.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Después de entrar al interfaz de configuración EDM. Presione [F1] (Átomos) para entrar en la interfaz de Datos atmosféricos.</p>	[F1]	
<p>•2 La interfaz muestra el configuraciones actuales.</p>	↓	

<p>•3 Introduzca el valor de temperatura.</p> <p>ejemplo: Introduzca 26 y presione la tecla de [ENT].</p> <p>El cursor se mueve a la elemento de configuración de Prensa.</p>	<p>[ENT]</p>	 <p>[Datos atmosféricos]</p> <p>Temperatura. : 20,0</p> <p>Prensa. : 1013 hPa</p> <p>: 0,0 ppm</p> <p>Refracción PPM: 0.00 ◀▶</p> <p>PPM=0 Automático</p>
<p>•4 Introduzca el valor de presión atmosférica.</p> <p>Ejemplo: Introducir 1020 hPa y pulsar la tecla de[ENT].Programar calcula el valor de PPM y el cursor pasa al elemento de configuración de PPM. 1 2 3 4</p>	<p>[ENT]</p>	 <p>[Datos atmosféricos]</p> <p>Temperatura. : 20,0</p> <p>Prensa. : 1013hPa</p> <p>: 3,7 ppm</p> <p>Refracción PPM: 0.00 ◀▶</p> <p>PPM=0 Automático</p>
<p>•5 Después refinamiento configuración, presione [F4](OK) para guardar la configuración y volver a menú anterior. Entonces presione la tecla de [F3](OK) para guardar la configuración de EDM y de regreso a la función de medición.</p>	<p>[F4]</p> <p>[F3]</p>	 <p>[Datos atmosféricos]</p> <p>Temperatura. : 20,0</p> <p>Prensa. : 1013hPa</p> <p>: 0,0 ppm</p> <p>Refracción PPM: 0.00 ◀▶</p> <p>PPM=0 Automático</p>

1: El rango de entrada: Temp.(-30 ~60), Presión.(500hPa~1400hPa).

2: El instrumento calcula el valor de PPM de acuerdo con los valores de temperatura y presión que ingresa.

3: Presione [F1](PPM=0) puede establecer el valor de PPM en 0.

4: Si el instrumento admite sensor de presión de temperatura, puede presionar [F2] para recibir los valores de presión del aire, temperatura y calcular la corrección valor automáticamente.

3.2.3 Configuración del factor de cuadrícula

Al calcular las coordenadas, la distancia horizontal medida debe multiplicar por el factor de escala.

Fórmula de cálculo

1.Factor de altitud= $R/(R+ELEV)$

R: El radio promedio de la Tierra.

ELEV: altitud media al nivel del mar

2.Factor de escala

Factor de escala: Factor de escala de la estación.

3.Factor de cuadrícula

Factor de cuadrícula = factor de altitud × factor de escala

Cálculo de distancia

1. Distancia de la cuadrícula

$HDg = HD \times \text{factor de cuadrícula}$

HDg: distancia de la cuadrícula

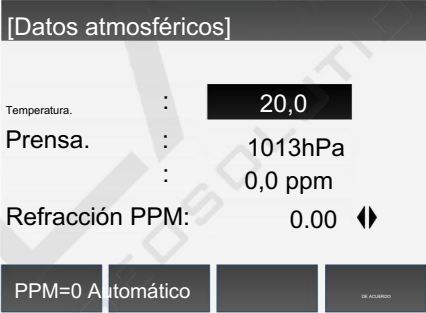
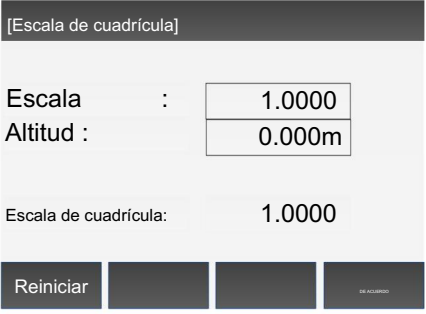
HD: distancia al suelo

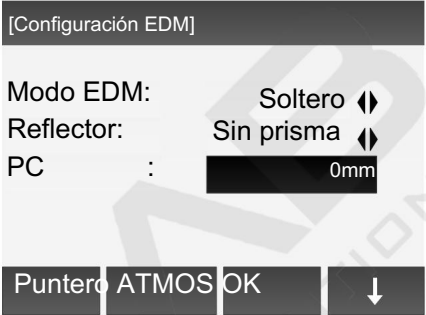
2. Distancia al suelo

$$HD = HDg / (\text{Factor de cuadrícula})$$

Nota:

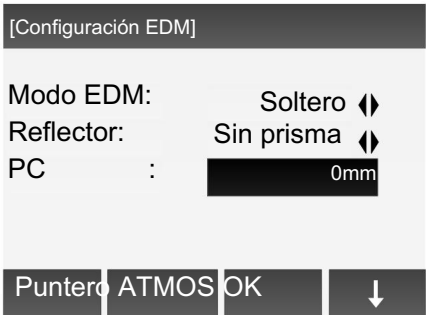
1. El rango de entrada del factor de escala: 0,99~1,01, el valor predeterminado es 1,0.
2. Introduzca el rango de altura promedio sobre el nivel del mar: -9999,9999~9999,9999. La altitud media retenida después del punto decimal. uno, el valor predeterminado es 0.


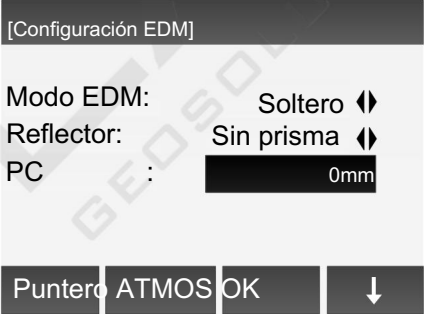
Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Después de entrar al interfaz de electroerosión Configuración, presione la tecla de [F4] para ingresar el segundo página de la tecla programable, luego presione la clave de [F1](Cuadrícula) para configurar el Escala de cuadrícula.</p>	<p>[F4] [F1]</p>	
<p>•2 pantallas de interfaz la configuración actual. Ingresar los valores de Escala y Altitud y luego presione la tecla de [ENT]. Programa calcula la escala de cuadrícula y lo muestra en la interfaz. Si desea establecer todo el área de entrada en 0, debe</p>	<p>[ENT]</p>	

<p>Puede configurar la tecla de [F1] (Reiniciar).</p>		
<p>•3 Después finalizado configuración, presione [F4](OK) para guardar la configuración y volver al menú anterior. Entonces prensa la clave de [F3](OK) para guardar el Configuración de EDM y viceversa. a la función de medición.</p>	<p>[F4]</p>	

3.2.4 Señal MED

La función de la señal es mostrar la intensidad de la señal recibida por el total estación. Si el objetivo es difícil de encontrar o no se puede ver, usar la función puede lograr la mejor precisión de observación.

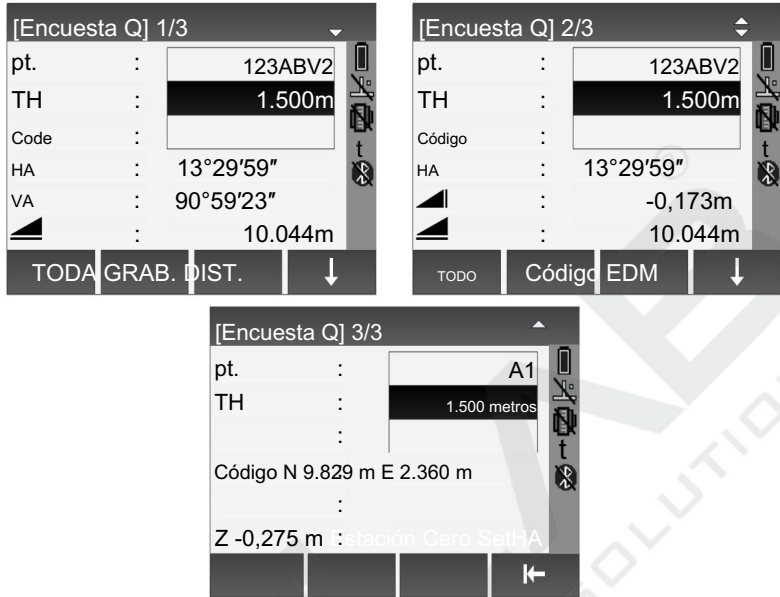
Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Después de entrar a la interfaz de EDM Configuración, presione la tecla de [F4] para ingresar el segundo página de la tecla programable, luego presione la tecla de [F2](Señal) para ingresar al</p>	<p>[F4] + [F2]</p>	

función de la intensidad de la señal.		
<p>•2 Usando el gráfico de barras y valor del número a muestra la intensidad de la señal recibida por el total estación en la pantalla. Como se muestra en la imagen de la derecha.</p>		
<p>•3 Presione [F1] o [ESC] para volver al menú de Configuración de electroerosión.</p>	<p>[F1] o [ESC]</p>	

3.3 Iniciar medición

Q-Survey tiene un menú de 3 páginas, que incluye todas las funciones de medición habituales. utilizados, como medición de ángulos, medición de distancias y coordenadas medición.

Como se muestra abajo:

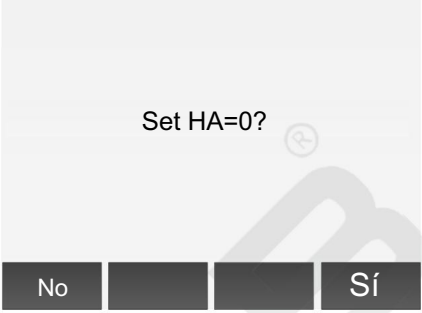
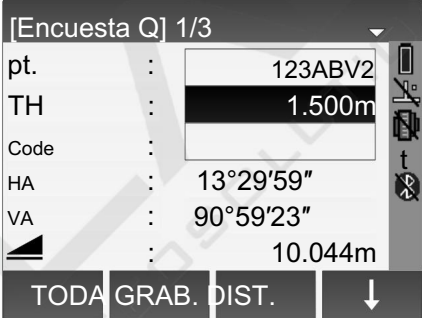


3.3.1 Set HA

Puede establecer el ángulo horizontal como 0 o configurarlo como el ángulo deseado.

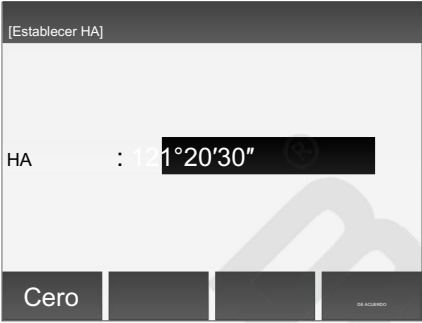


Establezca el ángulo horizontal en 0.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Apunta al objetivo que solía orientar.</p> <p>Presione [F4] dos veces para ingresar tecla programable terceras páginas.</p>	<p>[F4]</p> <p>+</p> <p>[F4]</p>	

<p>•2 Presione [F2](Cero), el pantalla le da un aviso para establezca HA como 0 o no.</p>	<p>[F2]</p>	
<p>•3 Presione [F4](Sí), el La pantalla regresa a Q-Survey y HA se establece en 0. Si quiero cancelar el operación, por favor presione [F1](No).</p>	<p>[F4] o [F1]</p>	

Set HA.

Pasos	Llave	Mostrar
-------	-------	---------



<p>Necesito ingresar el buscado valor del ángulo y presione [ENT], entonces prensa [F4](Aceptar).</p> <p>Ejemplo: ingrese 121.2030 (121°20'30").</p> <p>C:</p> <p>Si desea configurar HA en 0, presione [F1](Cero) y el valor en el texto de edición de HA se convierte en 0°00'00". Luego presione el la tecla [F4] (OK).</p>	<p>[F4]</p> <p>[F1]</p> <p>+</p> <p>[F4]</p>	 <p>C: [Cero]</p> 
<p>•3 Volver a la función de Q-Survey, el valor de HA acaba de configurar pantallas en el interfaz. Aquí toma un ejemplo de cómo configurar HA en cero.</p>	<p>[F4]</p> <p>[F1]</p>	

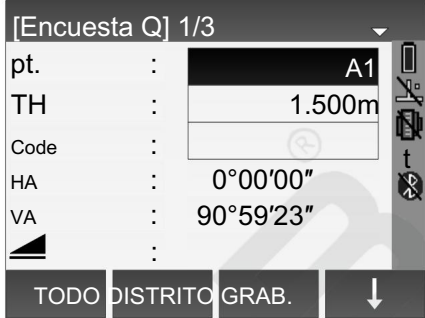
3.3.2 Establecer la altura de la estación y del instrumento

Después de establecer las coordenadas de la estación (el sitio del instrumento) en relación con el

origen, el instrumento puede calcular las coordenadas de la ubicación a su posición (el sitio del prisma).

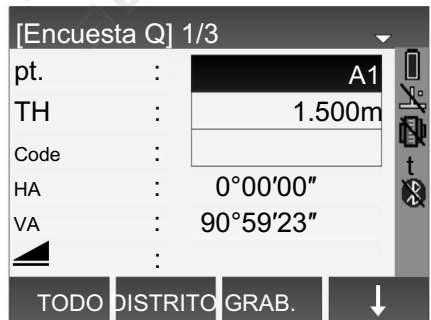
Puede configurar la estación y la altura del instrumento cómodamente en el Encuesta Q.



Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Apunta al objetivo que solía orientar.</p> <p>Presione [F4] dos veces para ingresar a la tecla programable de la tercera página.</p>	<p>[F4] + [F4] + [F2]</p>	
<p>•2 Presione [F1] (Estación) para ingresar a la interfaz de Introduzca STA.</p> <p>Introduzca el nombre de estación, el instrumento altura y coordenadas.</p> <p>Después de ingresar cada elemento, mueve el cursor a la siguiente texto de edición.</p>	<p>[F1]</p>	

<p>•3 Después de terminar ingresando, presione [F4] (OK) para guardar los datos de la estación y de vuelta a la función de Q-Encuesta.</p>	<p>[F4]</p>	
--	-------------	---

3.3.3 Medición

Una vez finalizados todos los ajustes, puede comenzar a medir. Hay 3 páginas para mostrar el resultado de la medición, incluidos todos los datos de medición, y puede presionar [PÁGINA] para verlo.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Introduzca el nombre de Punto y altura del instrumento. Mueva el cursor a el siguiente texto de edición después ingresando cada elemento. Tú puede ingresar el código cuando necesario.</p>	<p>[ENT] + [ENT]</p>	

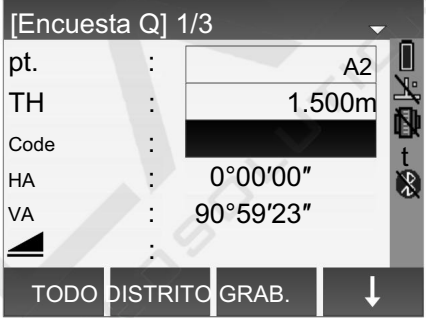
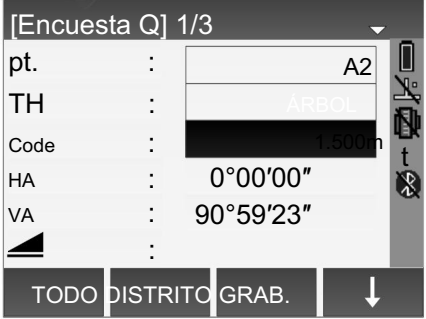
<p>•2 Apunta al centro de prisma, presione [F1](ALL) o [F2](DIST)+[F3](REC) para empezar a medir y registrar los datos de medición. El medición datos incluyendo ángulo datos, distancia datos y datos de coordenadas. Puede presione [PÁGINA] para ver.</p>	<p>[F1] o [F2] + [F3]</p>	
<p>•3 Después refinamiento</p> <p>Al medir un punto, el programa hace que el número de puntos sume 1 automáticamente, apunte al centro del prisma y repita los pasos anteriores para comenzar próximo punto medición.</p>		

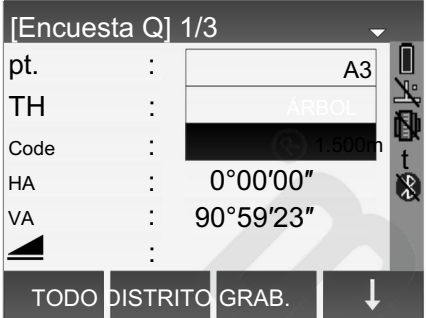
3.3.4 Código

El código contiene la información sobre los puntos de registro, en el proceso de posprocesamiento, con la ayuda de la función de codificación , puede procesa convenientemente según el grupo específico. La función de "Administrador de archivos" también contiene la información del código.

Operación simple de código

1. Mueva el cursor a la línea de Código.
2. Ingrese el nombre del Código.
3. Presione la tecla de [TODO] para iniciar la medición de distancia y registrar el datos de código y medición al mismo tiempo. Si el nombre del código ya existe en la biblioteca de códigos, extraerá la información del código en la biblioteca de códigos para registrarla al mismo tiempo.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Mueva el cursor a la línea de Código.</p>	<p style="text-align: center;">↓</p>	
<p>•2 Ingrese el código y presione [ENT] para estar seguro. El El código ingresado aquí no se agregará al código biblioteca.</p>	<p>Codigo de entrada + [ENT]</p>	

<p>•3 Presione [F1] para comenzar a medir, registrar el código y el fecha de medición para trabajar en al mismo tiempo.</p> <p>1</p>		
<p>1 : El orden para guardar el código y los datos de medición se establece en la "Configuración" función.</p> <p>Los elementos establecidos del registro de código son Antes de REC y Después de REC.</p> <p>Antes de REC: Registre los datos del código antes de registrar los datos de medición reales.</p> <p>Después de REC: Registre los datos del código después de los datos de medición reales.</p>		

Tecla programable de Código

Después de iniciar la función de la tecla programable (Código), la pantalla muestra lo siguiente:



GSI: la introducción de las propiedades del código:

Código: el nombre del código.

Nota: La nota adicional

Info1: La información editable de otros contenidos.

Info8: Otra información

La introducción de la tecla programable:

[Buscar]: utilice el nombre del código o un comodín para encontrar el código necesario.

[Nuevo]: Nuevo fragmento de información editable del código y úsalo.

[REC]: registra los datos del código actual en el trabajo y los datos del código sin ningún punto de medición vinculante en este momento.

[OK]: Seleccione el código actual y úselo.

Usando la tecla programable de [Código] puede seleccionar el código en la biblioteca de códigos directamente, volverá a la interfaz de Q-survey después de seleccionar el código en el editar texto de Código es el código seleccionado.

4 funciones

Si reúne las funciones y configuraciones comunes de la estación total, pueden ser utilizados en el proceso de medición convenientemente. En la función de Q-Survey que en el menú principal u otra interfaz de medición en el programa, puede presionar [FNC] para ingresar al menú de Función

El menú de Función tiene 4 páginas, puede presionar PÁGINA para verlo.

La introducción específica de la siguiente manera:

[Función]	1/3	▼	[Función]	2/3	⬆
Nivel F1	(1)		F1 Punto oculto	(5)	
Desplazamiento F2	(2)		Codificación libre F2	(6)	
F3 NP/P	(3)		Láser F3	(7)	
F4 HT. Transferir	(4)		Luz F4	(8)	
F1	F2	F3	F4	F1	F2
				F3	F4

[Función]	3/3	▲
Configuración de unidad F1	(9)	
Configuración principal F2	(01)	
Seguimiento de electroerosión F3	(02)	
F1	F2	F3

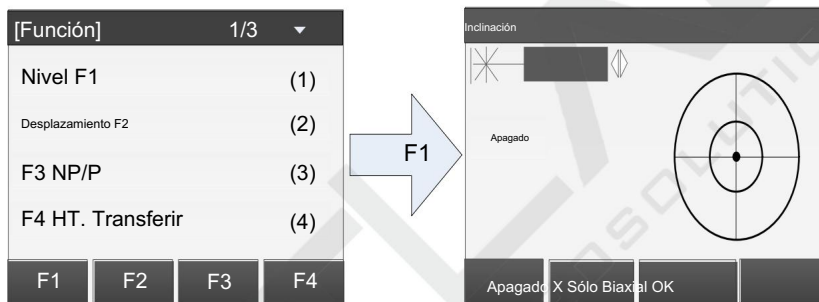
Puede abrir el menú Función para seleccionar la función que desea utilizar,

También puede definir la función que en el menú Función se encuentra en la tecla [USUARIO1].

o [USER2], luego presione la tecla de [USER1] o [USER2] para usar estas funciones.

4.1 Nivel

Cuando el compensador está activado, el compensador puede compensar la inclinación. causado por el instrumento no está nivelado. Nivele manualmente el instrumento con los tornillos de la base nivelante para que el valor de compensación del compensador tienda a 0; al hacerlo, el instrumento puede tender a nivelarse. Cuando el instrumento está nivelado, La plomada láser está en dirección vertical, el lugar de los puntos láser es el lugar de la estación de instrumentos.



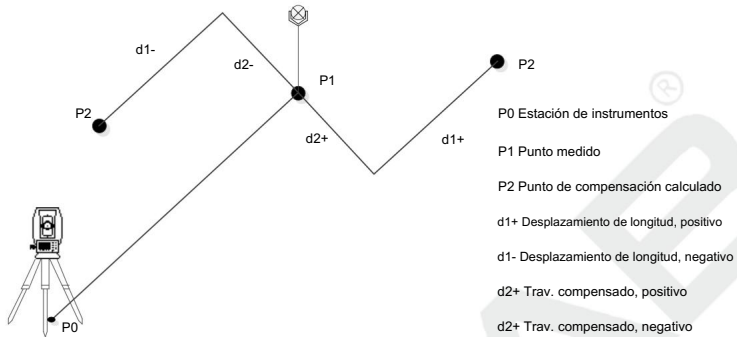
- Presione [On] para abrir el compensador y presione [Off] para cerrar el compensador.
- Presione [Sólo X] para abrir el compensador de la dirección X.
- Presione [▲][▼] para ajustar el brillo de la plomada láser.
- Presione [OK] para cerrar la plomada láser y salir.

4.2 Compensación

El desplazamiento se utiliza para medir los puntos que no son intervisibles, o intervisibilidad pero no se puede configurar prisma en la Estación.

El desplazamiento contiene Dist. Offset y dos subprogramas, los dos subprogramas son Desplazamiento del cilindro y Desplazamiento del ángulo.


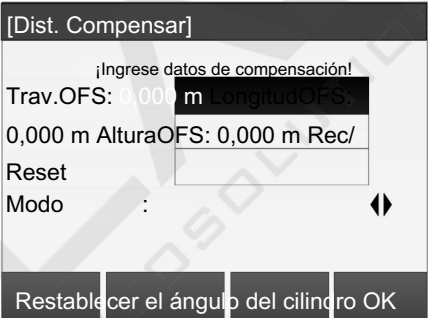
4.2.1 Compensación de distancia



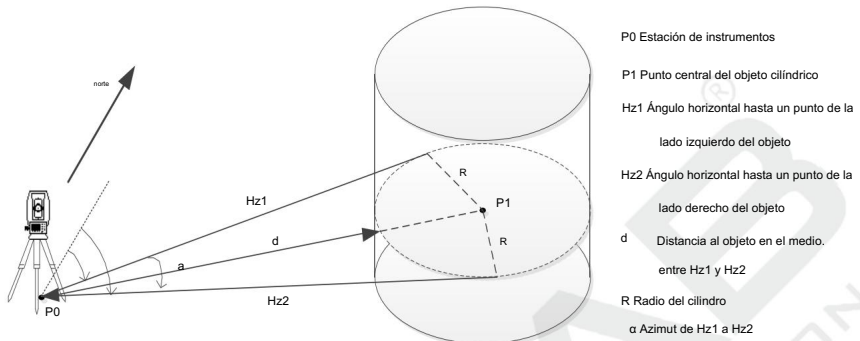
Uso de herramientas externas para medir los valores de compensación del punto objetivo p2 y punto de medición p1 a lo largo de la línea del punto de estación y medición punto, los valores de Compensación son Trav.OFS, LongitudOFS y AlturaOFS. Combinatorio La información del punto de medición (p1) puede calcular la distancia de la estación punto (p0) al punto objetivo (p2), también puede calcular el ángel y la coordenada.

Cuando el punto de medición se establece a la izquierda del punto objetivo o a la derecha del punto objetivo, debe hacer el ángulo entre la línea de medición El punto y el punto objetivo y la línea de medición y el punto de estación son aproximadamente iguales a 90°. Cuando el punto de desplazamiento se establece en el frente del punto objetivo o en la parte posterior del punto objetivo, debe hacerlo en la línea del punto de estación y el punto objetivo.

Pasos	Llave	Mostrar
-------	-------	---------

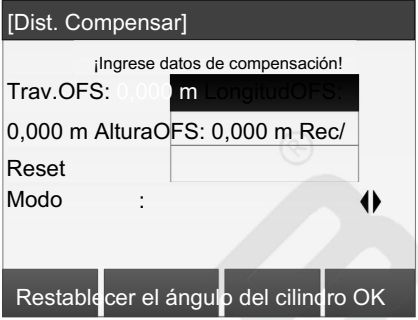


<p>•1 En el programa de Encuesta Q, presione [FNC] para abrir el menú de Función, siguiente pulsación [F2] para entrar a programa de Offset.</p>	[F2]	
<p>•2 Introduzca los valores de Trav.OFS, LongitudOFS y AlturaOFS, entonces seleccione el modo de compensación y presione [F4] para guardar.</p> <p>1 :</p>	[F4]	
<p>Rec/Reset: Asegúrese de que los valores ingresados de Offset y restablezcan todos los valores de Compensación a 0 después de una sola medición.</p> <p>Permanente: Los valores de Offset siempre funcionan en el cálculo del punto de medición.</p>		


4.2.2 Compensación del cilindro



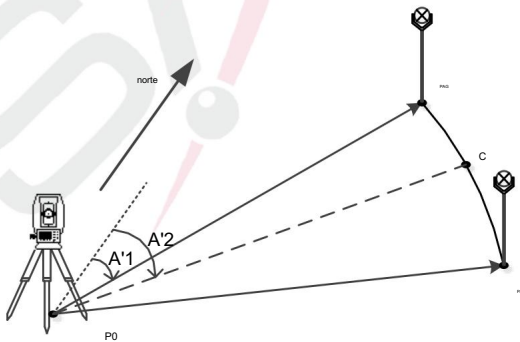
En cuanto a los cilindros no intervisibles, se pueden medir los ángulos de estación. punto con cilindro en Hz Izquierda y Hz Derecha y la distancia más corta de la estación apunte primero al cilindro. Luego calcule la coordenada del centro del cilindro y Radio del cilindro a través de las relaciones geométricas. la distancia más corta entre el punto de estación y el cilindro está en la bisectriz del ángulo del punto de estación con cilindro en Hz Izquierda y Hz Derecha. Girar el instrumento para hacer el eje de colimación en la bisectriz del ángulo que punto de estación con el cilindro en Hz Izquierda y Hz Derecha, así se puede medir la distancia entre el cilindro y la estación.

Pasos	Llave	Mostrar								
•1 En el programa de Encuesta Q, prensa [FNC] para ingresar al menú de funciones, luego presione [F2] para entrar al programa de Compensar.	[F2]	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; background-color: #333; color: white; padding: 2px;"> [Función] 1/3 ▼ </div> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Nivel F1</td> <td style="text-align: right;">(1)</td> </tr> <tr> <td>Desplazamiento F2</td> <td style="text-align: right;">(2)</td> </tr> <tr> <td>F3 NP/P</td> <td style="text-align: right;">(3)</td> </tr> <tr> <td>F4 HT. Transferir</td> <td style="text-align: right;">(4)</td> </tr> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px;">F1</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px;">F2</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px;">F3</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px;">F4</div> </div> </div>	Nivel F1	(1)	Desplazamiento F2	(2)	F3 NP/P	(3)	F4 HT. Transferir	(4)
Nivel F1	(1)									
Desplazamiento F2	(2)									
F3 NP/P	(3)									
F4 HT. Transferir	(4)									

<p>•2 Presione [F2] para ingresar el subprograma de Desplazamiento del cilindro.</p>	<p>[F2]</p>	
<p>•3 Apunta a la izquierda borde del cilindro, presione [F1] para asegurarse de que ángel de Hz Izquierda, gira el instrumento para apuntar en el borde derecho del cilindro y presione [F2] para asegurarse de que ángulo de Hz Derecha.</p>	<p>[F1] + [F2]</p>	
<p>•4 vuelta el instrumento para hacer Hz=0, si usa el Prisma, introduzca el grosor del prisma en el texto de edición de PrismOFS, si no lo hace Usa el prisma, el</p>	<p>[F3] o [F4] + [F1] + [F2]</p>	

<p>el valor predeterminado es 0 en la edición de PrismOFS, luego presione [F3] para medir el más corto distancia del instrumento al cilindro y entrar a la interfaz de Cilindro</p> <p>Resultado de compensación.</p>		
<p>•5 Mostrar el resultado del desplazamiento del cilindro.</p>		 <p>[Compensación del cilindro-Resultado]</p> <p>punto : 1</p> <p>Nota :</p> <p>note : 12,215m</p> <p>Y : 25,325m</p> <p>CDN : 0,000m</p> <p>Radio : 8,125m</p> <p>Hecho Nuevo</p>

4.2.3 Desplazamiento del ángel



P0 Estación de instrumentos

P Punto medido

C Punto objetivo


α_1 El HA del punto P

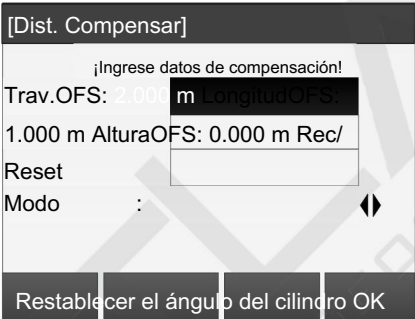
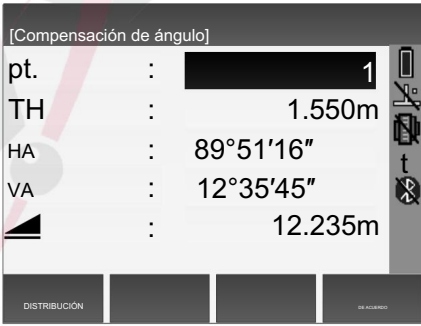
α_2 El HA del punto C

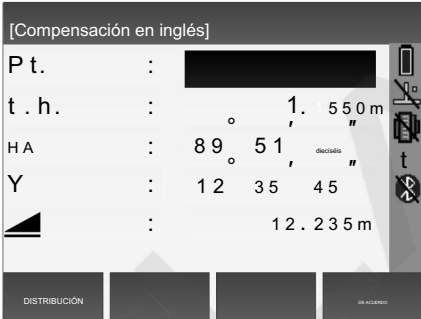

El desplazamiento de ángulo se utiliza para medir los puntos que son invisibles pero que tienen

No tiene reflector y no puede configurar el prisma. El principio básico es hacer que el objetivo Punto y punto de medición en los círculos concéntricos cuyo centro es la estación. punto, luego mida la información de posición del punto de estación y punto de medición y el desplazamiento del ángulo de la estación al punto objetivo, así se puede calcular la coordenada del punto objetivo.

Coloque el punto de medición P en el lugar más alejado posible para cierre la izquierda o la derecha del punto objetivo C y haga que la distancia entre el punto de medición P y el punto de estación A y la distancia entre el punto de estación A y el punto objetivo C sean aproximadamente iguales.

Pasos	Cuando y	Mostrar
<p>•1 En el programa de Encuesta Q, prensa [FNC] para introducir el menú de Función, entonces presado [F2] a introducir el</p>	<p>[F2]</p>	

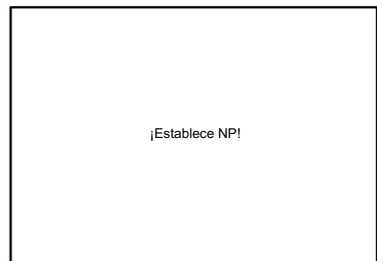
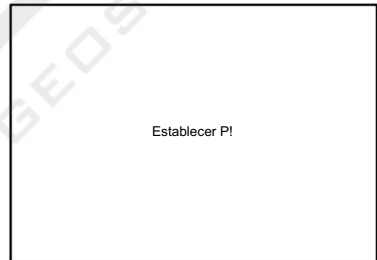
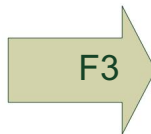
<p>programa de Compensación.</p>		
<p>•2 Presione [F3] a introducir el subprogra metro de Ángel Compensar.</p>	<p>[F 3]</p>	
<p>•3 Objetivo en el medida mento punto y prensa [F1] para medida distancia.</p>	<p>[F 1]</p>	

<p>•4 Objetivo</p> <p>en el objetivo punto y presione [F4] para hacer seguro que el dirección del punto objetivo, siguiente introducir el programa eso mostrando el resultado de ángulo medida ent.</p>	<p>[F4]</p>	
<p>•5</p> <p>Mostrar el resultado de ángulo Compensar.</p>		



4.3 Alternancia NP/P

Cambie el modo del reflector rápidamente. (P es el modo de Prisma y NP es el modo de no prisma)

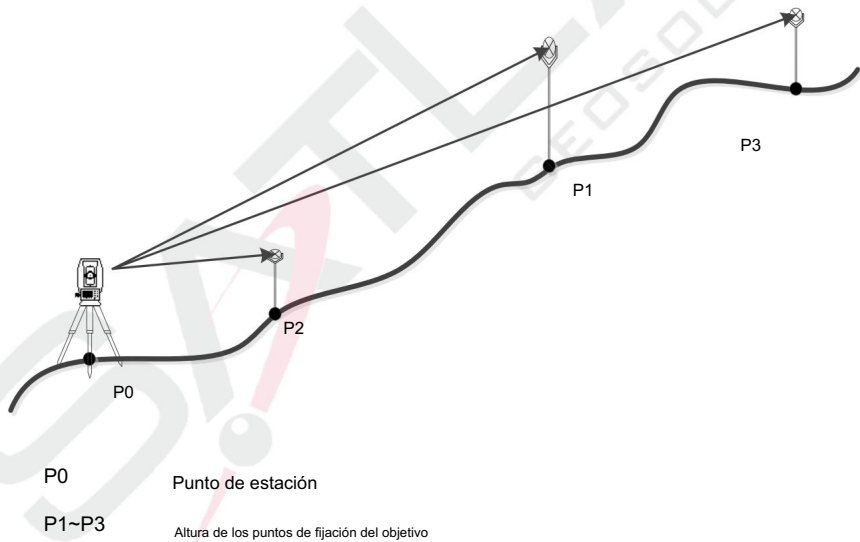


Abra la primera página del menú de funciones y presione [F3] para cambiar el modo de reflector.


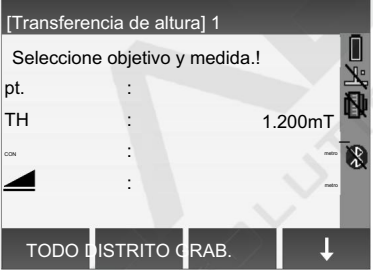


4.4 Transferencia de altura



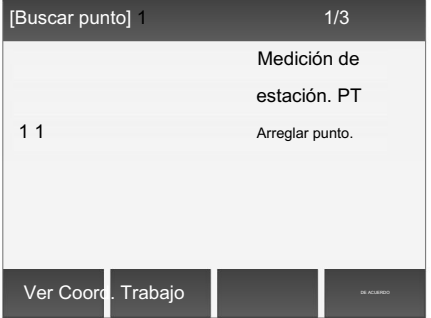
Las funciones de HT. Transfiera de la siguiente manera: Usando los datos de medición de Punto objetivo, puntos fijos, puntos fijos de medición, etc. para calcular el altura del punto de estación actual y establezca la altura de la estación nuevamente. Puede recibir la coordenada del punto objetivo llamando a los puntos en el archivo o A través del teclado para ingresar, puede observar la altura de 5 puntos fijos como máximo y calcular.



El principio de transferencia de altura:






Pasos	Llave	Mostrar
-------	-------	---------

<p>•1 Presione [F4] o [4] en la primera página de [Función] para ingresar al función de altura Medición de transferencia.</p>	<p>[F4] o [4]</p>	 
<p>•2 Presione [F4] dos veces y mostrar la tercera página de suave llaves, prensa [F2](IH) para ingresar al función de configuración instrumento altura, ingresando la corriente altura del instrumento y presione [F4] para regresar a la función de altura Interfaz de transferencia.</p>	<p>[F4] + [F4] + [F2] + [F4]</p>	 

<p>•3 Seleccione el punto fijo e ingrese la altura de Prisma. los numeros de Los puntos fijos medidos son se muestra en la parte superior derecha esquina.</p> <p>Hay 3 métodos para seleccionando el punto fijo.</p> <p>R: Presione [F4] para ingresar al segunda página de la tecla programable y presione [F2](Lista). el cuadro de diálogo de [Buscar punto], presionando [▲] o [▼] para seleccionar los puntos fijos a llamar.</p>	<p>[F4] + [F2] + [F4]</p>	 <p>[Transferencia de altura] 1</p> <p>Seleccione objetivo y medida.!</p> <p>pt. : Parte 1</p> <p>TH 1.200mT :</p> <p>Desde 2.500m :</p> <p>▼ :</p> <p>TODO DISTRITO GRAB. ↓</p> <p>Una lista]</p>  <p>[Buscar punto] 1/50</p> <p>ESTACIÓN POR DEFECTO Estación</p> <p>STN1 200007 Med. PT</p> <p>200008 Medid. PT</p> <p>100 punto fijo. 101 Punto fijo.</p> <p>Ver Coord. Trabajo DE ACUERDO</p>
<p>B: Introduzca el nombre de apunte y presione [F1] (Ver) para ver el punto si existe en el archivo O no. Si existe, puedes llámalo, de lo contrario, tú necesidad de introducir o medir la coordenada del punto.</p>	<p>[F1] (Vista) + [F4] <small>(DE ACUERDO)</small></p>	<p>B: punto de búsqueda</p>  <p>[Buscar punto] 1 1/3</p> <p>Medición de estación. PT</p> <p>Arreglar punto.</p> <p>1 1</p> <p>Ver Coord. Trabajo DE ACUERDO</p>
<p>C: Presione [F2] (Coord.) [F3]</p>		<p>C: punto de entrada</p>

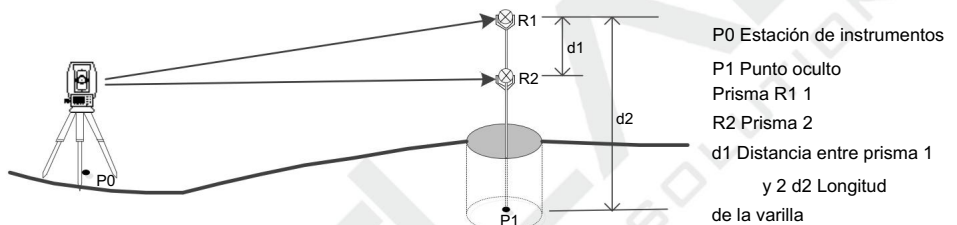
<p>e ingrese un nombre de punto que no existe en el archivo.</p>	<p>(Coordinación) + [F4]</p>	
<p>•4 Después refinamiento configurando el punto fijo, el la altura del punto fijo es mostrado en la pantalla y presione [F1](TODOS) o [F2](DIST)+[F3](REC) para empezar a medir y calcular la altura de Se calcula la estación.</p>	<p>[F1] o [F2] + [F3]</p>	

<p>•5 En la interfaz de</p> <p>[Resultado de la transferencia de altura], presionando [PÁGINA] para cambiar la visualización de información del resultado.</p> <p>Presione [F1](Agregar PT) para agregar un nuevo punto y iniciar una nueva medición.</p> <p>Presione [F3](Atrás) para retroceder para medir la corriente punto de nuevo.</p> <p>Presione [F4](OK) para ingresar la interfaz de [Establecer STA A].</p>	<p>[PÁGINA]</p>	 
<p>•6 Presionando [F1] para retroceder a la interfaz de [Altura Resultado de la transferencia].</p> <p>Presione [F2] para configurar el altura de la estación a la antigua valor</p> <p>Presione [F4] para configurar el altura de la estación hasta el nuevo valor cual calculado después de la altura Transferir.</p>		

<p>Presione [F3] para establecer la altura de la estación al promedio del valor anterior y nuevo valor</p>		
--	--	--

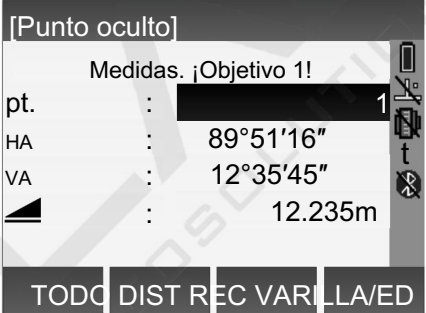
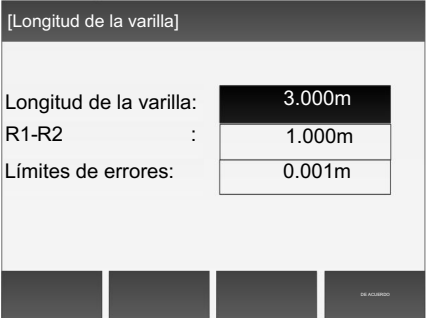
4.5 Punto Oculto



La función de Hidden Point es utilizar un punto oculto especial que mide Varilla para medir los puntos que no son intervisibles.





La longitud de la varilla de medición se conoce midiendo la posición información del prisma 1 y el prisma 2 en la varilla de medición y utilizando métodos matemáticos para calcular la coordenada del punto oculto en el otro lado de la varilla de medición.

Pasos	Llave	Mostrar																			
<p>•1 En el programa de Q-Survey, presione [FNC] para entrar al menú de Función, luego presionando [PÁGINA] para abrir la segunda página de Función y luego presionando [F1] para</p>	[F1]	<table border="1"> <thead> <tr> <th>[Función]</th> <th>2/3</th> <th>⌵</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>F1 Punto oculto</td> <td>(5)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Codificación libre F2</td> <td>(6)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Láser F3</td> <td>(7)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Luz F4</td> <td>(8)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1</td> <td>F2</td> <td>F3</td> <td>F4</td> </tr> </tbody> </table>	[Función]	2/3	⌵	F1 Punto oculto	(5)		Codificación libre F2	(6)		Láser F3	(7)		Luz F4	(8)		F1	F2	F3	F4
[Función]	2/3	⌵																			
F1 Punto oculto	(5)																				
Codificación libre F2	(6)																				
Láser F3	(7)																				
Luz F4	(8)																				
F1	F2	F3	F4																		

<p>entrar en la función de oculto punto medición.</p>		
<p>•2 En la interfaz de midiendo el primer prisma punto, presionando [F4] para ingrese a la interfaz de Rod Longitud.</p>	<p>[F4]</p>	
<p>•3 Ingresando el correcto valor de la longitud de la varilla y presionando [F4] para volver a Mida el primer punto del prisma.</p>	<p>[F4]</p>	

<p>•4 El instrumento tiene como objetivo en el prisma en la parte superior y presionando [F1] para terminar de medir el primer prisma y entrar en el interfaz de medición el segundo prisma.</p>	<p>[F1] o [F2] + [F3]</p>	 <p>[Punto oculto]</p> <p>Medidas. ¡Objetivo 1!</p> <p>pt. : [REDACTED] 1</p> <p>HA : 89°51'16"</p> <p>VA : 12°35'45"</p> <p>▲ : 12.235m</p> <p>TOD DIST REC VARILL VED</p>
<p>•5 Apunta al segundo prisma y presione [F1] para finalizar el segundo Medición del prisma. Empezar a calcular el información de oculto punto ahora. Si el error supera el valor establecido, ingrese el paso•6 de dando un aviso de error, de lo contrario, ingrese paso•7 para mostrar el resultado del punto oculto medición.</p>	<p>[F1] o [F2] + [F3]</p>	 <p>[Punto oculto]</p> <p>Medidas. ¡Objetivo 1!</p> <p>pt. : [REDACTED] 2</p> <p>HA : 89°51'16"</p> <p>VA : 12°35'45"</p> <p>▲ : 12.235m</p> <p>TOD DIST REC VARILL VED</p>

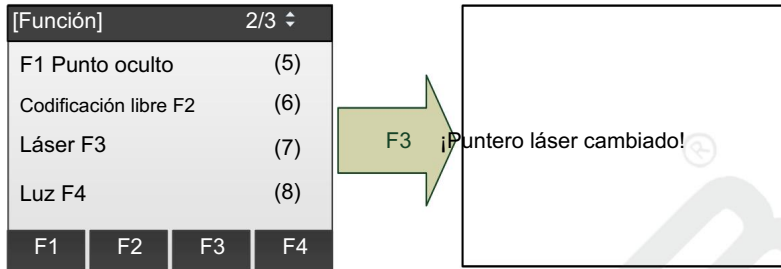
<p>•6 Un mensaje de error.</p> <p>Presione [F1] para ingresar al paso•7 para mostrar el resultado de la medición del punto oculto, presione [F4] para volver al paso•2</p>	<p>[F1] o [F4]</p>	
<p>•7 Mostrar el resultado de oculto punto medición.</p>		

4.6 Codificación libre

Consulte “3. Encuesta Q”→“3. Iniciar medición”→“3.4 Código”

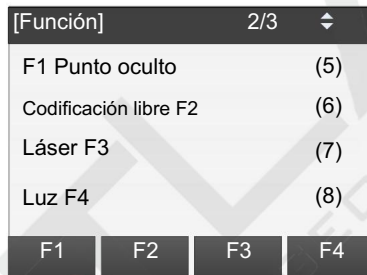
4.7 Puntero láser

Abra o cierre el láser rápidamente.



4.8 Luz

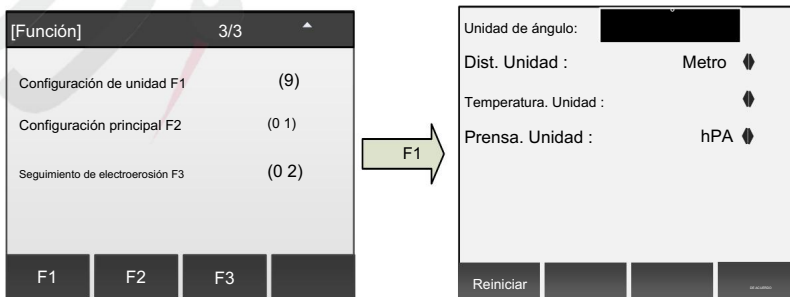
Enciende o apaga la luz de la pantalla del instrumento rápidamente.



Abra la segunda página del menú de funciones y presione [F4] para encender o apagar la luz.

4.9 Configuración de la unidad

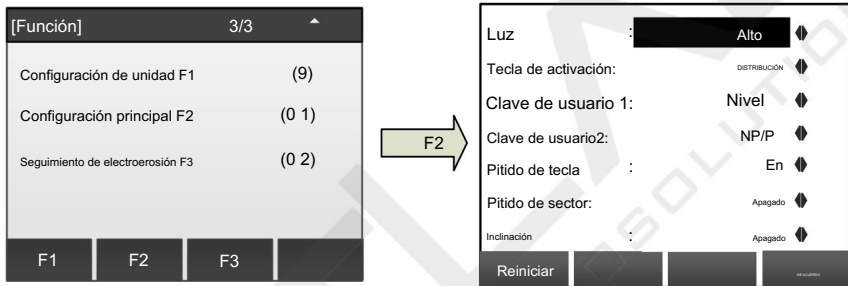
Configure la unidad común rápidamente.



Abra la tercera página del menú de funciones y presione [F1] para ingresar a la interfaz de configuración de la unidad. Después de terminar de configurar las unidades en la interfaz de Configuración de unidades, presione [F4](OK) para guardar la configuración, presione [F1](Reset) para restaurar todas las unidades a predeterminado de fábrica.

4.10 Configuración principal

Abra la configuración sobre el hardware del instrumento, los elementos específicos como sigue:



En cuanto a la configuración de elementos específicos, consulte "Configuración general".

4.11 Seguimiento de electroerosión

Abra o cierre el modo de seguimiento EDM rápidamente.

[Función]		3/3	▲
Configuración de unidad F1	(9)		
Configuración principal F2	(0 1)		
Seguimiento de electroerosión F3	(0 2)		

F1 F2 F3



¡Seguimiento de EDM activado!

¡Seguimiento EDM apagado!

Abra la tercera página del Menú de funciones, presione [F3] para abrir o cerrar el modo de

Seguimiento de electroerosión.

5 aplicaciones

Prepare el entorno antes de medir:

Antes de iniciar la aplicación, se necesitan algunos preparativos para configurar arriba. La pantalla de configuración previa se mostrará después de que el usuario seleccione una aplicación.

El usuario puede seleccionar y configurar el contenido del menú de configuración previa sucesivamente.



[*]: La configuración se ha realizado.

[]: La configuración no se ha realizado.




Los detalles de cada configuración son los siguientes.

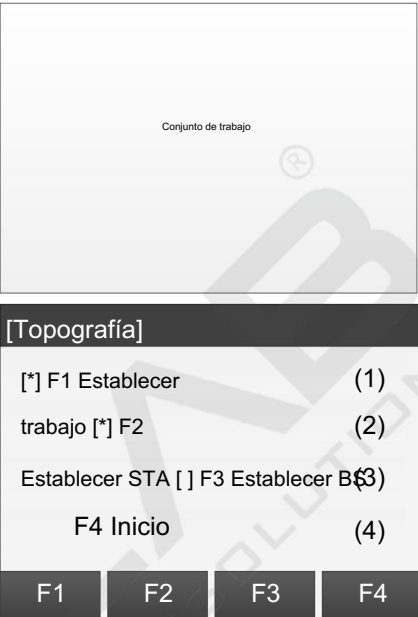
5.1 Configuración del trabajo

Los datos medidos y los datos fijos se guardan en los trabajos que se muestran como directorios secundarios. El trabajo contiene diferentes tipos de datos, como puntos fijos, puntos medidos, puntos de estación, códigos, etc. Los datos del trabajo se pueden leer, editado y eliminado.

5.1.1 Crear un nuevo trabajo

Pasos	Llave	Mostrar




<p>•1 Presione [F1] en el</p> <p>Preconfiguraciones pantalla.</p> <p>Luego ingrese a Establecer trabajo función.</p>	<p>[F1]</p>	
<p>•2 Presione [F2](Nuevo) y luego ingresa al Crear una pantalla Nuevo trabajo.</p> <p>Presione [F4](OK), el El trabajo mostrado se configurará como trabajo actual y luego volver a la configuración previa pantalla.</p>	<p>[F1]</p>	
<p>•3 Continuar mostrando Pantalla Nuevo trabajo. Ingrese el nombre del nuevo trabajo, operador, etc. Presione [ENT] para finalizar un elemento de entrada y el cursor pasa a la siguiente entrada elemento automáticamente al mismo tiempo. 1</p>	<p>Aporte datos del trabajo + [ENT]</p>	

<p>•4 Presione [F4](OK) para complete la configuración de un nuevo trabajo después de finalizar todas las entradas. Este trabajo se establecerá como el trabajo actual. Luego volvamos a la Pantalla de configuración previa. El elemento de configuración completado está marcado con [*].</p>	[F4]	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p style="text-align: center;">Conjunto de trabajo</p>  </div>
---	------	---

5.1.2 Seleccionar un trabajo existente de la memoria

Si existe algún trabajo en la memoria, el usuario puede seleccionar este trabajo y configurarlo como el trabajo actual.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Presione [F1] en el Pantalla de configuración previa. Entonces ingrese a Establecer trabajo función.</p>	[F1]	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p style="text-align: center;">[Topografía]</p> <p>[*] F1 Establecer (1)</p> <p>trabajo [*] F2 (2)</p> <p>Establecer STA [] F3 Establecer B (3)</p> <p>F4 Inicio (4)</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> F1 F2 F3 F4 </div> </div>

<p>•2 Presione [F1] (Lista) para ingrese a la pantalla de lista de trabajos.</p>	<p>[F1]</p>	
<p>•3 Todos los puestos de trabajo existentes, incluyendo el almacenado en Tarjeta SD y será se muestra como una lista. El el trabajo actual está marcado con un *. Seleccione el objetivo trabajo a través de Up y Tecla abajo y luego presione [F4](OK) para confirmar la selección. El seleccionado El trabajo se establece como trabajo actual.</p>		
<p>•5 Volver a la configuración previa pantalla. El completado el elemento de configuración está marcado con *.</p>	<p>[F4]</p>	

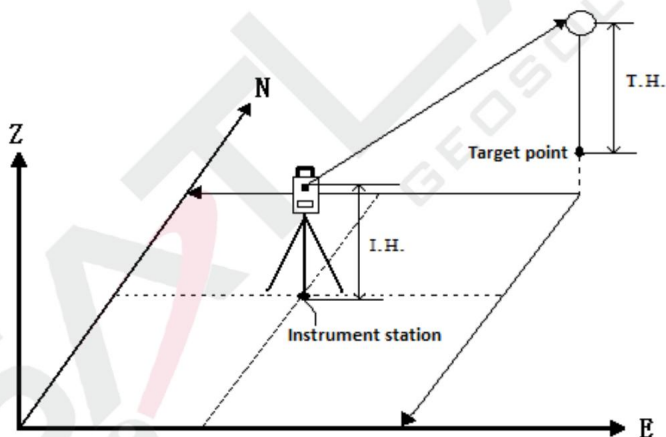
Nota: No extraiga la tarjeta SD cuando esté en funcionamiento, de lo contrario provocará la pérdida o daño de datos de la tarjeta SD.

Todos los datos medidos se almacenan en el trabajo actual.

Si inicia la aplicación sin configurar el trabajo, presione la tecla TODO o presione tecla REC en la pantalla Q-Surveying, el sistema del instrumento creará un trabajo que se nombró DEFAULT automáticamente.

5.2 Configuración de la estación


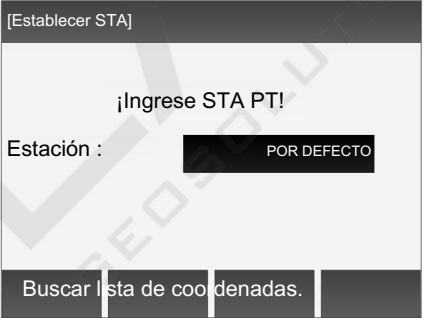

El cálculo de cada coordenada objetivo está relacionado con la posición de la estación. La coordenada de la estación se puede ingresar manualmente o seleccionarse desde el memoria del instrumento.



5.2.1 Seleccione la coordenada de la memoria [Buscar]

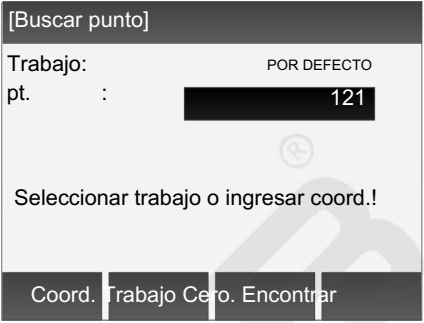
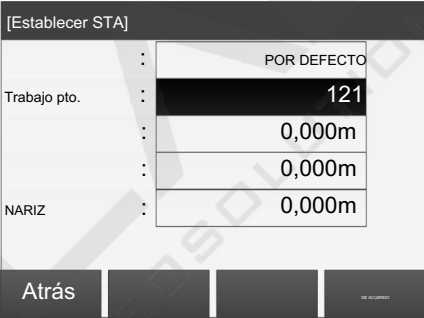
Pasos:


1. Seleccione la coordenada de la memoria.
2. Altura del instrumento de entrada.
3. [OK] Establecer estación.


Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Presione [F2] en el Preconfiguraciones pantalla. Luego ingresa al conjunto Función STA.</p>	[F2]	
<p>•2 Introduzca el nombre de el punto de la estación que existe en el trabajo y luego presione [ENTRAR]. 1</p>	<p>Punto de entrada nombre + [ENT]</p>	
<p>•3 Presione [F1](Buscar): R: Si el nombre de entrada existe en la actualidad trabajo, se mostrará las pantallas que se muestran en la figura correcta. Los múltiples puntos con el mismo nombre será ordenados por tipo.</p>		<p>A:</p>  <p>B:</p>

B: Si el nombre de entrada no existe en el actual el trabajo, el programa muestra el mensaje "Pt. no encontró". Luego ingresa al pantalla [Buscar punto]. También se puede seleccionar punto de otros trabajos y configurarlo como la estación punto. Ingrese el nombre del punto y presione [F4](Buscar). Si se encuentra el punto, presione [OK] en la lista [Buscar punto]. pantalla para configurarlo como estación. Programa ingresar entrada instrumento pantalla de altura. Si el el punto no existe, presione [F3](Coord.) para introduce las coordenadas de N, E y Z. Configure este punto como estación.

[Cero]: Colocar este todas las coordenadas del punto

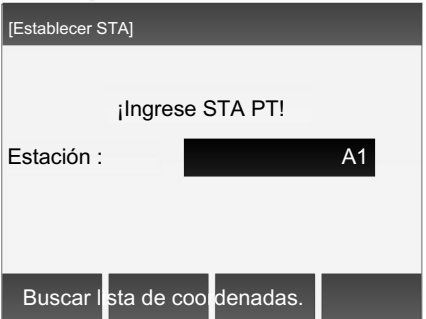






<p>como 0 y establecer el punto como estación.</p> <p>[Coord.]: Ingrese [Entrada Coord.] pantalla. Aporte las coordenadas y guárdalos en el trabajo actual.</p>		
<p>•4 Entrar aporte instrumento altura pantalla. Introduzca el altura del instrumento y prensa [ENT] a confirmar. Entonces presione [F4](OK) para guardar y colocar el estación información.</p> <p>Presione [ESC] y luego regrese a la pantalla anterior. Continúe configurando el coordenadas de la estación.</p>	<p>Aporte instrumento altura + [ENT] + [F4]</p>	

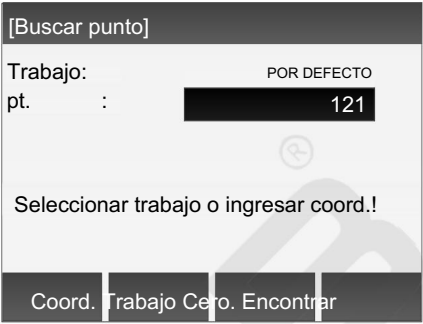

<p>•5 Atrás a</p> <p>Preconfiguraciones pantalla.</p> <p>Los elementos de configuración que se han hecho son marcado con *.</p>		
<p>1 : Los detalles de [Buscar punto] se pueden encontrar en el capítulo "Buscar punto". Puede También ingrese el comodín "*" para buscar todos los puntos.</p>		

5.2.2 Seleccione el punto fijo en la memoria [Lista]

El usuario puede seleccionar el punto fijo en los trabajos de la memoria para configurar la estación sin ingresando el nombre del punto.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•2 Presione [F2](Lista) en la pantalla [Establecer STA].</p>	<p>[F2]</p>	

<p>•3 Muestra el punto</p> <p>Enumere todos los puntos fijos y puntos medidos del trabajo actual.</p>		
<p>•4 Seleccione el necesario</p> <p>apunte a través de las teclas Arriba y Abajo.</p> <p>[Ver]: muestra la información de este punto.</p> <p>[Coord.]: Ingrese el coordinar datos a mano.</p> <p>[Trabajo]: seleccione datos de otro trabajo.</p>	<p style="text-align: center;">↑</p> <p style="text-align: center;">↓</p>	<p>[Vista]:</p>  <p>[Coord.]:</p>  <p>[Trabajo]:</p>

		
<p>•5 Después de seleccionar punto necesario, presione [F4](Aceptar) e ingrese aporte instrumento altura pantalla. Completa todas las configuraciones y luego volver a Pantalla de configuración previa.</p>	<p>[F4] aporte instrumento altura + [ENT] [F4]</p>	

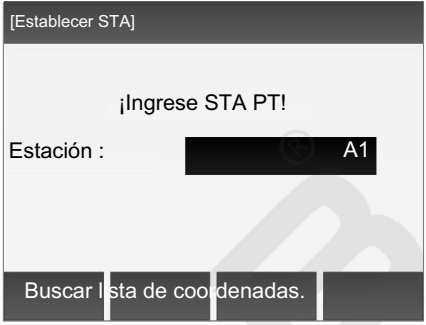


5.2.3 Ingrese las coordenadas manualmente.


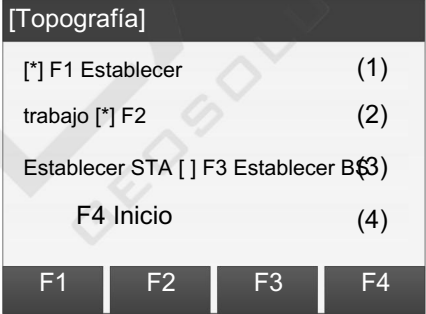
Pasos:

1. Presione [Coord.], ingrese a la pantalla de ingreso de coordenadas.
2. Ingrese el nombre del punto y las coordenadas.
3. [OK] Guarde las coordenadas de la estación. Y luego ingrese el instrumento.

altura.

Pasos	Llave	Mostrar
-------	-------	---------

<p>•2 Presione [F3](Coord.) en [Establecer STA] pantalla.</p>	<p>[F3]</p>	
<p>•3 Introduzca el punto nombre y el punto coordenadas. Después Al ingresar un elemento, el el cursor se moverá a siguiente elemento de entrada.</p>	<p>Punto de entrada nombre y coordinar + [ENT]</p>	
<p>•4 Presione [F4](OK) para guardar las coordenadas de este punto.</p>	<p>[F4]</p>	



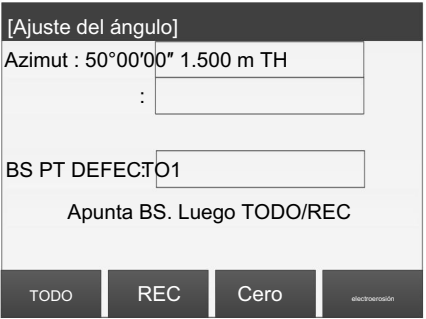
<p>•5 indicaciones del programa</p> <p>"¡Salvado!" Entonces entra a la pantalla de altura. Aporte la altura del instrumento y presione [ENT] para confirmar. Luego presione [F4](OK) para finalizar el configuración.</p>	<p>Aporte instrumento</p> <p>altura +</p> <p>[ENT]</p> <p>[F4]</p>	
<p>•6 Atrás a</p> <p>Preconfiguraciones pantalla.</p> <p>Los elementos de configuración que se han hecho son marcado con *.</p>		



5.3 Establecer la orientación

La orientación puede introducirse manualmente o determinarse a partir de puntos que estén ya sea medido o seleccionado de la memoria.

5.3.1 Orientación de entrada manual

- Pasos
1. Presione [F1] e ingrese a la pantalla de entrada manual.
 2. Ingrese el acimut, la altura del prisma y el nombre del punto.
 3. Presione [F1](ALL) para comenzar a medir y establecer la orientación.
 4. Presione [REC] para grabar el ángulo y la orientación.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Presione [F3] en el Preconfiguraciones pantalla. Luego ingrese a Establecer STA función.</p>	[F3]	 <p>[Topografía]</p> <p>[*] F1 Establecer trabajo (1)</p> <p>[*] F2 (2)</p> <p>Establecer STA [] F3 Establecer BS (3)</p> <p>F4 Inicio (4)</p> <p>F1 F2 F3 F4</p>
<p>•2 Presione [F1] y seleccione el [Ángulo Configuración] a aporte orientación manualmente.</p>	[F1]	 <p>[Establecer BS]</p> <p>Configuración del ángulo (1)</p> <p>F1 Coordenadas F2 (2)</p> <p>F1 F2</p>
<p>•3 Apunta al punto BS y luego ingrese el acimut, la altura del prisma y el nombre del punto de referencia. Presione [ENT] después de finalizar cada entrada.</p>	<p>Aporte horizontal</p> <p>ángulo +</p> <p>[ENT]</p>	 <p>[Ajuste del ángulo]</p> <p>Azimut : 50°00'00" 1.500 m TH</p> <p>:</p> <p>BS PT DEFECTO1</p> <p>Apunta BS. Luego TODO/REC</p> <p>TODO REC Cero electrificación</p>

<p>•4 Presione [F1](TODO)</p> <p>para empezar a medir y establecer la orientación.</p> <p>[REC]: Presione esta tecla a finalizar configuración orientación sin medición.</p> <p>[Cero]: establezca el acimut como 0.</p>	[F1]	
<p>•5 Atrás a</p> <p>Preconfiguraciones pantalla.</p> <p>Los elementos de configuración que se han hecho son marcado con *.</p>		


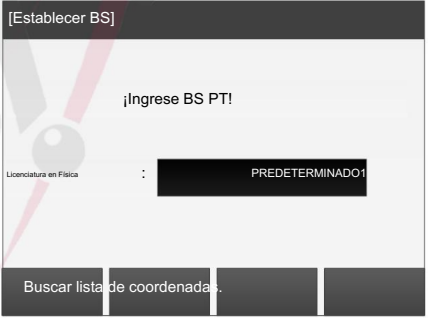
5.3.2 Establecer orientación con coordenadas

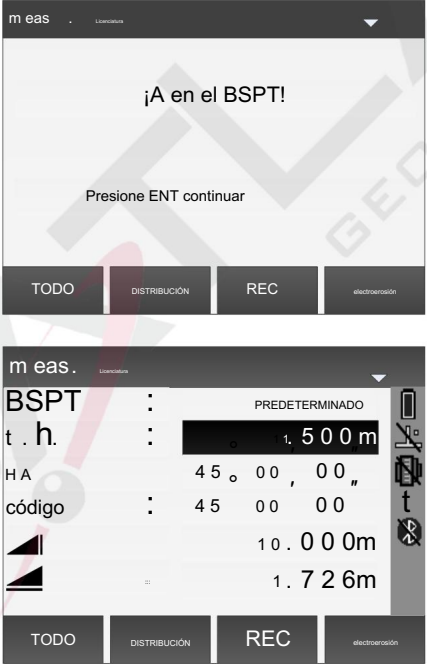
La determinación del valor de dirección también se puede realizar utilizando un punto con una coordenada conocida.


Pasos:

1. Presione [F2] para ir a establecer la orientación con coordenadas.
2. Ingrese el nombre del punto de orientación y busque el punto.
3. Ingrese la altura del prisma y determinela.
4. Utilice este punto para establecer la orientación.

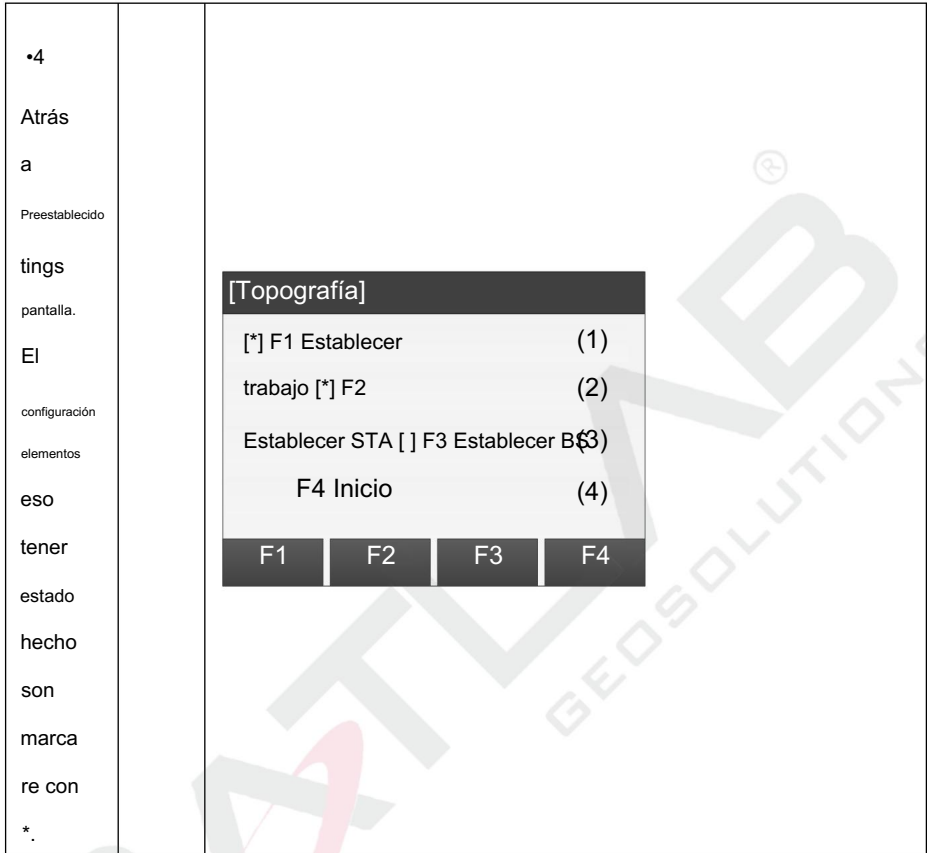
El punto de orientación se puede seleccionar desde la memoria o ingresar manualmente.

Clave de pasos		Mostrar
<p>•1</p> <p>Prensa</p> <p>[F2] para</p> <p>seleccionar</p> <p>Coordinar</p> <p>nate a</p> <p>Colocar</p> <p>oriental</p> <p>ción</p> <p>con</p> <p>coordinar</p> <p>nates.</p>	<p>[F2]</p>	
<p>•2</p> <p>Encontrar,</p> <p>seleccionar</p> <p>o</p> <p>aporte</p> <p>el</p> <p>espalda</p> <p>punto</p> <p>de lucha</p> <p>coordinar</p>	<p>Encontrar</p> <p>,</p> <p>seleccionar</p> <p>t o</p> <p>aporte</p> <p>el</p> <p>atrás</p> <p>vista</p> <p>punto</p>	

<p>Nates y entonces vete hacia Medidas. Licencias pantalla.</p>		
<p>•3 Apuntar espalda pelea punto y entonces prensa [ENT]. o Prensa [F1](A LL) o prensa [F2](D ES) y [F3]</p>	<p>[EN T] [F1] o [F2] [F3]</p>	 <p>The image shows two screenshots of a mobile application interface. The top screenshot displays a confirmation message: "¡A en el BSPT!" with the instruction "Presione ENT continuar". Below the message are four buttons: "TODO", "DISTRIBUCIÓN", "REC", and "electroerosión". The bottom screenshot shows a data entry screen for "BSPT". It lists several parameters:</p> <ul style="list-style-type: none"> BSPT : PREDETERMINADO t . h. : 1. 5 0 0 m H A : 4 5 . 0 0 , 0 0 " código : 4 5 0 0 0 0 Parameter with triangle icon: 1 0 . 0 0 0 m Parameter with triangle icon: 1 . 7 2 6 m <p>At the bottom of the second screenshot are the same four buttons: "TODO", "DISTRIBUCIÓN", "REC", and "electroerosión".</p>

<p>CE) a comenzar medida ing y finalizar configuración oriental ción. Usuario poder también prensa [F3] CE) a finalizar configuración oriental ción sin t medida elemento. Prensa</p>		
--	--	---

el		
[PÁGINA		
] llave		
a		
cambiar		
el		
mostrar		
de		
medida		
ed		
valores		
pantalla		
y		
espalda		
pelea		
inspeccionar		
ion		
valores		
pantalla.		
[EDM]		
: Ir a		
colocar		
electroerosión		
configuración		
S.		



5.4 Iniciar las aplicaciones

Las aplicaciones preestablecidas cubren una amplia gama de tareas de medición. Eso hace que la medición diaria en campo sea más fácil y rápida. Todas las aplicaciones pueden ser seleccionados para su uso son los siguientes:

Encuesta

Replanteo

Estación gratuita

Distancia de amarre

Área

Altura remota

COGO

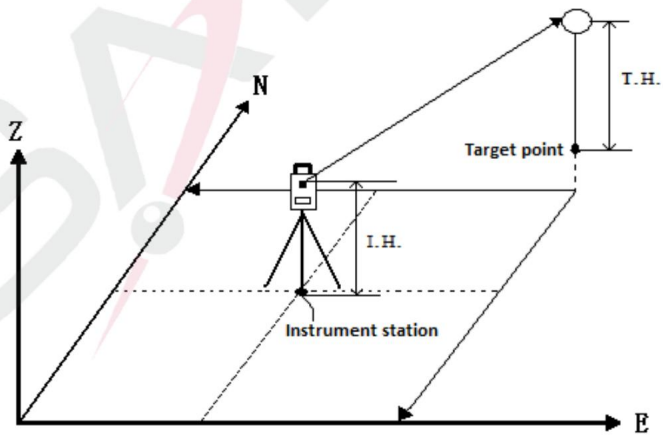
Camino

Pasos:


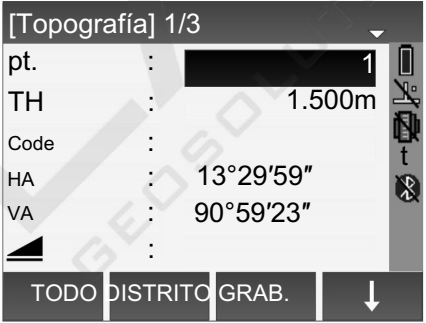
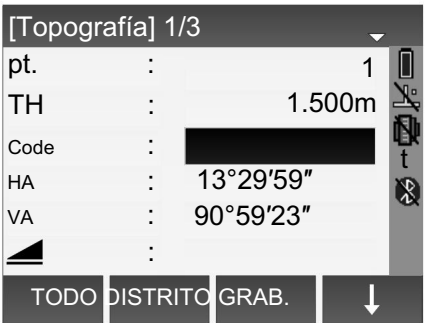
1. Vaya al MENÚ PRINCIPAL.
2. Mueva el enfoque a [Programa] o presione la tecla numérica 2 para seleccionar y vaya al MENÚ DE PROGRAMA.
3. Presione [PÁGINA] para explorar el menú de la aplicación. Presione [F1]-[F4] para seleccione e inicie una aplicación.

5.5 Topografía

En comparación con Q-Surveying, Surveying tiene diferentes guías para configurar estación y establecer la orientación.



Operación: Primero debe terminar de configurar la estación y la orientación.

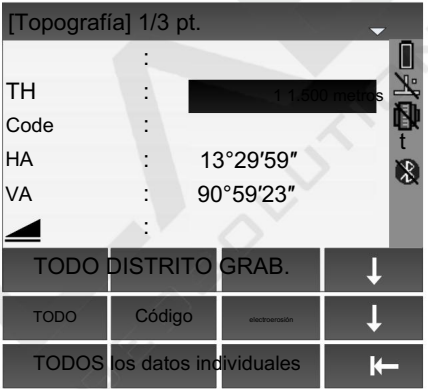
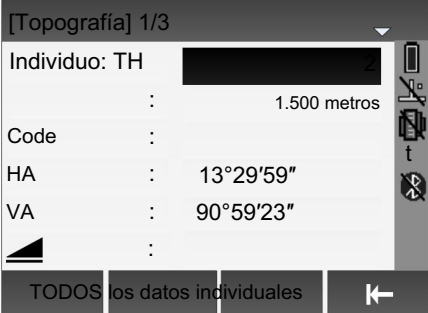
Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Después de terminar configurar el trabajo, configurar la estación y configurar la orientación, presione [F4] para iniciar el aplicación en el Menú de preconfiguración.</p>	<p>[F4]</p>	
<p>•2 Introduzca el punto nombre y luego presione [ENT] para pasar al siguiente ingrese el elemento para ingresar la altura del prisma.</p>	<p>Punto de entrada nombre + [ENT]</p>	
<p>•3 Introduzca el prisma altura y luego presione [ENT] para mover el cursor a la siguiente entrada artículo. Si es necesario, ingrese el código.</p>	<p>Altura del prisma de entrada + [ENT]</p>	




5.5.1 Punto individual

[Individual]:

En la adquisición de datos, el punto se puede registrar individualmente. Presione esta tecla para cambiar las pantallas de Medición de puntos individuales y Puntos consecutivos

Medición.



Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Presione [F4](↓) dos veces para mostrar el última página de teclas programables.</p>	[F4]	
<p>•2 Presiona [F2](IndivPt) para comenzar medir individualmente función de punto.</p>	[F2]	


<p>•3 Entrada el individual puntos nombre y altura del prisma y presione [ENT] para mueve el cursor a siguiente elemento de entrada. Si es necesario, ingrese el código.</p>	<p>Punto de entrada nombre, altura del prisma y código + [ENT]</p>	
<p>•4 Presione [F1](TODO) o presione [F2](DIST) y [F3](REC) para comenzar a medir y registrar los datos medidos.</p>	<p>[F1] o [F2]+[F3]</p>	
<p>•5 Termine de medir, aplicación apaga el función de medición punto individual y luego continúa mostrar el consecutivo nombre del punto.</p>		

5.5.2 Datos

[Datos]:

Revise los datos medidos que están guardados en el trabajo actual.

Clave de pasos		Mostrar
<p>•1</p> <p>presidente</p> <p>s</p> <p>[F4]</p> <p>(↓)</p> <p>dos veces</p> <p>eso es todo</p> <p>[F4</p> <p>mostrar</p> <p>es</p> <p>el</p> <p>último</p> <p>página</p> <p>de</p> <p>suave</p> <p>llaves</p> <p>.</p>	<p>[F4</p> <p>]</p>	
<p>•2</p> <p>presidente</p> <p>s</p> <p>[F3]</p> <p>(Eso</p> <p>a) a</p>	<p>[F3</p> <p>]</p>	

<p>comenzar vista cosa seguro d punto t función ción.</p>		
<p>•3 después r entrada el promoción Y puntos es masculino e o salvaje tarjeta (*), pres</p>	<p>En p afuera Entonces ya a mí/ voluntad dca rd+ [Y NT]+ [F4]</p>	 <p>The screenshot shows a dialog box titled "[Ver P t M ed]". It contains two input fields: "Dos" with the value "POR DEFECTO" and "P t." with a redacted value. Below the fields is a bottom bar with two buttons: "Dos" and "Vista".</p>

s		
[EN		
T]		
y		
entonces		
pres		
s		
[F4]		
(Vida		
En)		
a		
mirar		
encima		
el		
datos.		
Si		
El r		
e es		
No		
mate		
h		
punto		
t,		
el		
programa		
RAM		

Pro mpts "Pt. no encontrado ¡d!" [Trabajo]: Ya ----- el trabajo quien y donde re el cosa seguro d datos Es para ser vista ed.		
--	--	--

•4

lr

a

Vida

En

Cosas

seguro

d

Puntos

t

scree

en.

presidente

s

GE]

a

doblar

el

página

y

mirar

encima

todo

datos

[Ver P t M ed] 1/2 8 ▾

P t.	:	6	
Dos	:	POR DEFECTO	
Tipo	:	Midas .	
A ELLOS .	:	0.000	
Fecha	:	201 . 05. m 23	
nombre	:	5 14: 24: 4	

BorrarBuscar

[Ver P t M ed] 1/2 8 ▾

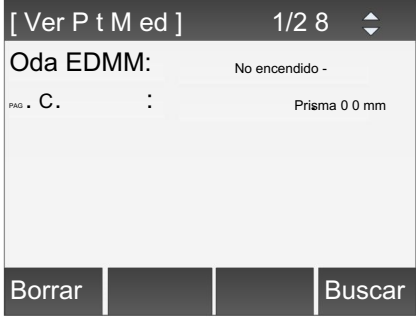
P t.	:	76	
	:	3.009m	
	:	3.456 m	
	:	-0.259 m	
t.h.	:	0.000m	
nombre	:		

BorrarBuscar

[Ver P t M ed] 1/2 8 ▾

P t.	:	14: 25: 306	
nota	:	2.063m	
Y	:	2.191m	
CON	:	0.718 m	

BorrarBuscar

campo	
de	
este	
punto	
t.	
presidente	
s	
decir	
acción	
norte	
llave	
<input type="button" value="←"/>	
y	
<input type="button" value="→"/>	
a	
hermano	
wse	
el	
último	
o	
próximo	
cosa	
seguro	
d	
puntos	
t.	

<p>[Del eso]: De él el este punto t datos. [Mar arco]: Bac k a el Encontrar Puntos t scre en.</p>		
---	--	---

5.6 Replanteo

La aplicación Replanteo puede calcular elementos de lofting en función del lofting, coordenada del punto o ingrese manualmente el ángulo o la distancia horizontal. El


La aplicación puede mostrar continuamente diferencias entre la posición actual y posición de replanteo deseada.



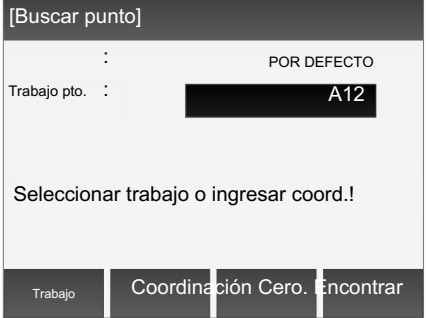
Pasos del replanteo:

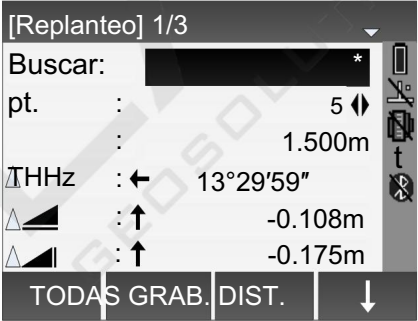
1. Configure el trabajo.
2. Configurar la estación
3. Establecer la orientación
4. Extraer coordenadas de la memoria. Las coordenadas pueden ser un punto medido o un punto fijo introducido manualmente.
5. Empezar a replantear. Hay tres formas de elegir: Replanteo polar modo, replanteo ortogonal a estación modo, replanteo cartesiano modo.

5.6.1 Establecer punto de replanteo

Extraer coordenadas del trabajo

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Después de terminar configurar el trabajo, configurar la estación y configurar la orientación, presione [F4] para empezar a replantear en el menú Preconfiguración.</p> <p>1</p>	[F4]	

<p>•2 Introduzca el nombre de punto de replanteo en el Elemento de búsqueda. Presna [ENT] para iniciar Buscar Función puntual. (O ingrese el comodín "*" para comenzar el comodín buscar.)</p>	<p>Aporte Estaca puntos nombre + [ENT]</p>	
<p>•3 A: El programa busca el nombre del punto en el trabajo. y mostrar el resultado diálogo. Se enumerarán los puntos de coincidencia, presione [F4](OK) para identificar el punto seleccionado y volver a Replantear pantalla. (Si la entrada es comodín "*", el el programa mostrará todo los puntos de la corriente trabajo.) 2 B: Si no hay coincidencia</p>		 



<p>punto del trabajo, el programa indica "Pt. ¡No encontrado!".Y luego entrar Buscar punto en Pantalla de trabajo . El usuario puede introducir un punto o seleccione un punto de otro trabajo y luego volver a Pantalla de replanteo.</p>		
<p>•4 Después de terminar Al establecer el punto de replanteo, comience a replantear.</p>		
<p>1 : Los ajustes de trabajo, estación y orientación se han elaborado en detalle. En los capítulos anteriores, aquí ya no se repite. Consulte los capítulos "Configuración del trabajo, configuración de la estación, configuración de la orientación".</p> <p>2 : A diferencia de la lista de puntos del otro lugar, los puntos de replanteo están ordenados por tiempo. En la lista de puntos de replanteo, el punto más nuevo está en la parte posterior y el punto fijo está delante del punto medido. Pero en la lista de otros puntos, el punto más nuevo está en la parte posterior y el punto medido está en la parte delantera del punto fijo.</p>		

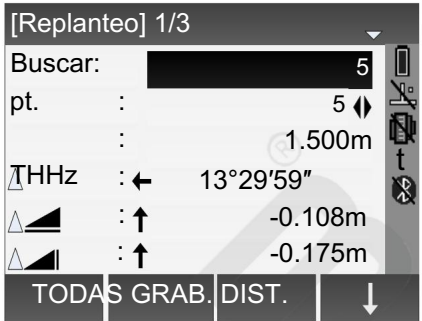
Punto de replanteo de entrada manual

Presione la tecla [Coord.] o [SO-PT] para ingresar manualmente las coordenadas del punto de replanteo y luego continuar con el replanteo.

[Coord.]:

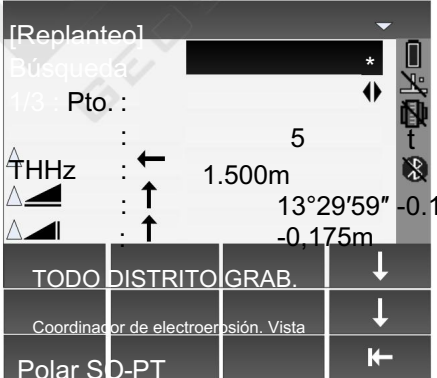
Presione [Coord.] y luego ingrese las coordenadas de un punto objetivo. Guardé este punto en el trabajo y continuar replanteando.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Presione [F4] (↓) para vea la segunda página de teclas programables.</p>	<p>[F4]</p>	
<p>•2 Presione [F2](Coord.) para ir a Coord. de entrada. Pantalla. Punto de entrada nombre y coordenadas de el punto de replanteo. Después introduzca un elemento, el el cursor se moverá a siguiente elemento de entrada.</p>	<p>[F2] + Punto de entrada nombre y coordenadas + [ENT]</p>	

<p>•3 Después de terminar entradas, presione [F4](OK) para guardar los datos. Y luego de regreso a Replantear pantalla. Empezar a replantear el punto de entrada.</p>		
---	--	---

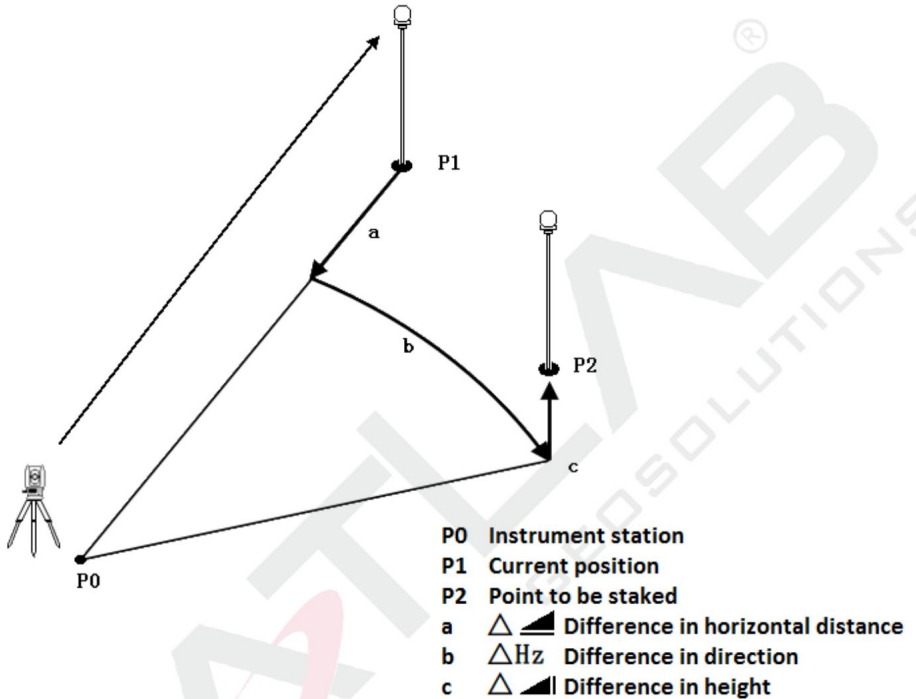
[SO-PT]:

Presione [SO-PT] para ingresar un punto de replanteo sin nombre de punto y siendo guardado en el trabajo.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Presione [F4] (↓) para vea la tercera página de teclas programables.</p>	<p>[F4]</p>	

<p>•2 Presione [F2](SO-PT) para ir a SO-Datos de entrada pantalla. Aporte el coordenadas de vigilancia punto. Después de ingresar uno elemento, el cursor se moverá a la siguiente entrada artículo.</p>	<p>[F2] + Punto de entrada nombre y coordinar s + [ENT]</p>	
<p>•3 Después de terminar entradas, presione [F4](OK) para guardar los datos. Y luego de regreso a Replantear pantalla. Empezar a replantear el punto de entrada. El programa nombrará este punto automáticamente. 1</p>		
<p>1 : [SO-PT]: El punto de entrada no se guardará en el trabajo.</p>		

5.6.2 Modo de replanteo polar




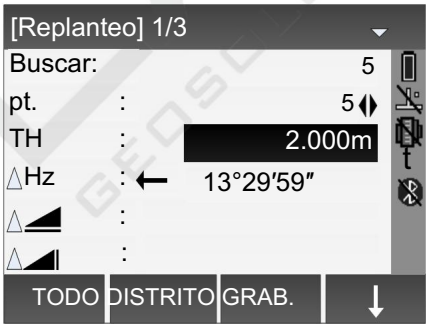
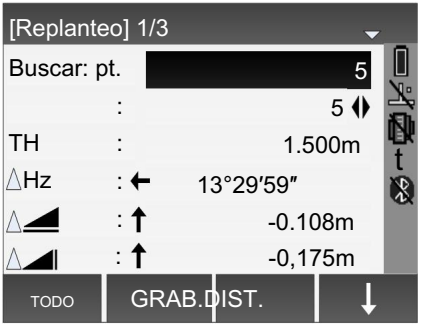
Los significados de las diferencias en el modo Replanteo Polar: Hz

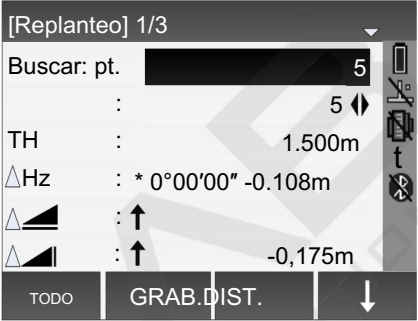
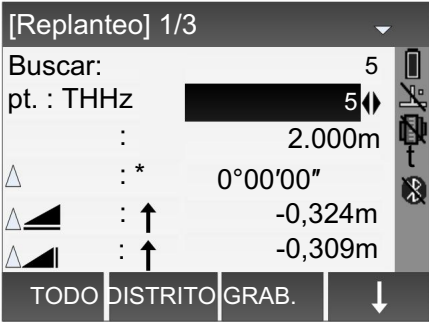
Diferencia en dirección: Si el punto medido está ubicado en el lado derecho del punto de replanteo, el valor es positivo.

\blacktriangleleft Diferencia en distancia horizontal: Si el punto medido es más allá del punto de replanteo, el valor es positivo.


\blacktriangleleft Diferencia de altura: si el punto medido es más alto que

punto de replanteo, el valor es positivo.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Establecer todos los puntos que están listos para apostar afuera. Seleccione un replanteo apuntar a través de la búsqueda el nombre del punto en el trabajo.</p>		
<p>•2 Presione [PÁGINA] para ir a la página 1/3 (predeterminado página). Dirección de prensa tecla y mueva el cursor para ingresar el prisma elemento de altura. Introduzca el altura del prisma y luego presione [ENT] para confirmar.</p>	<p>[PÁGINA] + ↓ + Aporte altura del prisma + [ENT]</p>	
<p>•3 Apunta al prisma. Presione [F2](DIST) para empezar a medir y calcular las diferencias entre el punto medido y punto de replanteo.</p>	<p>[F2]</p>	

<p>•4 Gire el instrumento telescopio para hacer el Hz igual a 0°00' 00"y comandar el personal para mover el prisma al mismo tiempo.</p> <p>Significado de las flechas: ←: Esperamos desde estación y mueva el Prisma hacia la izquierda. →: Esperamos desde estación y mueva el prisma a la derecha.</p>		
<p>•5 Mientras que el Hz es igual a 0°00'00", presione [F2](DIST) para empezar a medir y calcular las diferencias entre el punto medido y punto de replanteo. La dirección de la flecha es la dirección del El prisma necesita moverse.</p>	<p>[F2]</p>	

•6 Mover el prisma

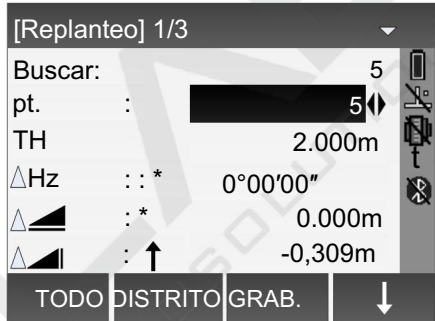
de acuerdo a a el
 dirección de la flecha a
 hacer el valor de
 igual a 0m.




Significado de las flechas:

↓ : Mueve el prisma
 cerca de la estación.

↑: Mueve el prisma lejos
 lejos de la estación.

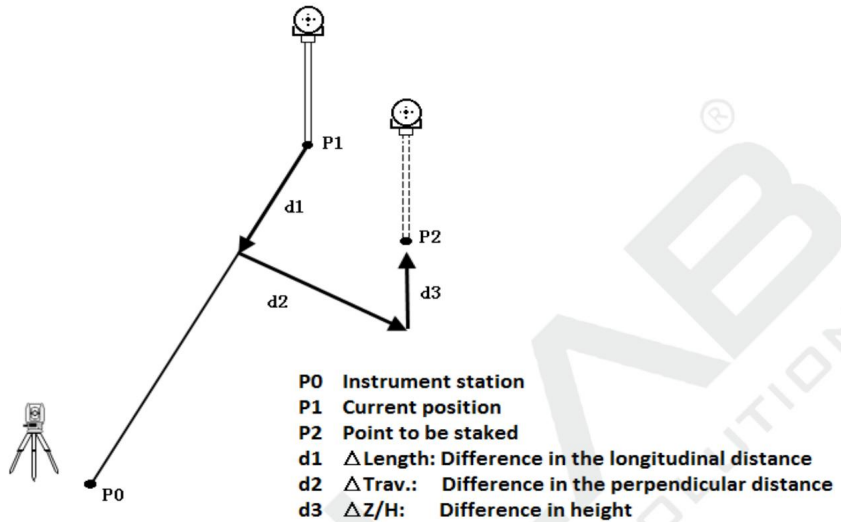
En el proceso de
 replanteo, si se utiliza el Repetir
 Medición o
 Medición de seguimiento,
 el cálculo de la
 diferencias entre
 punto medido y
 El punto de replanteo puede ser
 mostrado en tiempo real
 y conveniente.



<p>•7 Significa la corriente posición del prisma es punto de replanteo efectivo mientras que tanto el Hz como</p>  0.  mostrar como excavar o llenar datos. <p>↓: El valor expresa la profundidad necesaria para tú.</p> <p>↑: El valor expresa la altura necesaria para llenar.</p>		
<p>•8 Ahora termina replantear un punto. repetir lo anterior pasos a seguir punto.</p>		

5.6.3 Modo de replanteo ortogonal a la estación

Utilice la diferencia longitudinal y la diferencia perpendicular para indicar la diferencias de posición del punto de replanteo y la posición actual del prisma.



Los significados de las diferencias en el modo de replanteo ortogonal a estación:

Diferencia de longitud en la distancia longitudinal: si el punto medido es más allá del punto de replanteo, el valor es positivo.

Trav. Diferencia en distancia perpendicular: Si el punto medido es Ubicado en el lado derecho del punto de replanteo, el valor es positivo.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Presione [PÁGINA] para mostrar ortogonal a Modo de replanteo de estación en la página 2/3. Selecciona el punto de replanteo. El punto de replanteo puede ser</p>	[PÁGINA]	

<p>encontrado en el trabajo</p> <p>ingresando el nombre del punto en el elemento de búsqueda.</p>		
<p>•2 Presione la tecla de dirección ↓ y mueva el cursor a elemento de altura del prisma de entrada. Introduzca la altura del prisma y luego presione [ENT] para confirmar.</p>	<p>↓</p> <p>+</p> <p>Aporte</p> <p>altura</p> <p>del prisma</p> <p>+</p> <p>[ENT]</p>	
<p>•3 Apunta al prisma.</p> <p>Presione [F2](DIST) para comenzar a medir y calcular las diferencias entre el punto medido y el punto replanteado. La dirección de la flecha es la dirección del El prisma necesita moverse.</p>	<p>[F2]</p>	

•4 Mueve el prisma

de acuerdo a a el
dirección de la flecha a
hacer el valor de

Δ Longitud igual a 0 m.


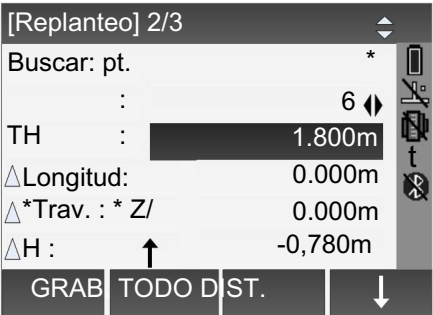
Significado de las flechas:

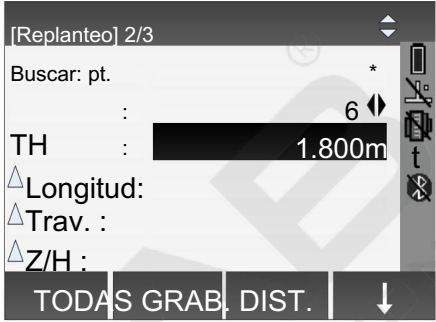
↓ : Mueve el prisma
cerca de la estación.

↑ : Mueve el prisma lejos
lejos de la estación.

En el proceso de replanteo,
si utiliza la medición
repetida o la medición de
seguimiento,
el cálculo de la
diferencias entre
punto medido y
El punto de replanteo puede ser
mostrado en tiempo real
y conveniente.

[Replanteo] 2/3		
Buscar:		*
pt. :		6 ↕
TH :	1.800m	
Δ Longitud:		0.000m
Δ *Trav. :	←	5.052m
Δ Z/H :	↑	-1.320m
TODAS GRAB. DIST. ↓		

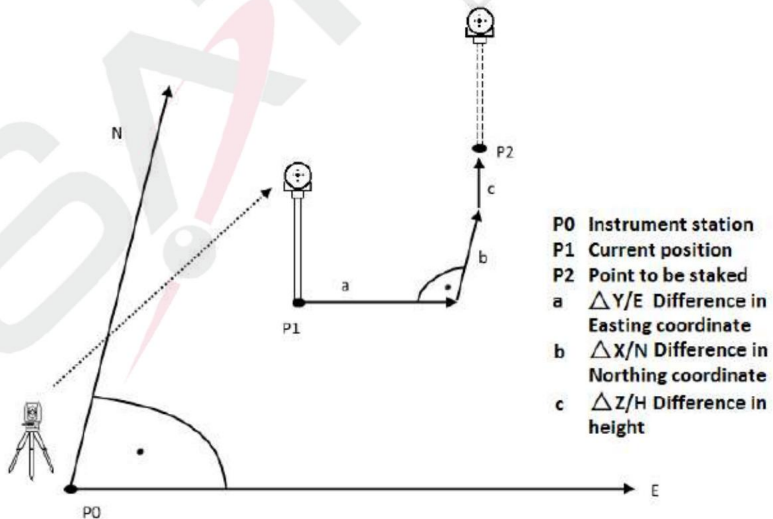
<p>•5 Gire el instrumento telescopio para encontrar la dirección donde hace el Trav. igual 0m y comandar al personal mover el prisma en la Mismo tiempo. Significado de las flechas: ←: Esperamos desde estación y mueva el Prisma hacia la izquierda. →: Esperamos desde estación y mueva el prisma a la derecha.</p>		
<p>•6 Significa la corriente posición del prisma es punto de replanteo efectivo mientras tanto el Longitud y Trav. son 0. Z/H: Mostrar como excavación o completar datos. ↓: El valor expresa la profundidad necesaria para tú. ↑: El valor expresa</p>		

<p>la altura necesaria para llenar.</p>		
<p>•8 Ahora termina replantear un punto. repetir lo anterior pasos a seguir punto.</p>		

5.6.4 Modo de replanteo cartesiano

Replantear puntos según el sistema de coordenadas cartesianas. la desviación


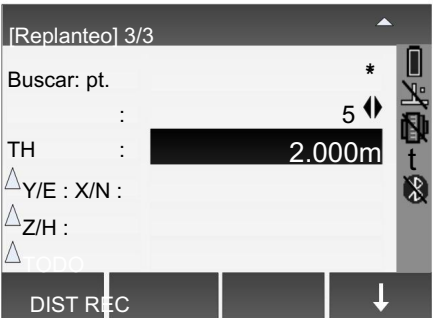
Los valores son las diferencias de coordenadas.

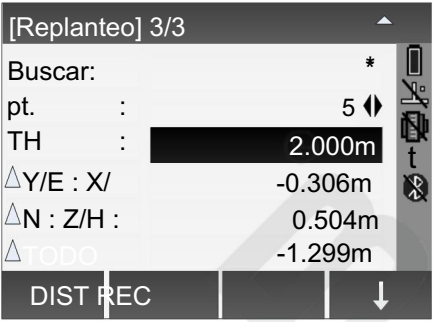
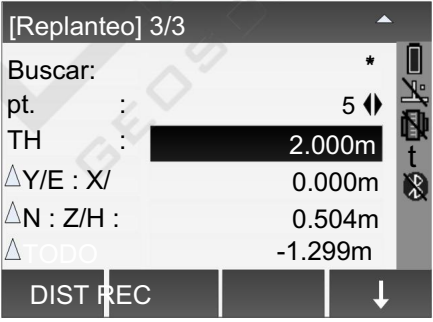


Los significados de las diferencias en el modo de replanteo cartesiano:

Y/E La diferencia en la coordenada Este entre el punto medido y punto de replanteo.

X/N La diferencia en la coordenada Norte entre el punto medido y punto de replanteo.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Presione [PÁGINA] para espectáculo cartesiano Modo de replanteo en la página 3/3. Establecer el replanteo punto. La vigilancia El punto se puede encontrar en el trabajo ingresando el nombre del punto en el elemento de búsqueda.</p>	<p>[PÁGINA]</p>	
<p>•2 Presione la tecla de dirección y mueva el cursor a elemento de altura del prisma de entrada. Introduzca la altura del prisma y luego presione [ENT] para confirmar.</p>	<p>↓ + Aporte prisma altura + [ENT]</p>	

<p>•3 Apunta al prisma.</p> <p>Presione [F2](DIST) para comenzar a medir y calcular las diferencias entre el punto medido y el punto replanteado.</p>	<p>[F2]</p>	 <p>[Replanteo] 3/3</p> <p>Buscar: *</p> <p>pt. : 5</p> <p>TH : 2.000m</p> <p>△Y/E : X/ -0.306m</p> <p>△N : Z/H : 0.504m</p> <p>△TODO -1.299m</p> <p>DIST REC</p>
<p>•4 Mueve el prisma por la dirección Este para hacer el valor de Y/E es igual a 0 m.</p> <p>Y/E es positivo: El punto de replanteo está en el lado derecho de la medida punto. Mueve el prisma a derecha.</p> <p>Y/E es negativo: El punto de replanteo está en el lado izquierdo de la medida punto. Mueve el prisma a la izquierda.</p>		 <p>[Replanteo] 3/3</p> <p>Buscar: *</p> <p>pt. : 5</p> <p>TH : 2.000m</p> <p>△Y/E : X/ 0.000m</p> <p>△N : Z/H : 0.504m</p> <p>△TODO -1.299m</p> <p>DIST REC</p>

•5 Mueve el prisma

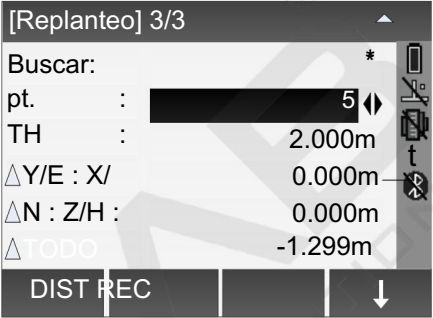
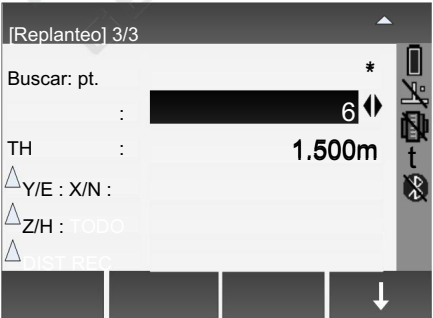
a lo largo de el Norte
dirección para hacer el
valor de X/N igual
0m.

X/N es positivo: el punto
de replanteo está más lejos
que el medido
punto. Mueve el prisma
lejos de la estación.

X/N es negativo:
necesita mover el
prisma cerca del
estación.

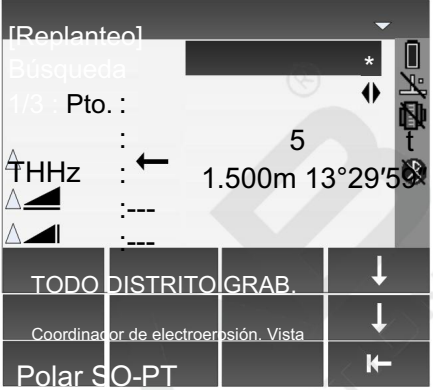
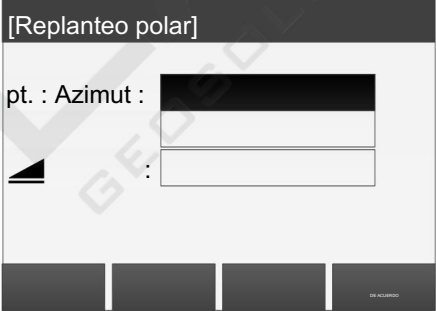

En el proceso de
replanteo, si se utiliza el
Repita la medición o
Medición de seguimiento,
el cálculo de la
diferencias entre
El punto medido y el
punto replanteado se
pueden mostrar en tiempo real.
y conveniente.

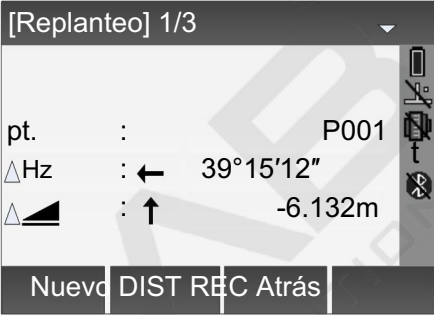
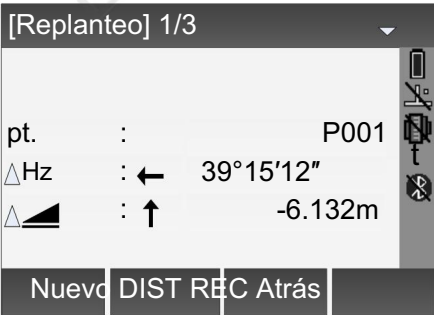




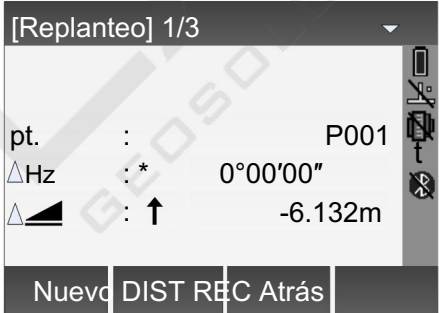
<p>•6 Significa la corriente posición del prisma es punto de replanteo efectivo mientras tanto el Y/E y X/N son 0.</p> <p>Z/H: Mostrar como excavación o completar datos.</p> <p>Z/H es positivo: El valor expresa la profundidad necesaria para excavar.</p> <p>Z/H es negativo: El valor expresa la altura necesaria para llenar.</p>		
<p>•8 Ahora termina replantear un punto. repetir lo anterior pasos a seguir punto.</p>		

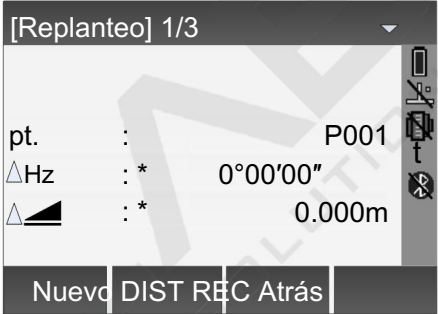
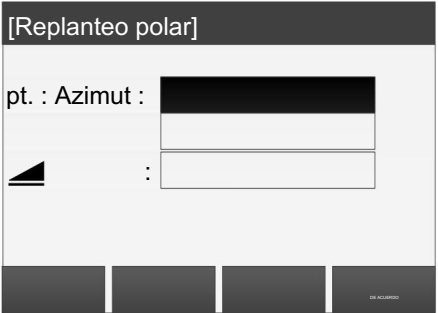
5.6.5 Polares

Presione [Polar], luego ingrese los elementos de replanteo polar: Azimut y Distancia horizontal. Comience a replantear después de finalizar las entradas de Azimuth y Distancia horizontal.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Presione [F4](↓) dos veces para ver el teclado programables de la segunda página.</p>	[F4]	
<p>•2 Presione [F1](Polar) para mostrar el cuadro de diálogo como se muestra en la figura.</p>	[F1]	
<p>•3 Ingrese el replanteo nombre del punto, azimut y horizontal distancia. Presione [ENTRAR] para confirmar cada entrada y mueva el cursor a siguiente elemento de entrada. Prensa [F4](Aceptar) para ir a</p>	<p>Punto de entrada nombre, azimut y horizontal distancia + [ENT]</p>	

<p>Pantalla de replanteo polar después de terminar todas las entradas. 1</p>	<p>+ [F4]</p>	
<p>•4 Apunta al prisma. Presione [F2](DIST) para comenzar a medir y calcular el diferencias entre punto medido y punto de replanteo.</p>	<p>[F2]</p>	
<p>•5 vuelta el telescopio instrumento para hacer el Hz igual a 0°00'00" y ordenar al personal que mueve el prisma en la Mismo tiempo. Hz es positivo: el punto de replanteo está en la lado izquierdo de la medida punto. Mueve el prisma a la izquierda. Hz es negativo: El El punto de replanteo está en el</p>		

<p>lado derecho del punto medido. Mueve el prisma hacia la derecha.</p>		
<p>•6 Establecer y apuntar a la prisma en la dirección de $\Delta Hz = 0^{\circ}00'00''$. Presione [F2](DIST) para empezar a medir y calcular el diferencias entre punto medido y punto de replanteo.</p> <p> es positivo: El punto de replanteo está más cerca a la estación. Mover el prisma cerca del estación.</p> <p> es negativo: El punto de replanteo es más lejos de la estación. Mueve el prisma lejos de la estación.</p>	<p>[F2]</p>	

<p>•7 Mueve el prisma a lo largo de la flecha dirección para hacer el valor de igual 0m. En el proceso de replanteo, si se utiliza el Repetir Medición o Seguimiento Medición, el cálculo de la diferencias entre punto de medición y el punto de replanteo puede ser mostrado en real tiempo y conveniente.</p>		
<p>•8 Ahora termina replantear un punto. repetir lo anterior pasos •2 •7 a replantear el siguiente punto.</p>		




1 : Las entradas de datos de coordenadas polares no se guardarán en el trabajo.



5.7 Resección

La medición de trisección es una aplicación que se utiliza para determinar las coordenadas de la estación del instrumento midiendo múltiples puntos conocidos. Se pueden utilizar un mínimo de 2 y un máximo de 5 puntos conocidos para determinar la estación. Se deben utilizar al menos 2 puntos conocidos mediante medición de distancia o al menos 3 puntos conocidos mediante medición de ángulo.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Seleccione "Programa"</p> <p>Desde la ventana [Menú principal], presione [F3] o la tecla numérica [3] para ingresar el Resección solicitud.</p>	[F3]	<p>[Programa] 1/3 ▾</p> <p>Topografía F1 (1)</p> <p>Replanteo F2 (2)</p> <p>Resección F3 (3)</p> <p>Distancia de unión F4 (4)</p> <p>F1 F2 F3 F4</p>
<p>•2 Presione [F1] en el ventana [Trisección] para establecer el trabajo.</p>	[F1]	<p>[Resección]</p> <p>[*] F1 Establecer trabajo</p> <p>[] F2 Establecer límites de error</p> <p>F4 Inicio</p> <p>F1 F2 F3 F4</p>

<p>•3 En [Establecer tarea] ventana, presione [F1] (Lista) para seleccionar un trabajo en memoria o presione [F2] (Nuevo) para nuevo trabajo. Luego presione [F4] (OK) para próximo paso.</p>	<p>[F4]</p>	
<p>•4 La ventana de atrás hacia ventana [Trisección] y presione [F2] para establecer límites de error.</p>	<p>[F2]</p>	
<p>•5 Presione [◀] \ [▶] para activar los límites de error estado y utilizar la clave [▲] \ [▼] para mover el foco hacia abajo e ingresar cada límite de error. Luego presione [F4] (OK) para configurar y de regreso a la Ventana [Resección].</p>	<p>Aporte error límites + [F4]</p>	

<p>•6 Presione [F4] en ventana [Trisección] para comenzar reseción medición. Debería ser ingresado la estación nombre y el instrumento alto. Luego presione [F4] (OK) vaya al siguiente paso.</p>	<p>[F4] Aporte nombre y A ELLOS. + [ENT] [F4]</p>	
<p>•7 Establecer el primer conocido Punto y prisma de entrada alto. 1La barra de título aparecerá muestra el número de puntos conocidos en la configuración actual.</p>		
<p>•8 Gire el instrumento telescopio apunta al primer punto y presione [F1] para finalizar actual medición. Medición de ángulo: presione [F2] (REC) para registrar un ángulo.</p>	<p>[F1]</p>	

<p>Medida de distancia: [F1] (TODOS) o [F1] + [F2] (DIST + REC).</p>		
<p>•9 Cuando termine un conocido punto medición, presione [F2] (SIGUIENTE PT) para comenzar el siguiente conocido punto medición. Repetir pasos 7 y 8.</p>	[F2]	
<p>•10 Si la medida puntos son suficientemente conocidos, se mostrará [Resultado] en la pantalla, luego presione [F3] (Resultado) para ingresar a la [Estación Coordenada] para ver resultado de la estación.</p> <p>Presione [F1] (Atrás) atrás a un nuevo punto conocido medición.</p> <p>Presione [F2] (errores) para</p>		 <p>Presione [F3] (Resultado) para ingresar a la [Estación Coordenada] para ver el resultado.</p>

<p>mostrar estándar desviación.</p> <p>Presione [F4] (OK) para configurar la coordenada de la estación y altura del instrumento.</p>		<div data-bbox="561 165 997 480"> <p>[Coordenadas de estación]</p> <p>Estación: PREDETERMINADO</p> <p>X0/Y0/Z0: 0,000 m HI. :: Y0/E0 Y0/E0 -7.422m</p> <p>Z0/E0</p> <p>Errores de espalda</p> </div> <p>Desviación estándar de visualización:</p> <div data-bbox="561 564 997 879"> <p>[Error de resección]</p> <p>e(X0) : 0,000m</p> <p>e(Y0) : 0,000m</p> <p>e(Z0) : 0,520m</p> <p>Atrás</p> </div>
<p>1 : Los puntos conocidos se pueden llamar desde la memoria a través de [Buscar], [Lista] o ingresar manualmente usando [Coord.].</p>		

5.8 Distancia de unión

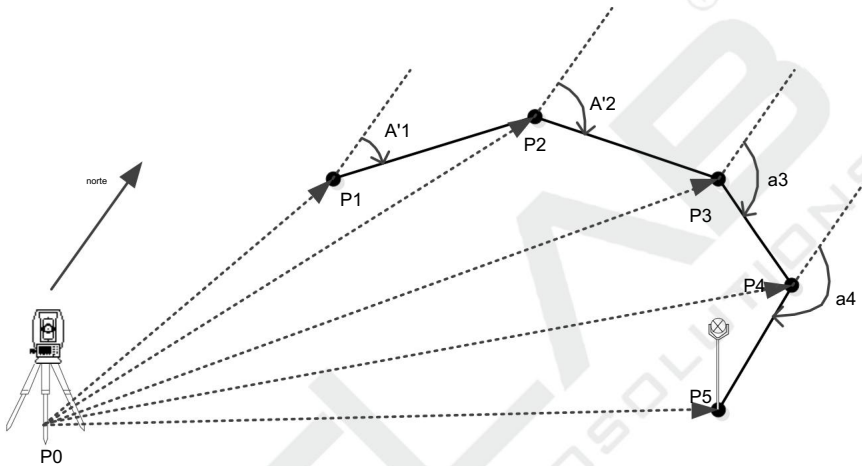
Tie Distance es una aplicación utilizada para calcular la distancia inclinada, horizontal distancia, diferencia de altura y acimut de dos puntos objetivo que se miden, se seleccionan de la memoria o se ingresan mediante el teclado.

El usuario puede elegir entre dos métodos diferentes:

- Poligonal: P1-P2, P2-P3, P3-P4
- Radiales: P1-P2, P1-P3, P1-P4




Inicie la aplicación Tie Distance a través de "Menú principal" → "Programa" → "Tie Distancia".



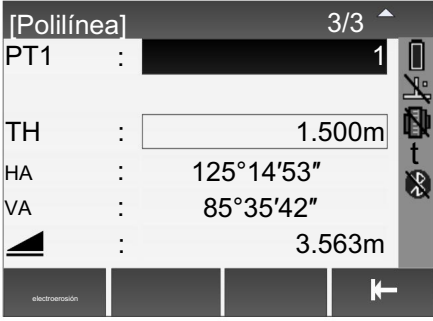
5.8.1 Poligonal












Mientras que la distancia de unión poligonal mide puntos continuos, la nueva unión
 El primer punto de la distancia utilizará el segundo punto de la distancia anterior.
 punto (P1-P2P2-P3P3-P4.....).

Pasos	Llave	Mostrar
-------	-------	---------

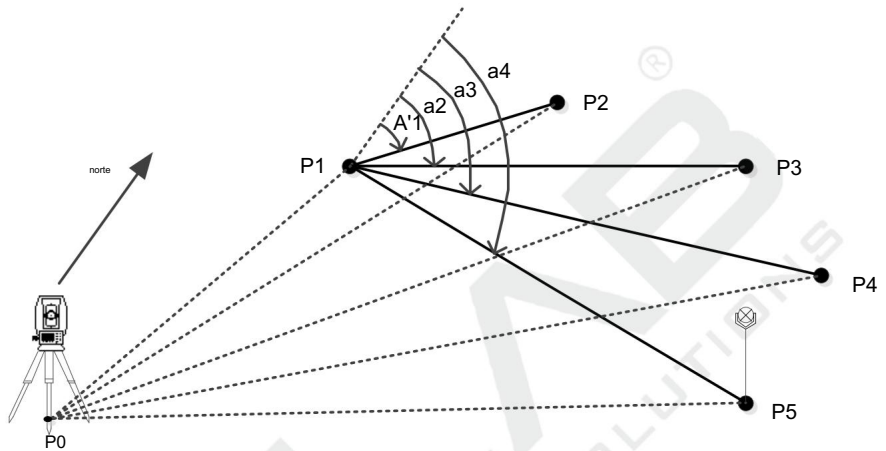
<p>•1 Presione [F4] en el Menú de programa para ir a Aplicación Tie Distance.</p>	<p>[F4]</p>	
<p>•2 Después de terminar configuración de trabajo, estación y orientación, presione [F4] en el menú de Pre-Configuración para ir a Seleccionar Distancia de Enlace Pantalla de modo.</p>	<p>[F4]</p>	
<p>•3 Presione [F1] para seleccionar el Poligonal atar distancia.</p>	<p>[F1]</p>	

<p>•4 Comience a medir el primer punto objetivo. Apunte al primer punto objetivo y presione [F1] (ALL) o [F2](DIST) + [F3](REC) a refinamiento medición. 1`</p>	<p>PÁGINA 1 Presione [F1] o [F2] + [F3]</p>	  
---	---	---

<p>•5 Comience a medir el segundo punto objetivo. Apunta al segundo punto objetivo. y prensa [F1](TODOS) o [F2](DIST) + [F3](REC) a acabado medición. 1</p>	<p>PÁGINA 1 Presione [F1] o [F2] + [F3]</p>	
---	---	--

<p>•6 Mostrar el resultado de distancia de enlace poligonal.</p> <p>[NewPt1]: Iniciar un nuevo distancia de enlace poligonal.</p> <p>[NuevoPt2]: Este</p> <p>El segundo punto de la distancia de unión poligonal será el primer punto de la nueva distancia de unión poligonal y</p> <p>luego vaya a •5 para medir el nuevo segundo punto objetivo.</p> <p>[Radial]Radial: Ir a Distancia de amarre radial.</p>		<table border="1"> <tr> <td>PT1</td> <td>:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>PT2</td> <td>:</td> <td>1 2</td> </tr> <tr> <td>Pendiente</td> <td>:</td> <td>2,9%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>:</td> <td>+1.232m</td> </tr> <tr> <td></td> <td>:</td> <td>-0.562m</td> </tr> <tr> <td></td> <td>:</td> <td>+0.362 :</td> </tr> <tr> <td>Azimut :</td> <td></td> <td>12°27'13"</td> </tr> <tr> <td>NuevoPt</td> <td>NuevoPt2</td> <td>Radial</td> </tr> </table>	PT1	:		PT2	:	1 2	Pendiente	:	2,9%		:	+1.232m		:	-0.562m		:	+0.362 :	Azimut :		12°27'13"	NuevoPt	NuevoPt2	Radial
PT1	:																									
PT2	:	1 2																								
Pendiente	:	2,9%																								
	:	+1.232m																								
	:	-0.562m																								
	:	+0.362 :																								
Azimut :		12°27'13"																								
NuevoPt	NuevoPt2	Radial																								
<p>1 : Los puntos objetivo se pueden medir, seleccionar desde la memoria o ingresar utilizando el teclado.</p>																										

5.8.2 Radiales





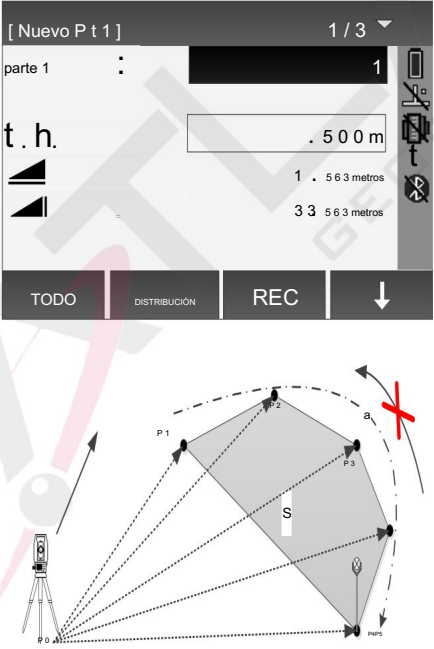
Mientras que la distancia de amarre radial mide puntos continuos, el nuevo empate

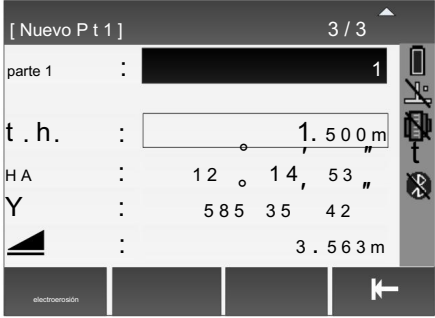

El primer punto de la distancia continua usando el primer punto de la distancia de empate anterior.

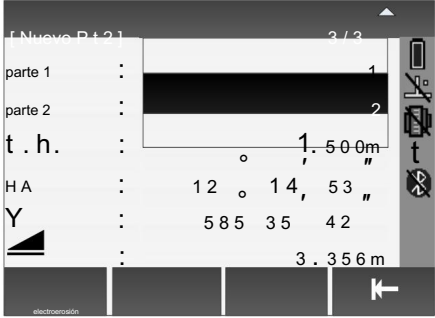

punto (P1-P2P1-P3P1-P4.....).

Pasos	Cuando y	Mostrar
•1 Presione [F4] en el Programa Menú para ir a empate	[F4]	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <div style="background-color: #333; color: white; padding: 2px;">[Programa] 1/3 ▾</div> <div style="padding: 2px;">Topografía F1 (1)</div> <div style="padding: 2px;">Replanteo F2 (2)</div> <div style="padding: 2px;">Resección F3 (3)</div> <div style="padding: 2px;">Distancia de unión F4 (4)</div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> F1 F2 F3 F4 </div> </div>

<p>Distancia aplicado en.</p>		
<p>•2 Después refinamiento configuración trabajo, estación y orientación norte, presione [F4] en el Pre-septa del menú ir a Seleccionar Atar Distancia Modo pantalla.</p>	<p>[F4]</p>	 <p>[Distancia de enlace]</p> <ul style="list-style-type: none"> [*] F1 Establecer (1) trabajo [*] F2 (2) Establecer STA [*] F3 Establecer B(S) F4 Inicio (4) <p>F1 F2 F3 F4</p>

<p>•3 Presione [F2] para Selecciona el polígono o atacar distancia.</p>	<p>[F2]</p>	
<p>•4 Inicio a medida la primera objetivo punto. Apunta a la primera objetivo punto y prensa [F1](AL l) o [F2](DIS t) + [F3](RE C) a refinamiento</p>	<p>Bien</p> <p>GE1Pre</p> <p>SS</p> <p>[F1]</p> <p>[F2]</p> <p>[F3]</p>	

<p>medida mento. 1</p>		
<p>•5 Inicio a medida la primera objetivo punto. Apunta a la primera objetivo punto y prensa [F1](AL l) o [F2](DIS t) + [F3](RE C) a refinamiento</p>	<p>Bien GE1Pre SS [F1] [F2] [F3]</p>	

<p>medida mento. 1</p>	 <p>[Nuevo Pt 2.1] 3 / 3</p> <p>parte 1 : 1</p> <p>parte 2 : 2</p> <p>t . h . : 1 . 5 0 0 m</p> <p>HA : 1 2 ° 1 4 , 5 3 "</p> <p>Y : 5 8 5 3 5 4 2</p> <p>3 . 3 5 6 m</p>
<p>•6</p> <p>Mostrar la consecuencia de empate radial distancia.</p> <p>[NuevoPt1] : Empezar un nuevo empate radial distancia.</p> <p>[NuevoPt2] : Este empate radial distancia '</p> <p>S primero punto continúa ser el</p>	 <p>parte 1 : 1</p> <p>parte 2 : 2</p> <p>Pendiente : 2 2 9 %</p> <p>▲ : + . 2 3 2 m</p> <p>▲ : 1 - . 5 6 2 m</p> <p>▲ : 0 , 0 3 6 2</p> <p>Un zímüt: 1 2 2 7 1 3</p> <p>Nuevo Pt 1 Nuevo Pt 2 dial R</p>

nuevo		
polígono		
» atar		
distancia'		
S primero		
punto y		
entonces vete		
a •5		
a		
medida		
el nuevo		
segundo		
objetivo		
punto.		
[Polígono		
al] radial		
: Ir a		
polígono		
» atar		
distancia.		
1 : Los puntos objetivo se pueden medir, seleccionar desde la memoria o ingresar utilizando el teclado.		

5.9 Área

Área es una aplicación que se utiliza para calcular las áreas de los polígonos al máximo.

de 20 puntos que se conectan por rectas. La coordenada de los puntos objetivo puede ser medido, seleccionado de la memoria o ingresado mediante el teclado en la misma dirección. Y Los tres métodos siguientes se pueden realizar alternativamente. El área calculada es proyectado en el plano horizontal (2D).

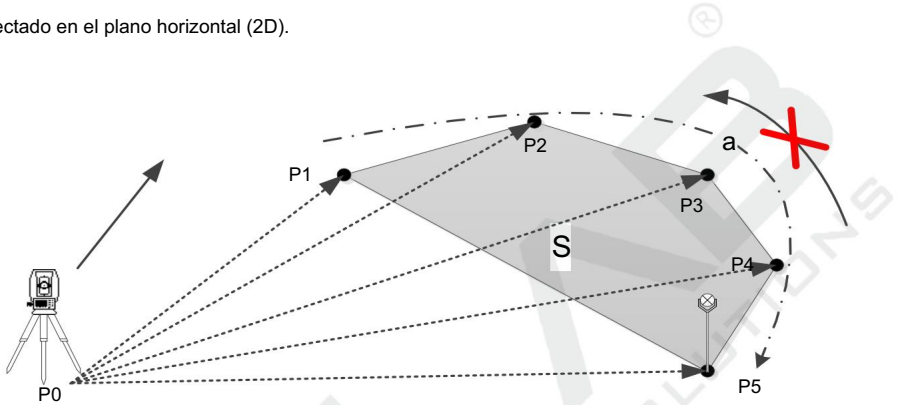


Figura 9.1 Diagrama de área

P0 Punto del instrumento

P1 Punto objetivo inicial



Punto objetivo P1~P5


a Perímetro, longitud poligonal desde el punto inicial hasta la medida actual punto.

S Área calculada siempre cerrada al punto inicial P1, proyectada sobre el plano horizontal.

Seleccione "Programa" en la ventana [Menú principal] y luego presione [PÁGINA] cambie a la segunda lista de programas y presione [F1] o la tecla numérica [5] para ingresar la Aplicación de área.

Pasos	Llave	Mostrar
-------	-------	---------

<p>•1 Seleccione "Programa" desde el [Menú principal] ventana, luego presione [PÁGINA] cambie a segunda lista de programas y presione [F1] o la tecla numérica [5] para ingresar al Área</p> <p>aplicación.</p>	<p>[PÁGINA] + [F1] o [5]</p>	 <p>[Programa] 2/3</p> <ul style="list-style-type: none"> Área F1 (5) F2 Altura remota (6) F3 COGO (7) Carretera F4 (8) <p>F1 F2 F3 F4</p>
<p>•2 Después de terminar el preconfiguraciones (conozca más detalles al comienzo del capítulo 5), presione [F4] para iniciar la aplicación Área.</p>	<p>[F4] o [4]</p>	 <p>[Área]</p> <ul style="list-style-type: none"> [*] F1 Establecer trabajo [*] F2 (2) Establecer STA [*] F3 Establecer B (3) F4 Inicio (4) <p>F1 F2 F3 F4</p>

<p>•3 Para medir la</p> <p>puntos del polígono,</p> <p>obtendrás el área</p> <p>resultado una vez que los puntos</p> <p>son más de 3.</p> <p>[DIST]: Para medir la</p> <p>rango desde el punto del objeto</p> <p>a la estación.</p> <p>[REC]: Para grabar el</p> <p>información horizontal</p> <p>[Buscar]: Para buscar</p> <p>puntos en la biblioteca</p> <p>de puntos.</p> <p>[Lista]: Para mostrar la</p> <p>puntos</p> <p>[Coord.]: Para ingresar el</p> <p>coordina manualmente por</p> <p>teclado.</p> <p>[Dec PT]: Para eliminar el</p> <p>punto actual</p>	<p>F4+ F1</p> <p>F4+ F2</p> <p>F4+F3</p>	
--	--	---

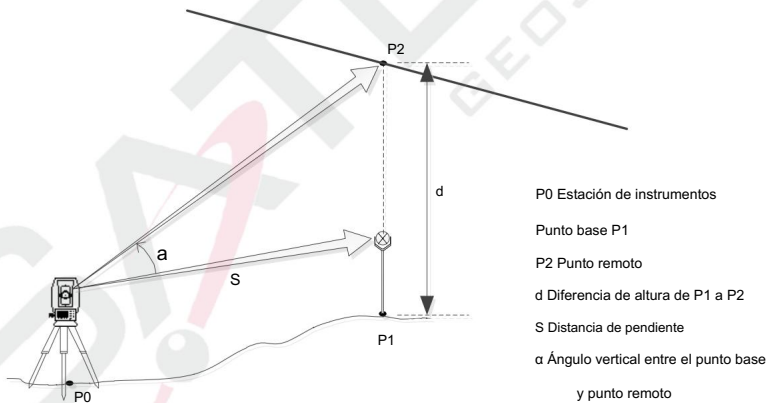
<p>•4 En la interfaz del área</p> <p>Presione la tecla F3 para seleccione la función Resultado.</p> <p>Para mostrar el 2D resultado(área, perímetro)</p>	F3	<div style="background-color: #333; color: white; padding: 5px;">[Área--Resultado]</div> <p>Conteo de PT: 3</p> <p>Área : 12.362 m2</p> <p>Área : 0.001 ha</p> <p>Área : 3.328f2</p> <p>Perímetro: 15.654m</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> Nuevo gráfico de área Agregar PT </div>
--	----	--

En todas las operaciones anteriores, presione [ESC] para regresar a la pantalla anterior.

5.10 Altura remota

Remote Height es una aplicación que se utiliza para medir la altura hasta el objetivo.

(como cables eléctricos, puentes, etc.) donde no se pueda colocar el prisma.



Prisma alto conocido

Si se conoce la altura del prisma, la fórmula de cálculo de la altura remota

es:



$$H = S * \cos \alpha_1 \tan \alpha_2 - S * \sin \alpha_1 + V$$



H Diferencia de altura entre el punto base y el punto remoto

V Prisma Alto

A'1 Ángulo vertical al prisma

A'2 Ángulo vertical al objetivo

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Seleccione "Programa" desde el [Menú principal] ventana, luego presione [PÁGINA] cambie a segunda lista de programas y presione [F2] o el número tecla [6] para ingresar el Aplicación de área.</p>	<p>[PÁGINA] + [F2] o [6]</p>	
<p>•2 Después de terminar el preconfiguraciones (saber más detalles en el comienzo del capítulo 5), presione [F4] para ingresar a la ventana [Punto base] para iniciar Altura remota aplicación.</p>	<p>[F4]</p>	

<p>•3 Mueve el prisma</p> <p>simplemente parado debajo del punto remoto, luego apunte en el prisma después de la entrada el prisma alto y presione [F1] (TODOS) o [F2] + [F3] (DIST + REC) para finalizar la medición del punto base. Luego ingrese el [REM PT] ventana.</p>	<p>[F1] o [F2] + [F3]</p>	
<p>•4 vuelta el telescopio del instrumento apunta al punto remoto y presione [F4] para finalizar el punto remoto actual medición. Presione [F1] para restablecer el punto base.</p>	<p>[F4]</p>	

5.10.1 Prisma alto desconocido

Si se desconoce la altura del prisma, la fórmula de cálculo del control remoto la altura es:

$$H = S * \cos\alpha_1 * \tan\alpha_2 - S * \sin\alpha_1 * \tan\alpha_3$$

H Diferencia de altura entre el punto base y el punto remoto


V Prisma Alto


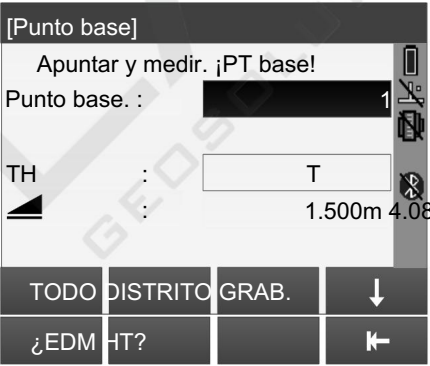
S Distancia inclinada entre el instrumento y el prisma

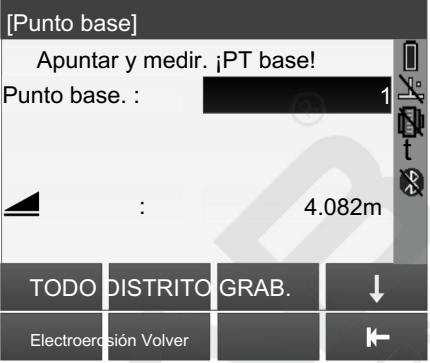
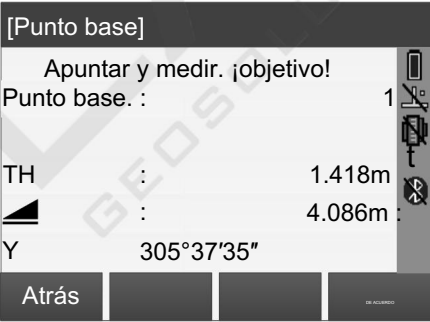
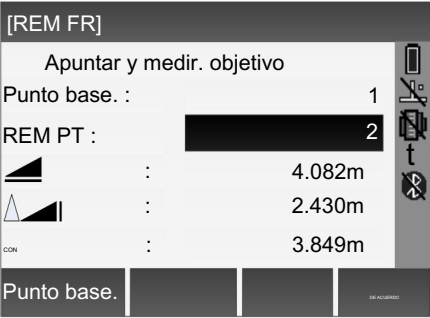
A'1 Ángulo vertical al prisma

A'2 Ángulo vertical al punto objetivo (punto remoto)

a³ Ángulo vertical al punto base

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Seleccionar</p> <p>“Programa” de la ventana [Menú principal], luego presione [PÁGINA] cambiar a segundo lista de programas y presione [F2] o tecla numérica [6] para ingresar al control remoto Aplicación de altura.</p>	<p>[PÁGINA] + [F2] o [6]</p>	

<p>•2 Después de terminar el preconfiguraciones (saber más detalles en el comienzo del capítulo 5), presione [F4] para ingresar la ventana [Punto base] para iniciar Altura remota aplicación.</p>	<p>[F4]</p>	
<p>•3 En [Punto base] ventana, presione [F4] para segundo página de teclas de función, luego presione [F2] (HT?) cambiar a la situación de prisma alto desconocido para empezar medición.</p>	<p>[F4] + [F2]</p>	

<p>•4 Mueve el prisma simplemente parado debajo el punto remoto, entonces apuntar al fondo de varilla del prisma y presione [F1] (TODOS) o [F2] + [F3] (DIST + GRABAR) para Termine la medición del punto base.</p>	<p>[F1] o [F2] + [F3]</p>	
<p>•5 vuelta el instrumento telescopio apunta al prisma y presione [F4] para medir la altura del prisma. Entonces ingrese el [REM PT] ventana.</p>	<p>[F4]</p>	
<p>•6 vuelta el telescopio instrumento dirigido a un punto remoto y presione [F4] para finalizar el control remoto actual medición de puntos. Prensa [F1] para restablecer la base punto.</p>	<p>[F4]</p>	

5.11 COGO

COGO (Geometría de coordenadas) es una aplicación utilizada para realizar coordenadas de cálculos de geometría según las condiciones preestablecidas, como puntos, rumbos entre puntos y distancia entre puntos.

Los métodos de cálculo COGO incluyen:

Inversa y transversal

Intersecciones

Compensación

Extensión

5.11.1 Travesía

Utilice la subaplicación transversal para calcular las coordenadas del plano de un nuevo punto utilizando el rumbo y la distancia desde un punto conocido. La compensación es opcional.

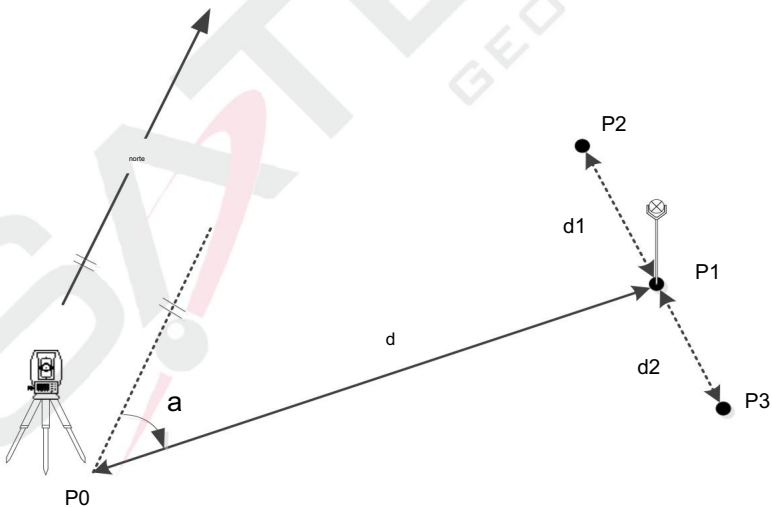


Figura 11.1 Diagrama transversal

Conocido

P0 punto conocido

a Dirección de P1 a P2

d Distancia entre P1 y P2

d1 Desplazamiento positivo a la derecha


d2 Desplazamiento negativo hacia la izquierda

Desconocido




Punto COGO P1 sin desplazamiento

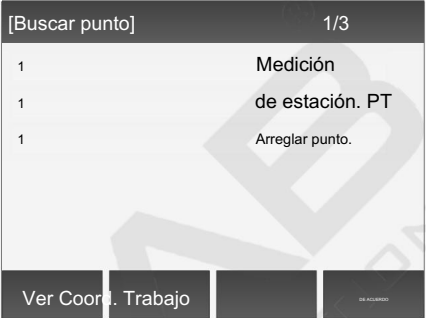


Punto COGO P2 con compensación negativa


Punto COGO P3 con compensación positiva

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Seleccione "Programa" desde la ventana [Menú principal] y luego presione [PÁGINA] cambie a segunda lista de programas y presione [F1] o tecla numérica [7] para entrar al COGO solicitud.</p>	<p>[PÁGINA] + [F2] o [7]</p>	

<p>•2 Después de terminar los preajustes (conozca más detalles en el comienzo del capítulo 5), presione [F4] para comenzar Aplicación COGO.</p>	<p>[F4] o [4]</p>	<div style="background-color: #333; color: white; padding: 2px;">[FORMA]</div> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">[*] F1 Establecer</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">(1)</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">trabajo [*] F2</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">(2)</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Establecer STA [*] F3 Establecer B(S)</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">(3)</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">F4 Inicio</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">(4)</td> </tr> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <div style="background-color: #333; color: white; padding: 2px 10px;">F1</div> <div style="background-color: #333; color: white; padding: 2px 10px;">F2</div> <div style="background-color: #333; color: white; padding: 2px 10px;">F3</div> <div style="background-color: #333; color: white; padding: 2px 10px;">F4</div> </div>	[*] F1 Establecer	(1)	trabajo [*] F2	(2)	Establecer STA [*] F3 Establecer B(S)	(3)	F4 Inicio	(4)				
[*] F1 Establecer	(1)													
trabajo [*] F2	(2)													
Establecer STA [*] F3 Establecer B(S)	(3)													
F4 Inicio	(4)													
<p>•3 En [Menú COGO] pantalla, presione la tecla [F1] o la tecla numérica [1] ingrese el [Traverse & Inversa] pantalla, presione [F2] o [2] ingrese el atravesar sub solicitud.</p>	<p>[F1] o [1] [F2] o [2]</p>	<div style="background-color: #333; color: white; padding: 2px;">[Menú COGO]</div> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">F1 transversal y marcha atrás</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">(1)</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Intersección F2</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">(2)</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Compensaciones F3</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">(3)</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Extensión F4</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">(4)</td> </tr> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <div style="background-color: #333; color: white; padding: 2px 10px;">F1</div> <div style="background-color: #333; color: white; padding: 2px 10px;">F2</div> <div style="background-color: #333; color: white; padding: 2px 10px;">F3</div> <div style="background-color: #333; color: white; padding: 2px 10px;">F4</div> </div> <div style="background-color: #333; color: white; padding: 2px; margin-top: 5px;">[Atravesar y revertir]</div> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">F1 reversa</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">(1)</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">F2 Travesía</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">(2)</td> </tr> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <div style="background-color: #333; color: white; padding: 2px 10px;">F1</div> <div style="background-color: #333; color: white; padding: 2px 10px;">F2</div> <div style="background-color: #333; color: white; padding: 2px 10px;"></div> <div style="background-color: #333; color: white; padding: 2px 10px;"></div> </div>	F1 transversal y marcha atrás	(1)	Intersección F2	(2)	Compensaciones F3	(3)	Extensión F4	(4)	F1 reversa	(1)	F2 Travesía	(2)
F1 transversal y marcha atrás	(1)													
Intersección F2	(2)													
Compensaciones F3	(3)													
Extensión F4	(4)													
F1 reversa	(1)													
F2 Travesía	(2)													

<p>•4 Hay cuatro formas de obtener el punto conocido para el cálculo transversal.</p> <p>R: Ingrese el nombre del punto conocido en "Pt." campo en la pantalla [Traverse] y presione [F1] (Meas.) para ingresar a [COGO Meas]</p> <p>Ingrese la altura del prisma en el campo "TH" en [COGO-Meas], luego apunte el prisma y presione [F1] (ALL) o [F2] (DIST) + [F3] (REC) para medir y guardar el punto para el cálculo. atravesar</p>	<p>Punto de entrada nombre + [F1] (Medir.) [F1](TODOS) o [F2](DIST) + [F3](GRABAR)</p>	<p>R: Obtenga el punto conocido mediante COGO-Meas.</p>  <p>COGO-Meas.</p> 
<p>B: Presione [F1](Lista) en Pantalla [Atravesar], utilice la tecla [▲][▼] para seleccione un punto conocido en la lista de puntos para cálculo transversal, luego presione [F4](Aceptar) para ser seleccionado.</p>	<p>[F1](Lista) + [F4](Aceptar)</p>	<p>B: Seleccione el punto por lista en el memoria.</p> 

<p>C: Ingrese el nombre del punto conocido y presione [F3](Buscar) para encontrar si el punto está en memoria, si existe, entonces presione [F4](OK) para ser seleccionado para para calculador; si no existe, entonces necesita introducir o medir el punto.</p>	<p>Nombre de entrada + [F3](Buscar) + [F4](Aceptar)</p>	<p>C: Ingrese el nombre del punto y busque ya sea en la memoria.</p> 
<p>D: Presione [F2](Coord.) para ingresar un punto conocido que no existe en memoria.</p>	<p>[F2](Coord.) + Aporte Coordinación. + [F4](Aceptar)</p>	<p>D: Ingrese el punto a través del teclado.</p> 
<p>•5 Después del ajuste punto conocido, presione Tecla [▼][▲] para mover centrarse en la "AZ", " " y Campo "transversal",</p>	<p>[▲][▼] + Aporte contenido + [F2]</p>	

<p>ingrese el contenido, luego presione [F2](Resultado) para calcular y mostrar el resultado transversal.</p>		
<p>•6 Introduzca el nombre de punto de resultado en el [Resultado transversal] y presione [F4](REC) para guarda el punto.</p>	<p>[F4](GRABAR)</p>	

En todas las operaciones anteriores, presione [ESC] para regresar a la pantalla anterior. El punto resultante son datos planos.

5.11.2 Inversa

Utilice la subaplicación inversa para calcular la distancia, dirección y altura diferencia entre dos puntos conocidos.

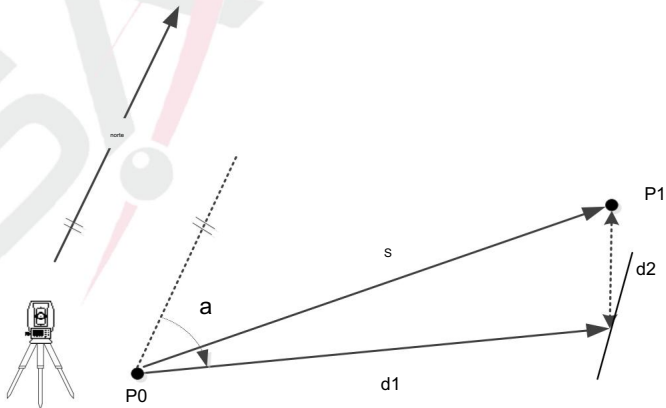


Figura 11.2 Diagrama inverso

Conocido

P0 Primer punto conocido

P1 Segundo punto conocido



Desconocido



a Dirección de P0 a P1

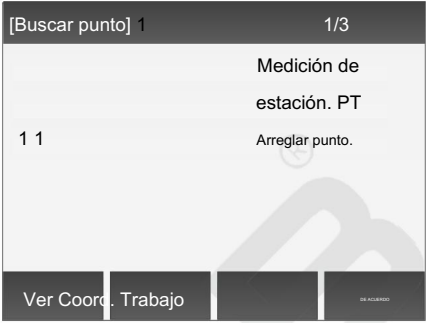

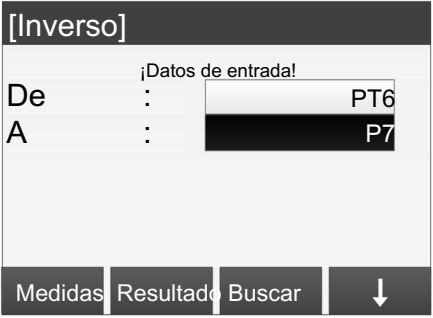
S Distancia de pendiente entre P0 y P1


d1 Distancia horizontal entre P0 y P1

d2 Diferencia de altura entre P0 y P1

Pasos	llave	Mostrar
<p>•1 En la [Travesía & Inverse], presione [F1] o [1] para ingresar al sub inverso solicitud.</p>	<p>[F1] o [1]</p>	
<p>•2 Hay cuatro formas de obtener el punto conocido para cálculo inverso.</p> <p>R: Ingrese el nombre del punto conocido en "Pt." campo en [Traverse] pantalla y presione</p>	<p>Punto de entrada nombre + [F1] (Medir.)</p> <p>[F1](TODOS) O [F2](DIST) +</p>	<p>R: Obtenga el punto conocido COGO-Medidas</p> 

<p>[F1](Medidas) introduzca la [Medidas COGO]</p> <p>Introduzca la altura del prisma en el campo "TH" en [COGO-Meas], entonces apuntrar el prisma y presione [F1](TODOS) o [F2](DIST) + [F3](GRABAR) a midiendo y guardando el punto para la inversa cálculo.</p>	<p>[F3](GRABAR)</p>	<p>COGO-Medidas.</p> 
<p>B: Presione [F1](Lista) en [Atravesar] pantalla, use la tecla [▲][▼] para seleccionar un conocido punto en la lista de puntos para inverso cálculo, entonces presione [F4](OK) para ser hecho.</p>	<p>[F1](Lista) + [F4](Aceptar)</p>	<p>B: Seleccione el punto por lista en el instrumento.</p> 
<p>C: Introduzca el nombre de punto conocido y presione [F3](Buscar) para</p>	<p>Nombre de entrada + [F3](Buscar)</p>	<p>C: Ingrese el nombre del punto y busque si está en la memoria.</p>

<p>encontrar si el punto está en la memoria, si existe, luego presione [F4](OK) para ser seleccionado para el calculador; si no existe, entonces necesita introducir o medir el punto.</p>	<p>+ [F4](Aceptar)</p>	
<p>D: Prensa [F2](Coord.) para ingresar un punto conocido que no existe en la memoria.</p>	<p>[F2](Coord.) + Coord. de entrada. + [F4](Aceptar)</p>	<p>D: Ingrese el punto a través del teclado.</p> 
<p>•3 Después de configurar el primer punto conocido luego use [▼][▲] mover el foco a Campo "Para" para configurar el segundo punto conocido, entonces prensa [F2](Resultado) a</p>	<p>[▼][▲]+ [F2]</p>	

<p>calcular la inversa</p> <p>señalar y mostrar el resultado.</p>		
<p>•4 Introduzca el nombre de punto de resultado en el [Resultado transversal] y presione [F4](REC) para guarda el punto.</p>	<p>[F4](GRABAR)</p>	

En todas las operaciones anteriores, presione [ESC] para regresar al menú anterior. El punto resultante son datos planos.

5.11.3 Intersección rodamiento-rodamiento

Utilice la subaplicación rodamiento-rodamiento (BRG-BRG) para calcular el punto de intersección de dos rectas. Una recta está definida por un punto y una dirección.

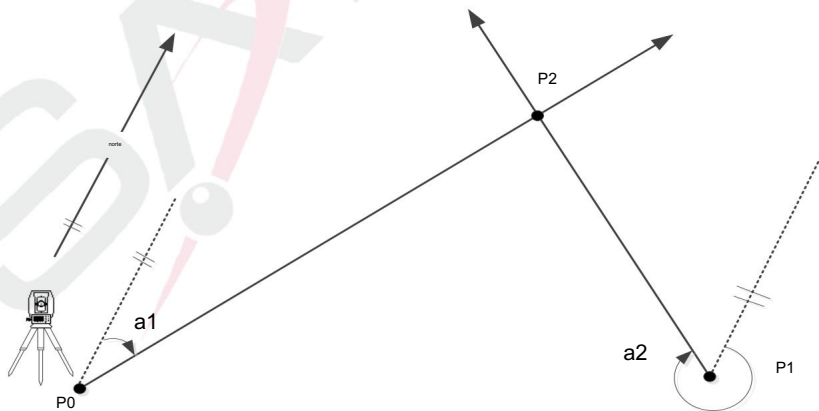


Figura 11.3 Diagrama BRG-BRG

Conocido

P0 Primer punto conocido

P1 Segundo punto conocido




a1 Dirección de P0 a P2

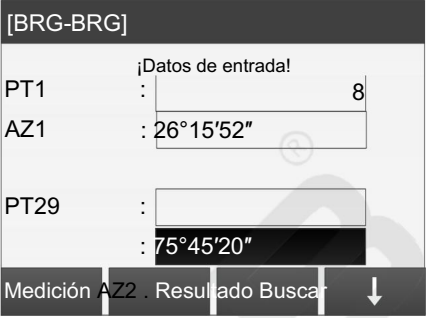

a2 Dirección de P1 a P2

Desconocido

Punto COGO P3

Pasos	llave	Mostrar
<p>•1 En [Menú COGO] pantalla, presione la tecla [F2] o tecla numérica [2] para ingresar la pantalla [Intersección].</p> <p>Luego presione [F1] o [1] para ingrese al sub BRG-BRG solicitud.</p>	<p>[F2] o [2]</p> <p>[F1] o [1]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>[Menú COGO]</p> <p>F1 Cruz y marcha atrás (1)</p> <p>Intersección F2 (2)</p> <p>Compensaciones F3 (3)</p> <p>Extensión F4 (4)</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> F1 F2 F3 F4 </div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>[Intersección]</p> <p>F1 BRG-BRG (1)</p> <p>F2 BRG-DST (2)</p> <p><small>F3 horario de verano-horario de verano</small> (3)</p> <p>F4 LNLN (4)</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> F1 F2 F3 F4 </div> </div>

<p>•2 Introduzca el nombre de primer punto en "PT1" campo.</p> <p>Hay cuatro formas de obtener el punto conocido para BRG-BRG cálculo. Por favor consulte el paso en el "COGO Atravesar".</p>	<p>Aporte nombre de primer punto</p>	
<p>•3 Mueva el foco a "AZ1" usando [▼] e ingrese el primer rumbo después del primer punto establecido.</p>	<p>[▼] + Ingrese primero cojinete</p>	
<p>•4 Mueva el foco a "PT2" usando [▼] para configurar el segundo punto.</p>	<p>[▼] + Colocar segundo punto</p>	

<p>•5 Mueva el foco a "AZ2" usando [▼] y introduzca el segundo rodamiento después del segundo punto establecido.</p>	<p>[▼] + Aporte segundo cojinete</p>	
<p>•6 Cuando todos los datos son ingresó correctamente, prensa [F2](Resultado) a calcular la intersección señalar y mostrar el resultado.</p> <p>Ingrese el nombre del punto de resultado en el campo [BRG-BRG Resultado] y presione [F4](REC) para guardar el punto.</p>	<p>[F2]</p>	

En todas las operaciones anteriores, presione [ESC] para regresar al menú anterior. El punto resultante son datos planos.

5.11.4 Intersección entre rumbo y distancia

Utilice la subaplicación de distancia de rumbo (BRG-DST) para calcular la Punto de intersección de una recta y una circunferencia. La recta está definida por un punto y un

dirección. El círculo está definido por el punto central y el radio. El resultado

Puede tener 1 punto de intersección, puede tener 2 puntos o puede no tener ninguno.

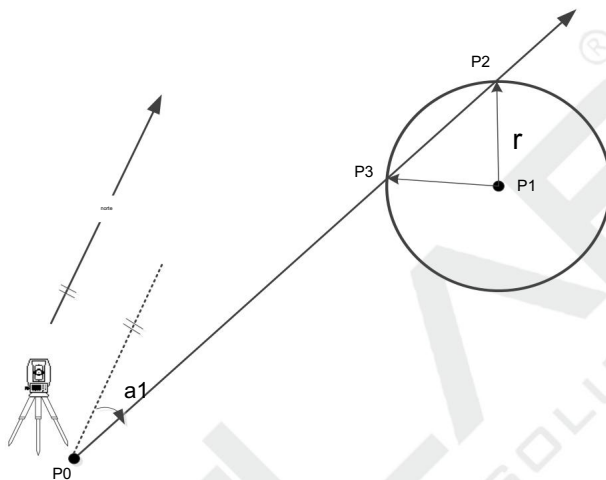


Figura 11.4 Diagrama BRG-DST

Conocido

P0 Primer punto conocido

P1 Segundo punto conocido

a1 Dirección de P0 a P2 o P3




r Radio, como la distancia de P1 a P2 o P3




Desconocido

P2 Primer punto COGO

P3 Segundo punto COGO

Pasos	llave	Mostrar
-------	-------	---------

<p>•1 En la [Intersección] pantalla, presione [F2] o [2] para ingresar al BRG-DST subaplicación.</p>	<p>[F2] o [2]</p>	
<p>•2 Introduzca el nombre de primer punto en el campo "PT1".</p> <p>Hay cuatro maneras para conseguir lo conocido punto para BRG-DST cálculo. Por favor consulte el paso •2 en el "COGO Atravesar".</p>	<p>Aporte nombre de primer punto</p>	
<p>•3 Mueva el foco a "AZ1" usando [▼] y introduzca el rodamiento después establecer el primer punto.</p>	<p>[▼] + Aporte cojinete</p>	

<p>•4 Mueva el foco a "PT2" usando [▼] para establecimiento del segundo punto.</p>	<p>[▼] + Colocar segundo punto</p>	
<p>•5 Mueva el foco a "HD2" usando [▼] e ingrese el radio después establecer el segundo punto.</p>	<p>[▼] + Aporte radio</p>	
<p>•6 Cuando todos los datos se ingresan correctamente, presione [F2] (Resultado) para calcular la intersección señalar y mostrar el resultados.</p> <p>Ingrese el nombre del punto de resultado en el campo [BRG-DST Resultado] y prensa [F4](REC) para guardar el</p>	<p>[F2]</p>	

punto. Presione [F1] para cambiar a Ver resultados.		
---	--	--

En todas las operaciones anteriores, presione [ESC] para regresar al menú anterior.

El punto resultante son datos planos.

5.11.5 Intersección Distancia-Distancia

Utilice la subaplicación distancia-distancia (DST-DST) para calcular la punto de intersección de dos círculos. Los círculos están definidos por el punto conocido como el punto central y la distancia desde el punto conocido hasta el punto COGO como el radio. El resultado puede tener 1 punto de intersección, puede tener 2 puntos o puede no tener ninguno.

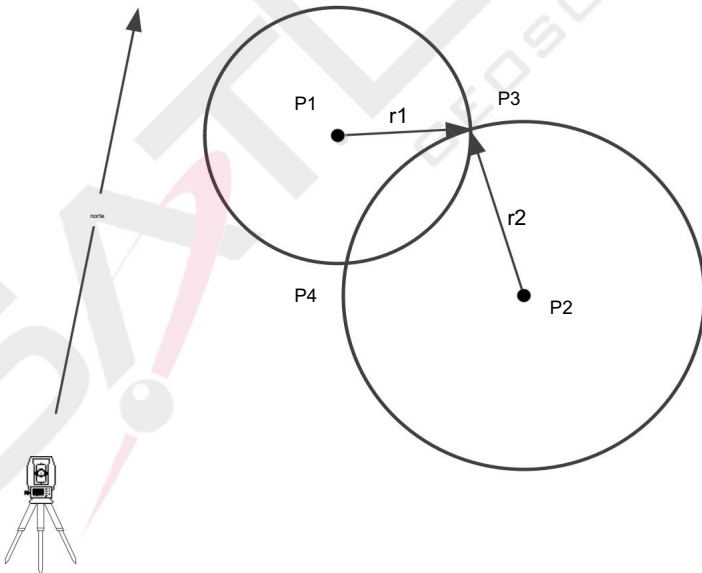


Figura 11.5 Diagrama DST-DST

Conocido

P1 Primer punto conocido

P2 Segundo punto conocido



r1 Radio, como la distancia de P1 a P3 o P4




r2 Radio, como la distancia de P2 a P3 o P4

Desconocido

P3 Primer punto COGO

P4 Segundo punto COGO

Pasos	llave	Mostrar
<p>•1 En la [Intersección] pantalla, presione [F3] o [3] para ingresar el horario de verano-horario de verano subaplicación.</p>	<p>[F3] o [3]</p>	
<p>•2 Introduzca el nombre de primer punto en el campo "PT1". Hay cuatro formas de obtener el punto conocido para DST-DST cálculo. Por favor consulte el paso</p>	<p>Establecer primero punto</p>	

<p>•2 en el "COGO Atravesar".</p>		
<p>•3 Mueva el foco a "HD1" usando la tecla [▼] e ingrese el primer radio</p> <p>después del primer punto establecido.</p>	<p>[▼] + Aporte primero radio</p>	 <p>[DST-DST]</p> <p>¡Datos de entrada!</p> <p>PT1 : 8</p> <p>HD1 : 3.152m</p> <p>PT2 : 9</p> <p>HD2 : 0.000m</p> <p>Medición Resultado Buscar ↓</p>
<p>•4 Mueva el foco a "PT2" usando [▼] para establecimiento del segundo punto.</p>	<p>[▼] + Colocar segundo punto</p>	 <p>[DST-DST]</p> <p>¡Datos de entrada!</p> <p>PT1 : 8</p> <p>HD1 : 3.152m</p> <p>PT2 : 9</p> <p>HD2 : 0.000m</p> <p>Medición Resultado Buscar ↓</p>
<p>•5 Mueva el foco a "HD2" usando [▼] y ingrese el segundo radio</p> <p>después del segundo punto establecido.</p>	<p>[▼] + Aporte segundo radio</p>	 <p>[DST-DST]</p> <p>¡Datos de entrada!</p> <p>PT1 : 8</p> <p>HD1 : 3.152m</p> <p>PT2 : 9</p> <p>HD2 : 4.654m</p> <p>Medición Resultado Buscar ↓</p>

<p>•6 Cuando todos los datos se ingresan correctamente, presione [F2](Resultado) a calcular la intersección señalar y mostrar el resultados.</p> <p>Ingrese el nombre del punto de resultado en el campo [DST-DST Resultado] y prensa [F4](REC) para guardar el punto.</p> <p>Presione [F1] para cambiar a Ver resultados.</p>	[F2]	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>[Resultado Dst-Dst]</p> <p>pt. : 10</p> <p> : 6.369m</p> <p>NO : por 3.536m</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; border-top: 1px solid black; margin-top: 5px;"> REC </div> </div>
--	------	---

En todas las operaciones anteriores, presione [ESC] para regresar al menú anterior.

El punto resultante son datos planos.

5.11.6 Intersección Línea-Línea

Utilice la subaplicación línea-línea (LNLN) para calcular la intersección punto de a líneas. Una recta está definida por dos puntos.

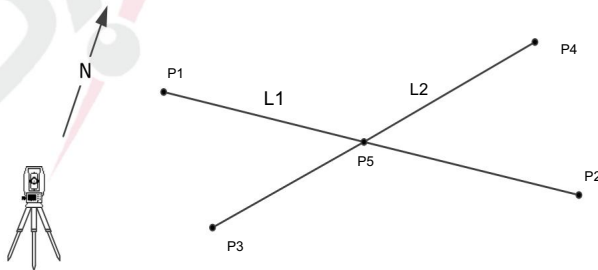


Figura 11.6 Diagrama LNLN

Conocido

P1 Primer punto conocido

P2 Segundo punto conocido

P3 Tercer punto conocido


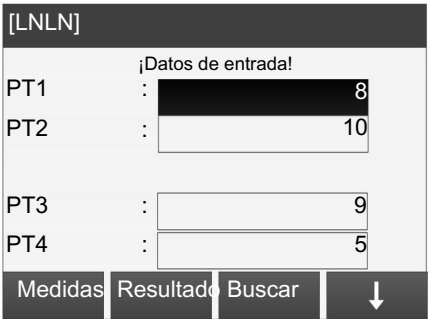
P4 Cuarto punto conocido


L1 Línea de P1 a P2

Línea L2 de P3 a P4

Desconocido

Punto COGO P5

Pasos	llave	Mostrar
<p>•1 En la [Intersección] pantalla, presione [F4] o [4] para ingresar al sub LNLN solicitud.</p>	<p>[F4] o [4]</p>	
<p>•2 Establecer el punto conocido uno a uno. Hay cuatro maneras para obtener el punto conocido para LNLN cálculo. Por favor consulte el paso •2</p>	<p>Selecciona el conocido puntos</p>	

<p>en el "COGO Atravesar".</p>		
<p>•3 Cuando todos los puntos están configurados correctamente, presione [F2](Resultado) calcular la intersección señalar y mostrar el resultados.</p> <p>Introduzca el nombre del resultado punto en el [LNLN Resultado] y prensa [F4](REC) para guardar el punto.</p>	<p>[F2]</p>	 <p>[Resultado de LNLN]</p> <p>pt. : 10</p> <p>NO : 6.369m por 3.536m</p> <p>REC</p>

En todas las operaciones anteriores, presione [ESC] para regresar al menú anterior.

El punto resultante son datos planos.

5.11.7 Compensación de distancia

Utilice la subaplicación de compensación de distancia (DistOff) para calcular el pie Coordenadas del punto (punto COGO) del punto de desplazamiento a la línea base, la línea base es definido por dos puntos conocidos, y la distancia longitudinal y de desplazamiento del punto de desplazamiento en relación con la línea.

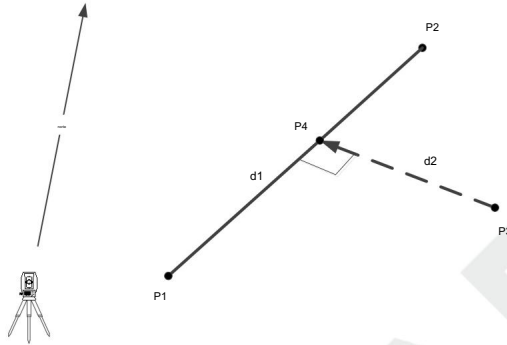


Figura 11.7 Diagrama DistOff


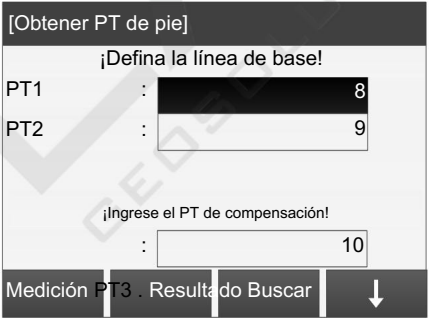
Conocido


- P1 Punto de partida
- P2 Punto final
- P3 Punto de compensación

Desconocido

- d1 Línea
- d2 Desplazamiento
- P4 Punto COGO (punto de pie)

Pasos	llave	Mostrar
<p>•1 En [Menú COGO] pantalla, presione la tecla [F3] o tecla numérica [3] ingrese el pantalla [Compensaciones] y luego presione [F1] o [1] para ingresar el DistOff sub solicitud.</p>	<p>[F3] o [3]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>[Menú COGO]</p> <p>F1 Cruz y marcha atrás (1)</p> <p>Intersección F2 (2)</p> <p>Compensaciones F3 (3)</p> <p>Extensión F4 (4)</p> <p style="text-align: center;"> F1 F2 F3 F4 </p> </div>

	<p>[F1] o [1]</p>	
<p>•2 Establezca el punto de inicio, punto final y desplazamiento punto uno por uno.</p> <p>Hay cuatro formas de obtener el punto conocido para DistOff cálculo. Por favor consulte el paso •2 en el "COGO Atravesar".</p>	<p>Selecciona el conocido puntos</p>	

<p>•3 Cuando todos los puntos están configurados correctamente, presione [F2](Resultado) para calcular la intersección señalar y mostrar el resultados.</p> <p>Ingrese el nombre del punto de resultado en el campo [DistOff Resultado] y presione [F4](REC) para guardar el punto.</p>	<p>[F2] + [F4]</p>	
---	----------------------------	---

En todas las operaciones anteriores, presione [ESC] para regresar al menú anterior. El punto resultante son datos planos.

5.11.8 Punto de ajuste

Utilice la subaplicación Set Point (Set Pt) para calcular la coordenada de un nuevo punto en relación con una línea desde una distancia longitudinal y de desplazamiento conocida.

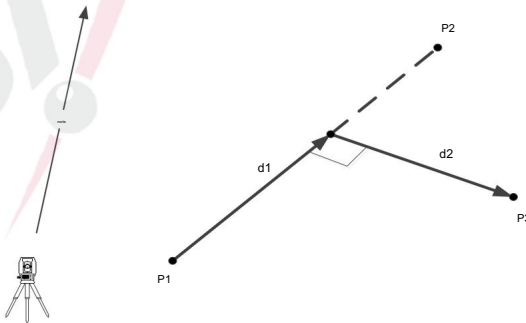


Figura 11.8 Diagrama de punto de ajuste

Conocido

P1 Punto de partida


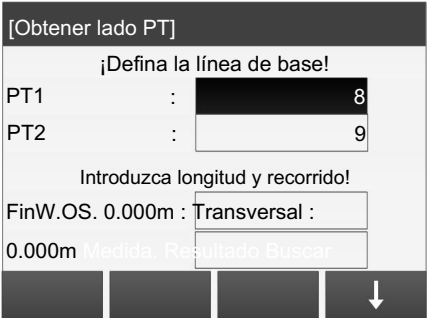
Punto final P2

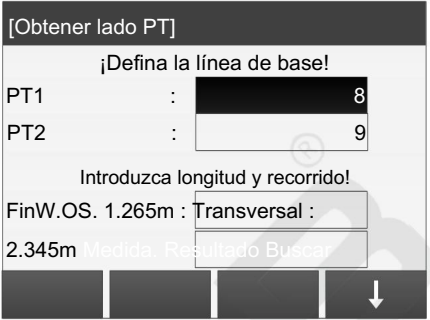

d1 Línea

d2 Desplazamiento

Desconocido

Punto COGO P3

Pasos	llave	Mostrar
<p>•1 En [Compensaciones] pantalla, presione [F2] o [2] para ingresar a la configuración Subaplicación de puntos.</p>	<p>[F2] o [2]</p>	
<p>•2 Establecer el punto de inicio y punto final. Hay cuatro formas de darse a conocer punto para el punto de ajuste cálculo. Por favor consulte el paso •2 en el "COGO Atravesar".</p>	<p>Colocar conocido puntos</p>	

<p>•3 Entonces la línea base es definido, presione la tecla [▼] para mover el foco hacia abajo e ingrese el longitudinal y desplazado distancia.</p>	<p>[▼] + Aporte distancia</p>	
<p>•4 Cuando todos los los datos están configurados correctamente, presione [F2](Resultado) para calcular el punto de intersección y mostrar los resultados.</p> <p>Ingrese el nombre del punto de resultado en [SetPT Result] y presione [F4](REC) para guardar el punto.</p>	<p>[F2]</p>	

En todas las operaciones anteriores, presione [ESC] para regresar al menú anterior. El punto resultante son datos planos.

5.11.9 Extensión

Utilice la subaplicación Extensión para calcular la coordenada de extensión

punto desde una línea de base conocida.

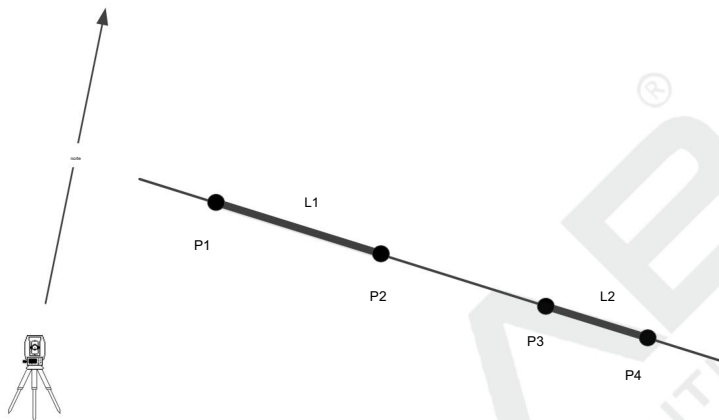


Figura 11.9 Diagrama de extensión

Conocido

P1 Punto de inicio de la línea base

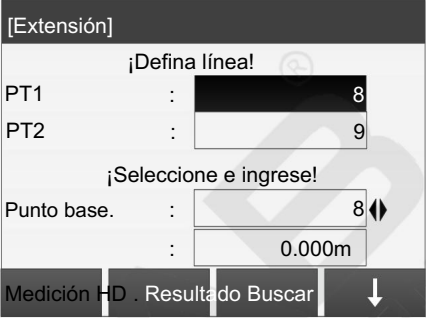
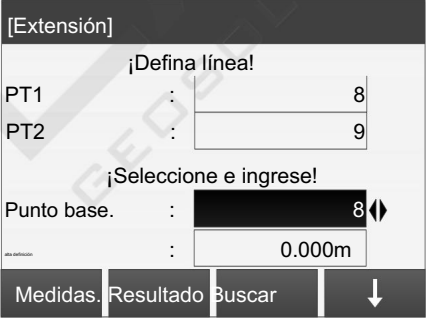
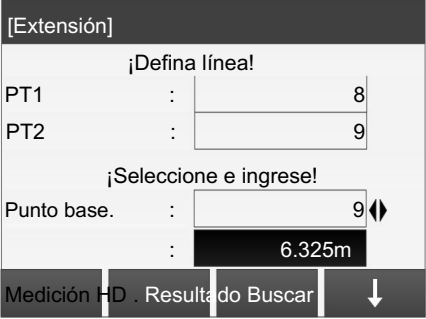
Punto final de la línea base P2

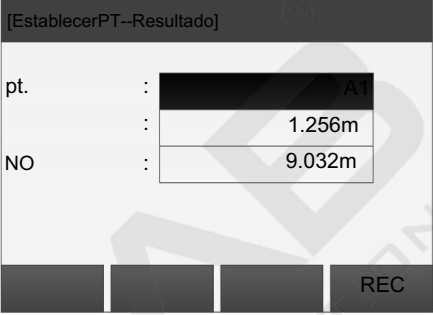
Distancia de extensión L1, L2

Desconocido

P2, P4 Punto COGO extendido

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 En el [COGO</p> <p>Menú] pantalla, presione</p> <p>la tecla [F4] o numérica</p> <p>[4] ingresar el</p> <p>Pantalla [Extensión].</p>	<p>[F4]</p> <p>o</p> <p>[4]</p>	<p>[Menú COGO]</p> <p>F1 Cruz y marcha atrás (1)</p> <p>Intersección F2 (2)</p> <p>Compensaciones F3 (3)</p> <p>Extensión F4 (4)</p> <p>F1 F2 F3 F4</p>

<p>•2 Establecer la línea de base punto de inicio y fin punto.</p> <p>Existen cuatro formas de darse a conocer punto de extensión cálculo. Por favor consulte el paso •2 en la "Travesía COGO".</p>	<p>conjunto conocido puntos</p>	
<p>•3 Entonces la línea base es definido, presione la tecla [▼] para mover el foco abajo y use [◀] [▶] Tecla para seleccionar base punto.</p>	<p>[▼] + [◀] [▶]</p>	
<p>•4 Luego presione [▼] tecla para mover el foco hacia abajo e ingrese el distancia de extensión en el campo "HD".</p>	<p>[▼] + Aporte distancia</p>	

<p>•5 Cuando todos los los datos están configurados correctamente, presione [F2](Resultado) para calcular el punto de intersección y mostrar los resultados. Ingrese el nombre del punto de resultado en [Resultado de extensión] y presione [F4](REC) para guardar el punto.</p>	<p>[F2]</p>	 <p>[EstablecerPT--Resultado]</p> <table border="1"> <tr> <td>pt.</td> <td>:</td> <td>A1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>:</td> <td>1.256m</td> </tr> <tr> <td>NO</td> <td>:</td> <td>9.032m</td> </tr> </table> <p style="text-align: right;">REC</p>	pt.	:	A1		:	1.256m	NO	:	9.032m
pt.	:	A1									
	:	1.256m									
NO	:	9.032m									

En todas las operaciones anteriores, presione [ESC] para regresar al menú anterior.

El punto resultante son datos planos.

5.12 Carretera

Road es una aplicación que se utiliza para medir o replantear puntos relativos a una elemento definido. El elemento puede ser una línea, una curva o una espiral. Se admiten PK, replanteos incrementales y compensaciones (izquierda y derecha).

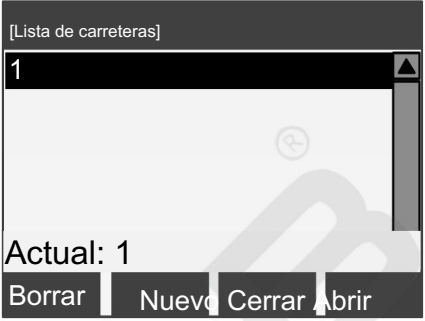
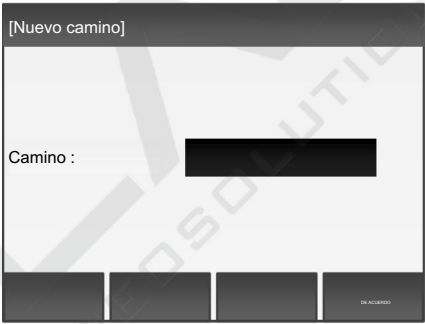
El trabajo de establecimiento, el establecimiento de estación y el establecimiento de referencia deben realizarse antes de iniciar el camino. definir y replantear.

[Camino]	
Gestión de carreteras F1	(1)
Lista de HC F2	(2)
F3 vertical. lista de curvas	(3)
Replanteo de carreteras F4	(4)
F1	F2
F3	F4

5.12.1 Gestión de carreteras

Después de configurar el trabajo, la estación y el punto de vista posterior, el usuario puede comenzar a definir la ruta del camino.

Pasos	Llave	Mostrar														
<p>Presionando llave [F4] para iniciar la función de carretera después de configurar el trabajo, configurar la estación y BS.</p>	[F4]	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">[Camino]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>[*] F1 Establecer</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td>trabajo [*] F2</td> <td>(2)</td> </tr> <tr> <td>Establecer STA [*] F3 Establecer B</td> <td>(3)</td> </tr> <tr> <td>F4 Inicio</td> <td>(4)</td> </tr> <tr> <td>F1</td> <td>F2</td> </tr> <tr> <td>F3</td> <td>F4</td> </tr> </tbody> </table>	[Camino]		[*] F1 Establecer	(1)	trabajo [*] F2	(2)	Establecer STA [*] F3 Establecer B	(3)	F4 Inicio	(4)	F1	F2	F3	F4
[Camino]																
[*] F1 Establecer	(1)															
trabajo [*] F2	(2)															
Establecer STA [*] F3 Establecer B	(3)															
F4 Inicio	(4)															
F1	F2															
F3	F4															
<p>Presionando llave [F1] Gestión de carreteras.</p>	[F1]	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">[Camino]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Gestión de carreteras F1</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td>Lista de HC F2</td> <td>(2)</td> </tr> <tr> <td>F3 vertical. lista de curvas</td> <td>(3)</td> </tr> <tr> <td>Replanteo de carreteras F4</td> <td>(4)</td> </tr> <tr> <td>F1</td> <td>F2</td> </tr> <tr> <td>F3</td> <td>F4</td> </tr> </tbody> </table>	[Camino]		Gestión de carreteras F1	(1)	Lista de HC F2	(2)	F3 vertical. lista de curvas	(3)	Replanteo de carreteras F4	(4)	F1	F2	F3	F4
[Camino]																
Gestión de carreteras F1	(1)															
Lista de HC F2	(2)															
F3 vertical. lista de curvas	(3)															
Replanteo de carreteras F4	(4)															
F1	F2															
F3	F4															

<p>Todos los archivos de carreteras están mostrado aquí, que puede ser eliminado, creado, cerrado, y abrió.</p>	<p>[F1]</p>	
<p>Presione [F2] y elija [Nuevo] para ingresar un nueva interfaz, ingrese al nombre de la carretera para crear un nuevo expediente de carretera.</p>		
<p>1 : El tipo combinado debe ser Línea-Espiral-Curva-Espiral-Línea, Línea-Espiral-Espiral-Línea, Línea-Curva-Línea, Espiral-Curva-Espiral.</p> <p>2 : Se pueden utilizar un máximo de 20 conjuntos de datos en el método de intersección.</p>		

5.12.2 Lista de HC

Los datos de la curva horizontal se pueden editar manualmente y también importarse desde la computadora. Hay dos formas de definir la alineación horizontal: una es "elemento", otro es "intersección".

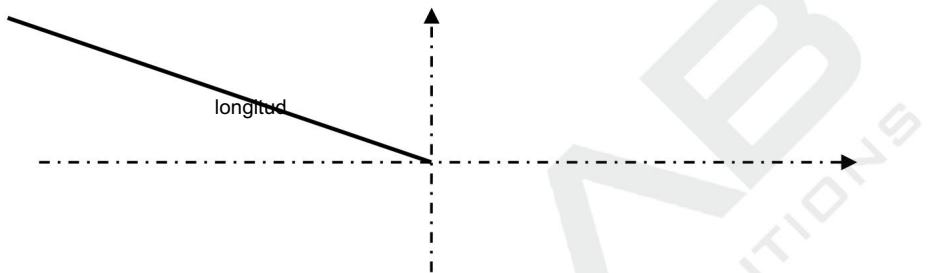
(1) Definir una alineación horizontal por "método de elementos"

El método del elemento consta de los siguientes elementos: el punto de partida,

recta, círculo y curva de servidumbre.

Línea recta

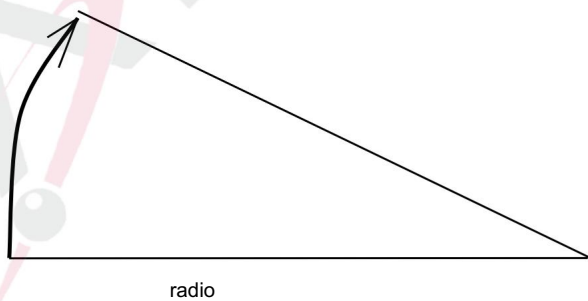
La línea recta se puede definir cuando el punto inicial y otro tipo de línea han sido definidos.



La línea recta incluye azimut y distancia, y la distancia no puede ser menos.

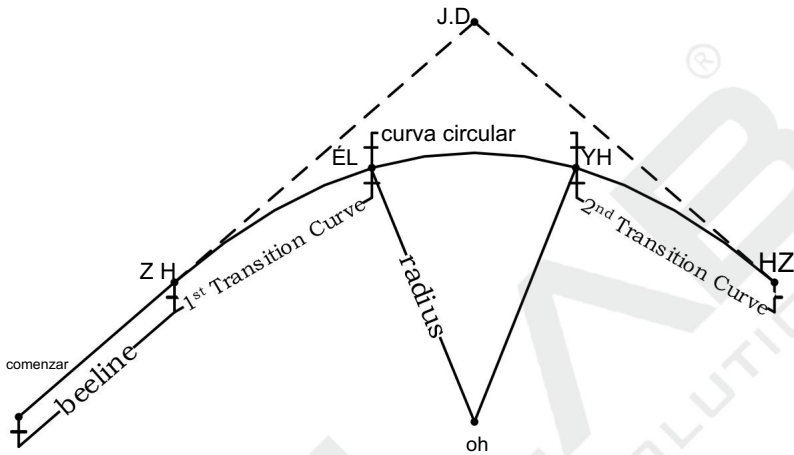
Círculo

Longitud de arco



La curva circular incluye radio y longitud de arco. Las reglas del radio: A lo largo En la dirección de la curva, al girar a la derecha, el radio es positivo, y al girar a la izquierda, el radio es negativo. La longitud del arco no puede ser negativa.

Curva de servidumbre

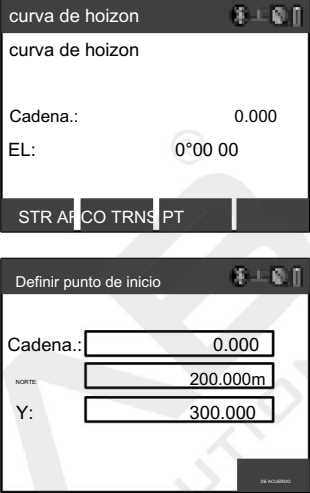
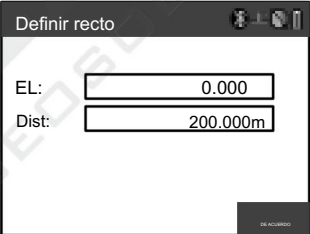
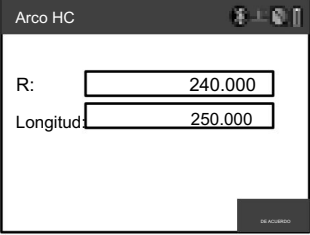


Los datos de la curva de servidumbre incluyen el radio mínimo y la longitud del arco. El La regularidad positiva-negativa del radio de la curva de servidumbre es la misma que el radio de círculo. Además, la longitud del arco no puede ser negativa.



A continuación se detallan los pasos de entrada del método del elemento de alineación horizontal.

Pasos

Procedimiento de operación	Llave	Mostrar
(1) Elija "lista 2.HC" de el menú de la carretera.	"2. HC lista"	<p>The screenshot shows a software interface with a title bar 'lista HC'. Below the title bar is a large empty rectangular area, likely a list. At the bottom of the window, there are two buttons: 'GUARDAR DEL.' and 'AÑADIR VISTA'.</p>

<p>(2) Presione AÑADIR . Si usted no ha ingresado el punto de inicio, aparecerá en la interfaz del punto de inicio en cualquier línea recta, curva circular o servidumbre curva que elijas. Introduzca el punto de inicio y presione OK .</p>	<p>AGREGAR</p> <p>DE ACUERDO</p>	
<p>3Presiona STRentra en el Pantalla de entrada de datos en línea recta. Cuando complete la configuración, presione DE ACUERDO .</p>	<p>STR</p>	
<p>(4) Presione ARC para entrar la entrada de datos de la curva circular interfaz. Cuando complete la configuración, presione OK .</p>	<p>ARCO</p>	

<p>(5) Presione TRNS para entrar a la entrada de datos de la curva de servidumbre interfaz.</p>	<p>TRNS</p>	
<p>(6) Complete la configuración de todos los datos de línea, presione ESC regrese horizontal a la lista de alineación interfaz.</p>	<p>ESC</p>	
<p>(7) Presione VER para mostrar los datos de la carretera de la línea que elegido. Aquí elegimos el curva circular como ejemplo.</p> <p>·Puedes ver la fecha de la carretera.</p> <p>en la lista según ▼</p> <p>▲ . Presione EDITAR para editar los datos de la carretera.</p>	<p>VISTA</p>	
<p>8 Presione AÑADIR para agregar nuevo datos de la carretera.</p>	<p>AGREGAR</p>	

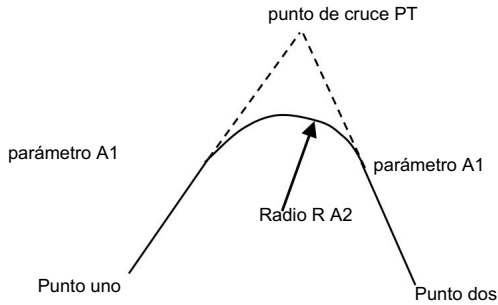
<p>(9) Presione DEL. para eliminar la fecha de la línea elegida (punto de inicio está prohibido).</p>	<p>DEL.</p>	
<p>(10) Presione GUARDAR para obtener para abrir el cuadro, presione ENT guardar los datos en el actual expediente de carretera abierto.</p>	<p>AHORRAR</p>	

Nota: Si no guarda los datos, no habrá datos o los datos existirán. anteriormente en el archivo de ruta cuando reinicie la estación total.

(2) Definir la alineación horizontal por "método de intersección"

La intersección del punto incluye coordenadas, radio y parámetros A1, A2 de la curva de servidumbre. El radio y los parámetros A1, A2 no pueden ser negativos. Si ingresa el radio, se insertará un arco con un radio específico entre el punto actual y el siguiente punto. Si ingresa la curva de servidumbre y los parámetros A1, A2, se insertará una curva de servidumbre con una longitud especificada entre la línea recta y el arco.

No mezclar el punto de intersección con la recta, el arco y la servidumbre curva, o el cálculo será incorrecto.

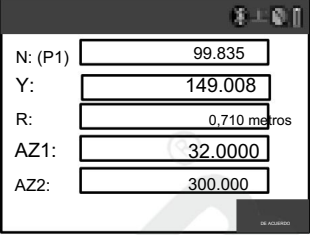



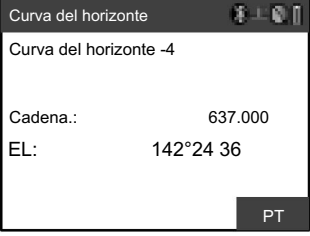




A continuación se muestra la definición del método de intersección de entrada de alineación horizontal.

Pasos.

Pasos

Procedimiento de operación	Llave	Mostrar
<p>(1) Elija "2. Lista HC" de el menú de la carretera.</p>	<p>"2. HC lista"</p>	
<p>2Presione AÑADIR para entrar Línea elegir interfaz. Si usted No has ingresado el punto de partida, vendrá en el punto de partida interfaz.</p>	<p>AGREGAR DE ACUERDO</p>	

<p>(3) Ingrese el punto de inicio, luego presione OK ven al punto de interfaz de entrada de intersección. Presione OK para ingresar el siguiente punto de intersección.</p>	<p>DE ACUERDO</p>	
<p>(4) Después de ingresar todos los puntos de intersección, presione ESCregresar a la lista de alineación horizontal interfaz. es la línea + N coordenada de la intersección en la lista.</p>	<p>ESC</p>	
<p>(5) Presione VER para mostrar los datos detallados de la corriente camino que elegiste. Puedes ver la fecha de la carretera en la lista según o . Presione EDITAR para editar los datos de la carretera, la operación es la misma que la entrada.</p>		
<p>6Presione AÑADIRpara continuar para agregar nuevos datos de carreteras.</p>	<p>AGREGAR</p>	

<p>(7) Presione DEL. para eliminar la fecha de la línea elegida (el punto de inicio está prohibido).</p>	<p>DEL.</p>	
<p>(8) Presione GUARDAR para obtener un para abrir el cuadro archivo, presione ENT guardar los datos en el actual expediente de carretera abierto.</p>	<p>AHORRAR</p>	

Nota: Utilice la siguiente fórmula para calcular cuando ingresa A1, A2 según L1, L2

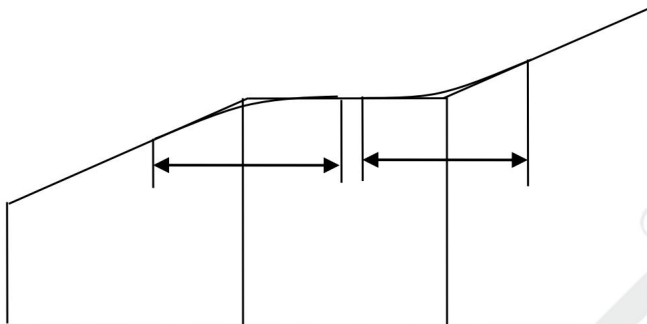
$$A_1 = \sqrt{r_1 \cdot L_1}$$

$$A_2 = \sqrt{r_2 \cdot L_2}$$

Puede editar la alineación solo según el menú de alineación.

5.12.3 Lista de curvas verticales

La alineación vertical consta de un conjunto de puntos de intersección. Intersección punto, incluido el número de pilotes, la altura y la longitud de la curva. La longitud de la curva de El punto inicial y el punto final de la alineación vertical deben ser cero.


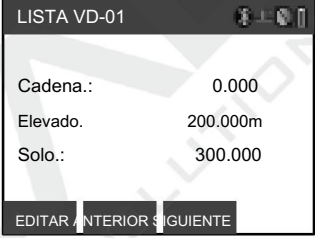
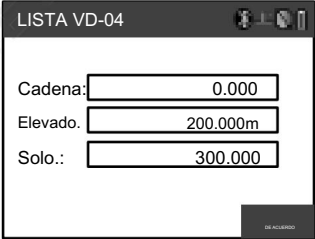



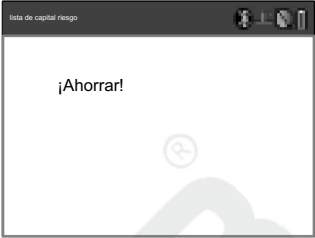
Cadena	1000	1300	1800	2300
Elevación	50	70	60	90
longitud	0	300	300	0

A continuación se detallan los pasos de entrada de alineación vertical.

Pasos


Procedimiento de operación	Llave	Mostrar
(1) Elija "3. Lista de VC" de la menú de carretera.	"3. Lista de capital riesgo"	
2Presione AÑADIR para entrar Línea elegir interfaz. Después de ingresar los datos, presione OK para ingresar los datos. siguiente punto.	AGREGAR	


<p>(3) Después de ingresar los datos de la línea, presione ESC para regresar a la interfaz de la lista de alineación vertical.</p>	<p>DE ACUERDO</p>	
<p>4 Presione VER para mostrar los datos detallados de la corriente camino que elegiste.</p> <p>·Puedes ver la fecha de la carretera en la lista según ▼ ▲</p> <p>·Presione EDITAR para editar el datos de la carretera, la operación es la misma que la entrada.</p>	<p>VISTA</p>	
<p>5 Presione AÑADIR para continuar para agregar nuevos datos de carreteras.</p>	<p>AGREGAR</p>	
<p>6 Presione DEL. para eliminar la fecha de la línea elegida (punto de inicio está prohibido).</p>	<p>DEL.</p>	

<p>(7) Presione GUARDAR para obtener para abrir el cuadro , presione ENT guardar los datos en el actual expediente de carretera abierto.</p>	<p>AHORRAR</p>	
--	----------------	---

5.12.4 Replanteo de carreteras

Una vez que la carretera fue diseñada e implementada en el programa, el usuario puede comenzar a replantear la carretera.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 En el programa Road, haga clic en F2 Replanteo de carretera para entrar la función.</p>	<p>[F2]</p>	

<p>•2 Presionando F1 Estaca lateral</p> <p>Replanteo para apostar lateralmente interfaz de replanteo. Aporte el encadenamiento y el coordenadas de los puntos eso debería ser vigilancia se cargará y comenzará el trabajo de replanteo.</p> <p>[TH]: altura objetivo</p> <p>[Incremento]: Intervalo entre las apuestas.</p> <p>[Desplazamiento]: el desplazamiento hacia el estaca central, la izquierda es negativo mientras que lo correcto es positivo.</p>	[F1]	
---	------	---

5.13 Elemento de referencia de replanteo

El elemento de referencia de replanteo se utiliza para crear un elemento de referencia replantear y verificar más fácilmente, como edificios, secciones transversales de carreteras o simples excavación. El usuario puede definir una línea de referencia/ARC, según la medición resultado, para calcular la diferencia desviada y la diferencia de elevación entre punto de medición y línea/arco de referencia. La función del elemento de referencia incluye:

Línea de referencia

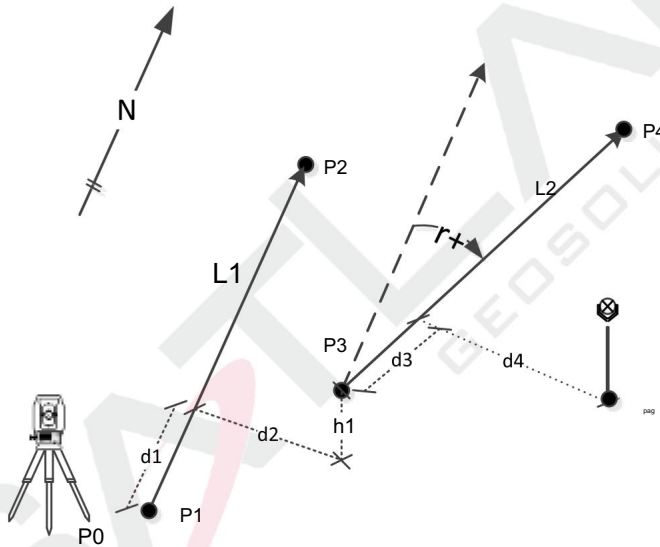
RefArco

Superficie de referencia

5.13.1 Línea de referencia

El usuario debe definir una línea de referencia a través de una línea base conocida. La línea de referencia se puede desplazar en dirección longitudinal, horizontal y vertical o girar alrededor del primer punto base según sea necesario. La línea después del cambio es como línea de referencia, todos los datos observados se refieren a la línea de referencia. El usuario puede elegir el primer punto, el segundo punto o el punto medio en la dirección de referencia como punto de elevación referido.

Diagrama esquemático de refine:



Conocido

L1 Base
P1 Primer punto

P2 Segundo punto

d1 Compensar

r+ Girar

Desconocido

Línea de referencia L2

P3 Primer punto de referencia

P4 Segundo punto de referencia

d2 Línea

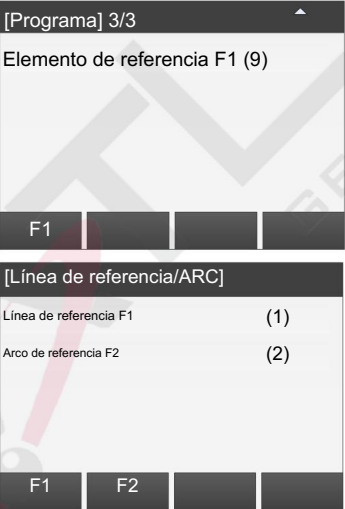
P0 STA


pag Punto de medida


d3 ΔLongitud


d4 Δtrav.



Línea de referencia


Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1</p> <p>Prensa</p> <p>[F1] o</p> <p>numérico</p> <p>tecla [9] en</p> <p>principal</p> <p>menú,</p> <p>luego establece</p> <p>Trabajo, Licenciatura</p> <p>y entrar</p> <p>[Referencia</p> <p>Es</p> <p>Lineal</p> <p>C]menú([F4</p> <p>]), prensa</p> <p>[F1] o</p> <p>numérico</p> <p>tecla [1] para</p>	<p>[F1]</p> <p>o</p> <p>[9]</p> <p>[F1]</p> <p>o</p> <p>[1]</p>	 <p>The screenshot shows two windows. The top window is titled "[Programa] 3/3" and contains "Elemento de referencia F1 (9)". Below it is a button labeled "F1". The bottom window is titled "[Línea de referencia/ARC]" and contains a list: "Línea de referencia F1 (1)" and "Arco de referencia F2 (2)". Below this list are buttons labeled "F1" and "F2".</p>

<p>ingresar</p> <p>Línea de referencia</p> <p>función.</p>		
<p>•2</p> <p>hay</p> <p>varios</p> <p>métodos</p> <p>para obtener</p> <p>Ingrese el primero</p> <p>punto</p> <p>punto para</p> <p>base</p> <p>definición</p> <p>[F1]</p> <p>R: Entrar</p> <p>punto</p> <p>nombre,</p> <p>entonces</p> <p>prensa</p>	<p>R: Obtenga el punto objetivo por medida.</p>	 <p>The screenshot shows a software interface for a surveying instrument. At the top, it says "[Línea de referencia] 1/2 [Mida]". Below that, it prompts "hasta el primer punto!". There are three rows of data: "PT1" with a blank field, "TH" with a value of "2.000m", and a distance measurement of "10.536m" with a small triangle icon. Below that is another distance measurement of "8.361m" with a similar icon. At the bottom, there are several buttons: "TODO DISTRITO GRAB." with a downward arrow, "Buscar lista de coordenadas." with a downward arrow, and a button with a leftward arrow. There is also a small "electroerosión" label at the very bottom.</p>

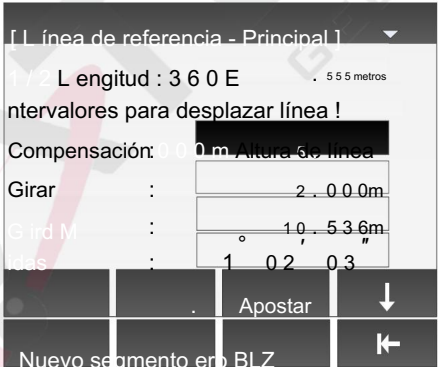
<p>[F1](AL l) a definir primero punto.</p>														
<p>B: entrada punto nombre, Prensa [F2](DIS t) + [F3](RE C) a ahorrar + [F2] objetivo [F3] punto, el salvado resultado será directamente poner en cálculo nota.</p>	<p>[F2] + [F3]</p>	<p>B: Obtenga el punto objetivo mediante DIST+REC.</p>  <p>The screenshot shows a software interface for a surveying task. At the top, it says "[Línea de referencia] 1/2 ¡Mida hasta el primer punto!". Below this, there are three rows of data:</p> <table border="1"> <tr> <td>PT1 1</td> <td>:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>TH</td> <td>:</td> <td>2.000m</td> </tr> <tr> <td></td> <td>:</td> <td>10.536m</td> </tr> <tr> <td></td> <td>:</td> <td>8.361m</td> </tr> </table> <p>At the bottom of the screenshot, there are three buttons with arrows:</p> <ul style="list-style-type: none"> TODO DISTRITO GRAB. (down arrow) Buscar lista de coordenadas. (down arrow) elección (left arrow) 	PT1 1	:		TH	:	2.000m		:	10.536m		:	8.361m
PT1 1	:													
TH	:	2.000m												
	:	10.536m												
	:	8.361m												

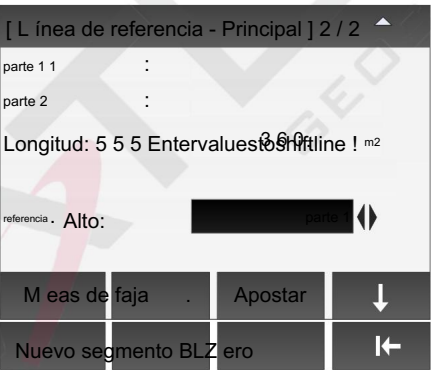
<p>C: punto de entrada nombre, prensa [F4](↓) cambiar a subíndice función, entonces prensa [F1](Buscar) verificar si este punto existe, si no existe, entonces debería en primer lugar entrada o medida este puntos coordinado Es.</p>	<p>Aporte punto nombre + [F4] + [F1] + [F4]</p>	<p>C: Ingrese el nombre del punto y determine si está en memoria.</p> 
<p>D: Presione [F2]</p>		<p>D: Seleccione el punto por lista en el instrumento.</p>

<p>[F2](Lista) + en [F4] [Buscar punto] diálogo, buscar el conocido puntos en trabajo a través de [▲][▼] y presione [F4](Aceptar) para seleccionar.</p>												
<p>E: Presione [F3](Arrullo rd.), punto de entrada nombre, coordinado Es coordenadas dadas y presiona te [F4](Aceptar) , va a indicar</p>	<p>[F3] + Aporte punto nombre [F4] [F4]</p>	<p>E: Ingrese el punto a través del teclado.</p>  <table border="1" data-bbox="356 997 786 1321"> <thead> <tr> <th>Trabajo: pt.</th> <th>POR DEFECTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>POR DEFECTO</td> </tr> <tr> <td>::</td> <td>0,000m</td> </tr> <tr> <td>:</td> <td>0,000m</td> </tr> <tr> <td>NARIZ :</td> <td>0,000m</td> </tr> </tbody> </table>	Trabajo: pt.	POR DEFECTO		POR DEFECTO	::	0,000m	:	0,000m	NARIZ :	0,000m
Trabajo: pt.	POR DEFECTO											
	POR DEFECTO											
::	0,000m											
:	0,000m											
NARIZ :	0,000m											

<p>cubrir si el punto nombre es repetido.</p>		
<p>•3</p> <p>Después definiendo primer punto de base, contraer interfaz de segundo punto definición , el camino es igual como con primero punto.</p>	<p>[F1] o [F2]+[F3] o [F4]+[F1] o [F4]+[F2] o [F4]+[F3]</p>	

<p>•4</p> <p>Después</p> <p>base</p> <p>definición</p> <p>, ingresar</p> <p>[Referencia</p> <p>Es</p> <p>Línea mayo</p> <p>noite)</p> <p>interfaz,</p> <p>seleccionar</p> <p>configuración</p> <p>a través de</p> <p>[▲] [▼]</p> <p>, aporte</p> <p>traducción</p> <p>noite y</p> <p>rotación</p> <p>parámetro</p> <p>rs.</p> <p>Prensa</p> <p>[F4](↓)</p> <p>entrar</p> <p>[Referencia</p>	<p>[▲] [▼]</p> <p>+</p> <p>Aporte</p> <p>parámetros</p> <p>es</p> <p>[F4]</p> <p>+</p> <p>[◀] [▶]</p> <p>]</p>	<div data-bbox="352 391 789 758"> <p>[Línea de referencia-Principal]1/2 ▾</p> <p>Longitud: 360,555 m ¡Ingrese valores para cambiar la línea!</p> <p>Compensar : 5.000m</p> <p>Línea 2.000m Altura : 10.536m</p> <p>1°02'03"</p> <p>Girar :</p> <table border="1"> <tr> <td>Medidas</td> <td>de ceñido</td> <td>Apostar</td> <td>↓</td> </tr> <tr> <td>Nuevo segmento</td> <td>cero BL</td> <td></td> <td>←</td> </tr> </table> </div> <div data-bbox="352 782 789 1149"> <p>[Línea de referencia-Principal]2/2 ▲</p> <p>PT1 1 :</p> <p>PT2 2 :</p> <p>Longitud : 360.555m</p> <p>¡Ingrese valores para cambiar de línea!</p> <p>Ref.Hgt: PT1</p> <table border="1"> <tr> <td>Medidas</td> <td>de ceñido</td> <td>Apostar</td> <td>↓</td> </tr> <tr> <td>Nuevo segmento</td> <td>cero BL</td> <td></td> <td>←</td> </tr> </table> </div>	Medidas	de ceñido	Apostar	↓	Nuevo segmento	cero BL		←	Medidas	de ceñido	Apostar	↓	Nuevo segmento	cero BL		←
Medidas	de ceñido	Apostar	↓															
Nuevo segmento	cero BL		←															
Medidas	de ceñido	Apostar	↓															
Nuevo segmento	cero BL		←															

<p>Es</p> <p>Línea - mayo</p> <p>n] página,</p> <p>prensa</p> <p>[◀ ▶]</p> <p>elegir</p> <p>Ref.Hgt,</p> <p>después del conjunto</p> <p>arriba.</p>		
<p>1 En el</p> <p>interfaz</p> <p>de</p> <p>[Referencia</p> <p>Es</p> <p>Línea - mayo</p> <p>norte], si</p> <p>base [F4]</p> <p>necesita +</p> <p>ser [F1]</p> <p>redefinido</p> <p>, prensa</p> <p>[F4](↓)</p> <p>cambiar a</p> <p>subíndice</p> <p>función</p> <p>y presione</p>	<p>[F4]</p> <p>+</p> <p>[F1]</p>	

<p>[F1] (NuevoBL) a redefinir nuevo base.</p>		
<p>En el interfaz de [Referencia Es Línea - mayo norte], entrada traducción nota parámetro rs, si tu necesita claro, presione [F4] (↓) a cambio subíndice función, prensa [F2]</p>	<p>[F4] + [F2]</p>	 <p>[Línea de referencia - Principal] 2 / 2 ▲</p> <p>parte 1 1 : parte 2 : Longitud: 5 5 5 Entervalues 3.5 m2 referencia . Alto: <input type="text"/> parte ◀▶</p> <p>M eas de faja . Apostar ↓ Nuevo segmento BLZ ero ←</p>

(Cero) a recuperar aporte parámetro rs a cero.		
--	--	--

1 opciones de altura de referencia:

PT1 : El valor de elevación del primer punto definido.

PT2 : El valor de elevación del segundo punto definido.

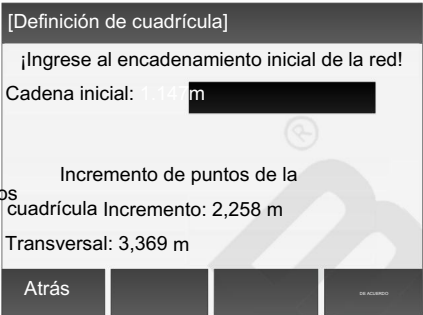

Igual: valor promedio de la elevación de dos puntos finales definidos

Ninguno: no realizar el cálculo de diferencia de elevación

En la operación anterior, presione [ESC] para regresar al menú anterior

Cuadrícula de replanteo

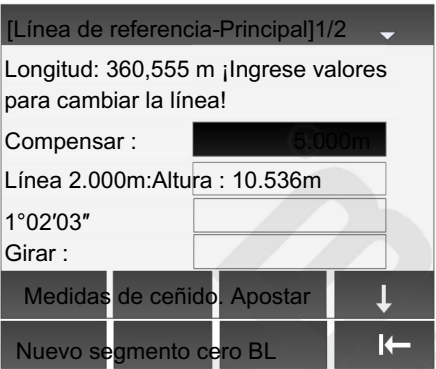

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 En la interfaz de [Línea de referencia-principal], presione [F1] (Ceñidor) para ingresar el [Red Definición] .</p>	[F1]	


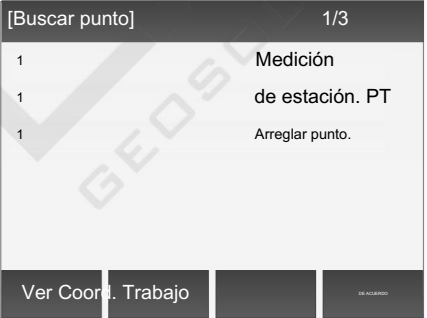
<p>En el [Red Definición] interfaz, uso [▲][▼] + [▲] \ [▼] para seleccionar el cuadro de entrada, use el teclado para Entrada entrar inicio encadenamiento de parámetros cuadrícula de ceñida y de incremento + puntos, entonces prensa [F4] [F4](OK) al siguiente paso.</p>	<p>[▲][▼] + [F4]</p>	
<p>En [Cuadrícula de replanteo] interfaz, utilice [◀][▶] [◀][▶] para seleccionar el desplazamiento, encadenamiento, luego presione [F1](TODOS) o [F2]+[F3] (DIST+REC) para guardar este punto de medición datos.</p>	<p>+ [F1] o [F2] + [F3]</p>	



En las operaciones anteriores, presione [ESC] para regresar al menú anterior.

Medir línea y compensación

Pasos	Llave	Mostrar
-------	-------	---------


<p>En la interfaz de [Línea de referencia-principal], presione [F2] (Medir) a [F2] ingresar [Medida Interfaz Línea y desplazamiento].</p>		
<p>•2 Hay muchos métodos para obtener puntos para calcular Línea y desplazamiento A: Ingrese el nombre del punto, presione [F1](ALL) para medir la corriente punto, calcular y mostrar el desplazamiento al reflinear , entonces guarda esto datos de puntos.</p>	<p>Punto de entrada nombre + [F1]</p>	<p>R: Obtenga el punto objetivo por medida.</p> 
<p>B: Ingrese el nombre del punto, presione [F2] (DIST) para medir el punto objetivo, calcular y mostrar desplazamiento de este punto para volver a alinear, luego presione</p>	<p>[F2] + [F3]</p>	<p>B: Obtenga el punto objetivo mediante DIST+REC.</p>


<p>[F3](REC) para guardar esto datos de puntos.</p>		
<p>C: Ingrese el nombre del punto conocido y presione [F4](↓) para cambiar a función de subíndice, entonces presione [F3](Buscar) para buscar si el punto está en memoria, si existe, entonces presione [F4](OK) para ser seleccionado para el cálculo; si no existe, entonces es necesario introducir o medir el punto.</p>	<p>Punto de entrada nombre + [F4] + [F1] + [F4]</p>	<p>C: Ingrese el nombre del punto y busque ya sea en la memoria.</p> 
<p>D: Presione [F2] (Lista) en pantalla [Buscar punto], utilice la tecla [▲] [▼] para seleccione un punto conocido en la lista de puntos para atravesar cálculo, luego presione [F4](OK) para</p>	<p>[F2] + [F4]</p>	<p>D: Seleccione el punto por lista en el instrumento.</p>

<p>ser seleccionado.</p>		
<p>E: Presione [F3](Coord.) para ingresar un punto conocido que no existe en memoria.</p>	<p>[F3] + Ingresar punto nombre coordinar+ [F4]</p>	<p>E: Ingrese el punto a través del teclado.</p> 

En la operación anterior, presione [ESC] para regresar al menú anterior.

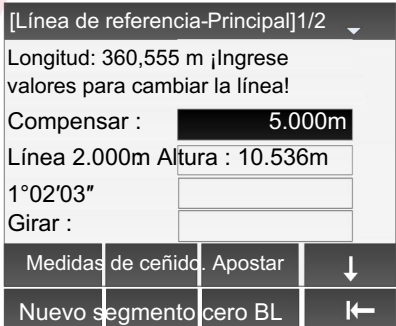
Replanteo ortogonal



Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 En [Referencia Línea-Principal] pantalla, presione [F3](Apuesta) Estaca para ingresar valores de replanteo.</p>	<p>[F1]</p>	
<p>En la interfaz de</p>	<p>[▲][▼]</p>	

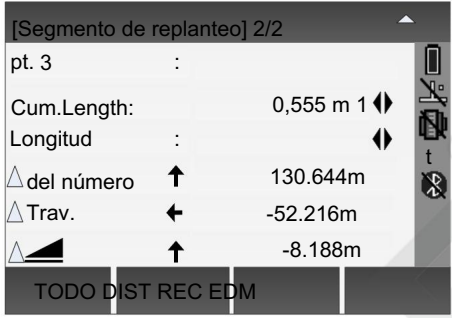
<p>[Replanteo ortogonal] use [▲][▼] para seleccionar cuadro de entrada, use los parámetros del teclado para establecer cada compensación parámetros, luego presione [F4](Aceptar) a ingresar replanteo ortogonal.</p>	<p>+</p> <p>Aporte</p> <p>+</p> <p>[F4]</p>	
<p>En [Ortg. Estaca] interfaz, medida y guardar el punto de medición actual mediante [F1](TODOS) o [F2]+[F3](DIST+REC), y volverá a [Replanteo ortogonal] pantalla.</p>	<p>[F1]</p> <p>o</p> <p>[F2] + [F3]</p>	

En la operación anterior, presione [ESC] para regresar al menú anterior.

Replanteo de segmentos

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 En [Referencia Línea-principal] pantalla, presione [F4](↓) y Presione [F3] para</p>	<p>[F4]</p> <p>+</p> <p>[F1]</p>	

<p>ingrese [Segmento Definición] interfaz</p>		
<p>En [Segmento Definición] pantalla, seleccione cuadro ingrese [▲] \ [▼] a través de [▲] \ [▼], use teclado para configurar el parámetro de Ingrese Longitud, el segmento Segmento No. éteres y otros, + entonces prensa [F4] [F4](Aceptar) para entrar segmento Estaca. 1</p>	<p>[▲] \ [▼] + Ingrese segmento éteres + [F4] [F4] Estaca. 1</p>	
<p>En [Replanteo Segmento] pantalla, usar [◀] \ [▶] a seleccionar segmento No., luego guarde [F2]+[punto actual] a través</p>	<p>[◀] \ [▶] + [F1] los datos [F3]</p>	

<p>[F1](TODOS) o [F2]+[F3](DIS T+REC)</p>		
---	--	---

1 opciones de segmento:

Inicio: Error de cierre en el punto de inicio.

EndPt: Error de cierre en el punto final

Igual: divide la línea de referencia equitativamente en varias partes

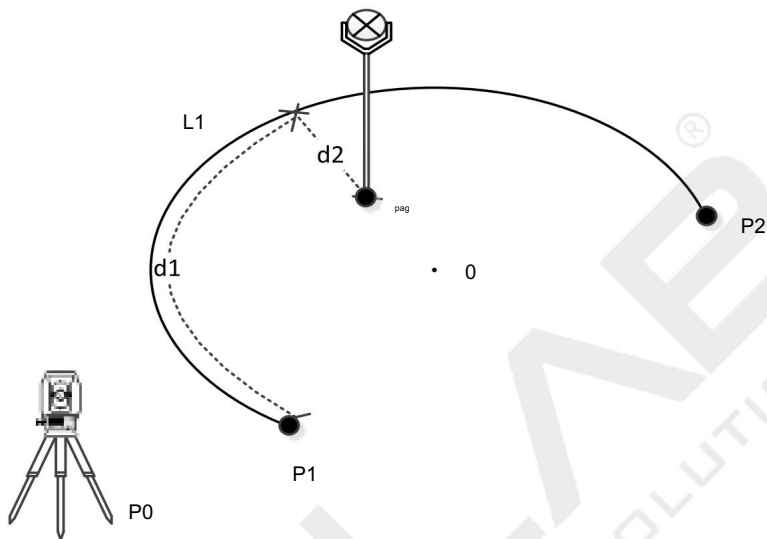
En la operación anterior, presione [ESC] para regresar al menú anterior.

5.13.2 Arco de referencia

RefArc se puede definir a través de "Centro, punto inicial" o "Pto inicial y final, ángulo", y puede calcular la línea y el desplazamiento del punto a refarc. El programa de aplicación permite al usuario definir un refarc y finalizar la siguiente tarea sobre refarc:

- Medir línea y compensación

Diagrama esquemático de RefArc:



Conocido

L1 RefArco

El Centro

P0 STA

Desconocido

pag Punto de medida

d1 Δ Línea


d2 Δ Compensación

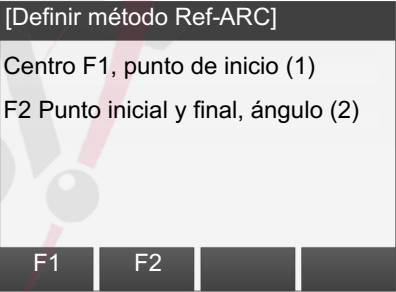
Centro, Inicio PT

P1 Iniciar PT


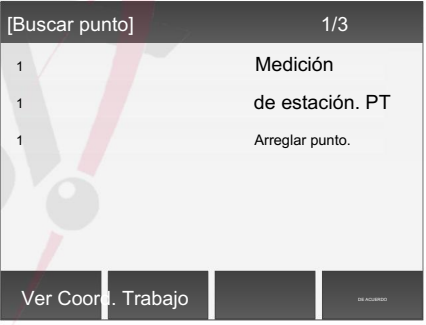
P2 Punto final

Clave de pasos	Mostrar
----------------	---------



<p>•1</p> <p>En</p> <p>[Programa</p> <p>metro]</p> <p>principal</p> <p>menú</p> <p>3/3</p> <p>página,</p> <p>prensa [F1]</p> <p>[F1] o</p> <p>[F1] o [9]</p> <p>números</p> <p>c [9],</p> <p>establecer trabajo,</p> <p>Licenciatura</p> <p>y [F2]</p> <p>o</p> <p>ingresar</p> <p>[Se refiere</p> <p>arriba</p> <p>Línea/A</p> <p>RC]</p> <p>menú,</p> <p>entonces</p> <p>prensa</p> <p>[F2] o</p> <p>números</p>	<p>[F1]</p> <p>o</p> <p>[F1] o [9]</p> <p>números</p> <p>c [9],</p> <p>establecer trabajo,</p> <p>Licenciatura</p> <p>y [F2]</p> <p>o</p> <p>ingresar</p> <p>[Se refiere</p> <p>arriba</p> <p>Línea/A</p> <p>RC]</p> <p>menú,</p> <p>entonces</p> <p>prensa</p> <p>[F2] o</p> <p>números</p>	 <p>The screenshot shows a software interface with a dark header bar containing the text "[Programa] 3 / 3". Below the header, the main content area displays "Elemento de referencia F1 (9)". At the bottom of this section is a dark bar with a button labeled "F 1".</p> <p>Below this is another section with a dark header bar containing "[Línea de referencia / ARCO]". The main content area contains a table with two rows:</p> <table border="1"> <tr> <td>F 1 Línea Ref</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td>F 2 Ref Arco</td> <td>(2)</td> </tr> </table> <p>At the bottom of this section is a dark bar with two buttons labeled "F 1" and "F 2".</p>	F 1 Línea Ref	(1)	F 2 Ref Arco	(2)
F 1 Línea Ref	(1)					
F 2 Ref Arco	(2)					



<p>c [2] a ingresar RefArco función norte.</p>		
<p>•2 En [Entierro Es Ref-A radiocontrol método] pantalla, entonces prensa [F1] o</p>	<p>[F1] o [1]</p>	

<p>para RefArco definido en</p> <p>A: Ingresar punto nombre, entonces prensa [F1](A LL) a definir el CtrlPt</p>		
<p>B: Aporte punto nombre, [F2] Prensa + [F2](D [F3] ES) + [F3] CE) a</p>	<p>[F2] + [F3]</p>	<p>B: Obtenga el punto objetivo mediante DIST+REC.</p>

<p>ahorrar el centro punto, el salvado resultado será directo y pusiste en calcula ción.</p>		
<p>C: Aporte punto nombre, prensa [F4](↓) para cambiar a suscribir pt función</p>	<p>Aporte punto nombre + [F4] + [F1] + [F4]</p>	<p>C: Ingrese el nombre del punto y determine si está en memoria.</p> 

<p>prensa [F1](Fi y) a controlar si esto punto existe, si no existir, entonces debería primero entrada o medida en este puntos coordinar Nate.</p>		
<p>D: Prensa [F2](Li calle) , en [Encontrar Punto.]</p>	<p>[F2] + [F4]</p>	<p>D: Seleccione el punto por lista en el instrumento.</p>

<p>diálogo, buscar el conocido puntos En el trabajo a través de h [▲] ▼] y prensa [F4](O k) a seleccionar.</p>		
<p>Y: Prensa [F3] + (Coordinación Aporte punto nombre de entrada coordinar nombre, coordinar nate datos, eso</p>	<p>[F3] + Aporte punto nombre coordinar ira + [F4]</p>	<p>E: Ingrese el punto a través del teclado.</p> 


<p>voluntad</p> <p>indicador</p> <p>Es</p> <p>recuperar</p> <p>si punto</p> <p>nombre</p> <p>es</p> <p>repetir</p> <p>d, entonces</p> <p>prensa</p> <p>[F4](O</p> <p>k) a</p> <p>ahorrar</p> <p>el</p> <p>punto.</p>		
<p>Después</p> <p>medida</p> <p>en</p> <p>centro</p> <p>punto,</p> <p>tú</p> <p>poder</p> <p>medida</p> <p>e el</p> <p>comenzar</p>	<p>[F1]</p> <p>o</p> <p>[F2]+</p> <p>[F3]</p> <p>o</p> <p>[F4]+</p> <p>[F1]</p> <p>o</p> <p>[F4]+</p> <p>[F2]</p> <p>o</p>	 <p>[Arco de referencia] 1 / 2 M ida al</p> <p>punto de inicio !</p> <p>Inicio 1 ° 0 0 0 m. 5 3 0 3 5.1 m</p> <p>2.</p> <p>1 .</p> <p>0 8</p> <p>TODO DISTRIBUCIÓN REC ↓</p> <p>Encontrar L es Coord. ↓</p> <p>electroerosión ←</p>

<p>[F4](M ed.) a ingresar [Medir re Línea& Compensar] interfaz Este; Si él necesidades a definir un nuevo RefArco , prensa [F1](N arco) a definir.</p>	<p>[Arco de referencia] 1 / 2 M ida al</p> <p>punto de inicio !</p> <p>Inicio 1 ° 0 0 0 m 5 3 6 m 3 0 1 m</p> <p>2 .</p> <p>10 .</p> <p>8 .</p> <p>TODO DISTRIBUCIÓN REC ↓</p> <p>Encontrar L es Coord. ↓</p> <p>electroensón ←</p>
---	---

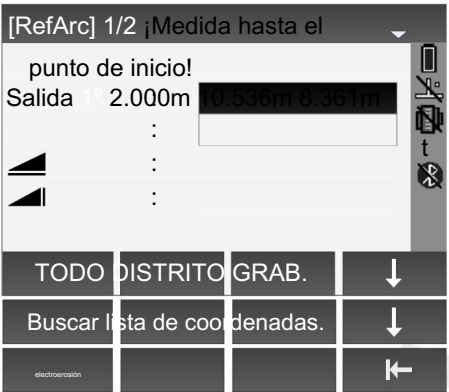
--	--	--


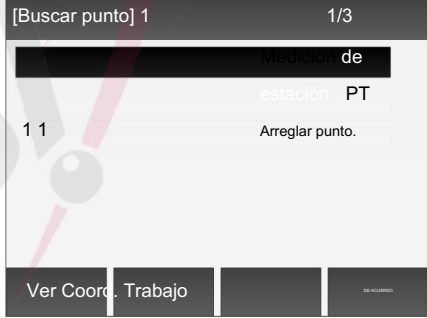
1 Cuando el centro y el punto inicial coinciden, el error del sistema informa "datos de objetivo no válidos, ingrese nuevamente, seleccione "sí" o presione [ESC], regrese a la interfaz del centro de medición y reinicie la definición del arco.

En la operación anterior, presione [ESC] para regresar al menú anterior. Punto inicial y final, ángulo


Clave de pasos	Mostrar
<p>•1</p> <p>Prensa el [F1] o el número [9] en el 3/3</p> <p>página de el principal menú, selecciona el trabajo,</p> <p>licencia</p> <p>y ingresar</p> <p>[Se refiere</p>	


<p>pantalla, prensa el [F2] o el números tecla c [2] a elegir el [Comenzar& punto final, Ángulo] , y medida empezamos punto.</p>		
<p>Allá son varios método a obtener la primera punto</p>	<p>Aporte punto nombre + [F1]</p>	<p>R: Obtenga el punto objetivo por medida.</p>

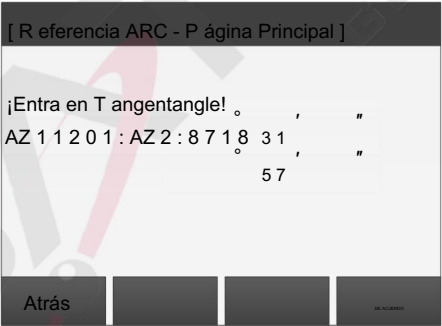
<p>para baselin Es definido en A: Ingresar punto nombre, entonces prensa [F1](A LL) a definir comenzar punto.</p>		
<p>B: Aporte punto nombre, [F2] prensa + [F2](D [F3] ES) + [F3] CE) a</p>		<p>B: Obtenga el punto objetivo mediante DIST+REC.</p>

<p>ahorrar objetivo punto , el salvado resultado será directo y pusiste en calcula ción.</p>		
<p>C: Aporte punto nombre, prensa [F4](↓) para cambiar a suscribir pt función norte, prensa</p>	<p>Aporte punto nombre + [F4] + [F1] + [F4]</p>	<p>C: Ingrese el nombre del punto y determine si está en memoria.</p> 


<p>[F1](Fi y) a controlar si esto punto existe, si no existir, entonces debería primero entrada o medida y esto puntos coordinar Nate.</p>		
<p>D: Prensa [F2](Li calle), en [Encontrar Punto.] pantalla, buscar</p>	<p>[F2] + [F4]</p>	<p>D: Seleccione el punto por lista en el instrumento.</p> <div data-bbox="300 1077 722 1396" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>[Buscar punto] 1/50</p> <p>ESTACIÓN POR DEFECTO Estación STN1 200007 Med. PT</p> <p>200008 Medid. PT 100 punto fijo. 101 Punto fijo.</p> <p>Ver Coord. Trabajo bien</p> </div>

<p>el conocido puntos en el trabajo a través de h [▲][▼] y prensa [F4](Ok) a seleccionar.</p>													
<p>Y: Prensa [F3](Complejo.), punto de entrada nombre, coordinar nate y prensa [F4](Ok), es</p>	<p>E: Ingrese el punto a través del teclado.</p>  <table border="1" data-bbox="300 949 722 1268"> <thead> <tr> <th colspan="2">[Coordinación de entrada]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Trabajo:</td> <td>POR DEFECTO</td> </tr> <tr> <td>pt.</td> <td>POR DEFECTO</td> </tr> <tr> <td>de entrada nombre</td> <td>0,000m</td> </tr> <tr> <td>de entrada nombre</td> <td>0,000m</td> </tr> <tr> <td>NARIZ</td> <td>0,000m</td> </tr> </tbody> </table> <p>Atrás DE EJECUCIÓN</p>	[Coordinación de entrada]		Trabajo:	POR DEFECTO	pt.	POR DEFECTO	de entrada nombre	0,000m	de entrada nombre	0,000m	NARIZ	0,000m
[Coordinación de entrada]													
Trabajo:	POR DEFECTO												
pt.	POR DEFECTO												
de entrada nombre	0,000m												
de entrada nombre	0,000m												
NARIZ	0,000m												

<p>será cubrir d si el punto nombre es repetir d.</p>		
<p>Después definido en de el comenzar punto, ingresar el interfaz ce de medida Es a fin punto, el definido en de</p>	<p>[F1] O [F2] + [F3] O [F4]+ [F1] O [F4]+ [F2] O [F4]+ [F3]</p>	

<p>fin el punto es mismo como comienzo punto.</p>		
<p>Después completo tiñendo el definido en de el inicio y e ángulo + punto, entrada el AZ1(st arte punto), AZ2(e</p>	<p>Ingresar [F4]</p>	 <p>[Referencia ARC - Página Principal]</p> <p>¡Entra en T angentangle! ° ' "</p> <p>AZ 1 1 2 0 1 : AZ 2 : 8 7 1 8 3 1 "</p> <p>5 7</p> <p>Atrás</p>

<p>punto) tangente ángulo respeto ivamente, entonces prensa [F4](O k) a próximo paso.</p>	
<p>1 Referirse nce arco era definido , ingresar el [Se refiere arriba ARCO - Principal [F4] Página] interfaz Este ;</p>	

<p>Prensa [F4] (DIST) en el [Medir re Línea& Compensar] función norte:</p> <p>Si él necesidades a definir un nuevo RefArco</p>	<p>[F1]</p>	
--	-------------	---




prensa [F1](N arco) a definir.		
--	--	--


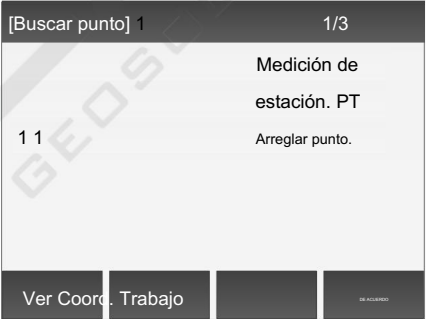
1 AZ1 y AZ2 son el punto inicial y el acimut tangente del punto final respectivamente. Si los datos de entrada no cumplen con los requisitos, el instrumento informará "datos de objetivo no válidos, ingrese nuevamente", puede seleccionar "sí" o presionar [ESC] para regresar a la interfaz de medición del punto de inicio, comenzar a definir arco.




En la operación anterior, presione [ESC] para regresar al menú anterior.

Medir línea y compensación

Pasos	Llave	Mostrar
-------	-------	---------

<p>•1 Utilizando el método del "Centro, Punto de Inicio" o "Punto inicial y final, ángulo" define el arco de referencia, ingresando a la [Referencia ARC-Página principal], y presione [F4] (Medir) para Medir línea y compensación</p>	<p>[F4]</p>	 
<p>Hay varios métodos para obtener el Pt que se utiliza para medir Línea y desplazamiento</p> <p>R: Ingrese el nombre del punto, luego presione [F1](TODOS) para definir el pt.</p>	<p>Nombre del punto de entrada + [F1]</p>	<p>R: Obtenga el punto objetivo por medida.</p> 

<p>B: Ingrese el nombre del punto, presione [F2](DIST) + [F3](REC) para salvar el PT, el guardado el resultado se pondrá directamente en el cálculo.</p>	<p>[F2] + [F3]</p>	<p>B: Obtenga el punto objetivo mediante DIST+REC.</p> 
<p>C: Ingrese el nombre del punto, presione [F4](↓) para cambiar al subíndice función, presione [F1](Buscar) para verificar si este punto existió, si no existe, entonces primero debe ingresar o medir el valor de este punto coordinar.</p>	<p>Nombre del punto de entrada + [F4] + [F1] + [F4]</p>	<p>C: Ingrese el nombre del punto y busque ya sea en la memoria.</p> 
<p>D: Presione [F2](Lista), en En la pantalla [Buscar punto], busque los puntos conocidos en el trabajo mediante [▲]/[▼] y presione [F4](OK) para seleccionar.</p>	<p>[F2] + [F4]</p>	<p>D: Seleccione el punto por lista en el instrumento.</p>

		
<p>E: Presione [F3](Coord.), Aporte punto nombre, datos de las coordenadas, indique recuperar si el nombre del punto se repite, luego presione [F4](OK) para guardar el punto.</p>	<p>[F3] + Nombre del punto de entrada coordinar + [F4]</p>	<p>E: Ingrese el punto a través del teclado.</p> 
<p>Después de medir los puntos de diferentes maneras podemos ver el resultado de la alta desviación, Δ Línea y Δ</p> <p>Compensación. 1</p>		

1 Resultado de Línea y Desplazamiento:

Δ Línea: Punto de medición relativo al punto inicial del arco , si está más allá del

arco de referencia, Δ La línea será negativa y, por el contrario, positiva;

Δ Offset: el desplazamiento del punto de medición con respecto al arco en el dirección del radio. Si el punto de medición está en el círculo, el Δ Offset se ajustará ser positivo, y por el contrario es negativo.

Δ : la diferencia de elevación entre el punto de medición y el punto de partida; si es mayor que el punto inicial, será positivo y, por el contrario, será negativo.

En la operación anterior, presione [ESC] para regresar al menú anterior.

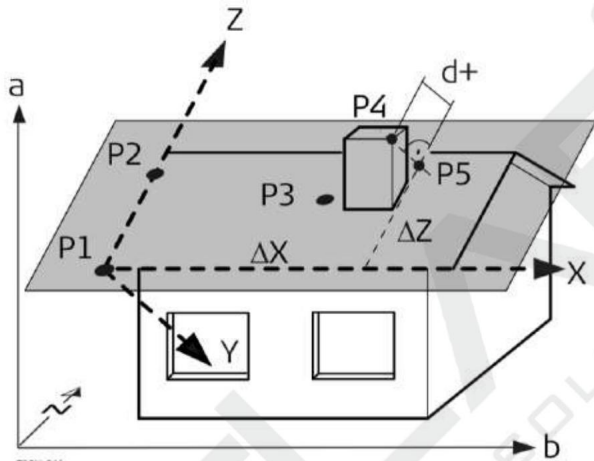
5.13.3 Superficie de referencia

La superficie de referencia también se conoce como plano de referencia. Es una función que Se puede utilizar para medir puntos relativos a un plano de referencia. Se puede utilizar para:

- Medir un punto para calcular y almacenar el desplazamiento perpendicular al avión
- Calcular la distancia perpendicular desde el punto de intersección con los ejes X y Z locales. El punto de intersección es el punto de huella del vector perpendicular desde el punto medido punto a través del plano definido.
- Ver, almacenar y replantear las coordenadas del punto de intersección.

Un plano de referencia se crea midiendo tres puntos en un plano. Estos tres puntos definen un sistema de coordenadas local:

- El primer punto es el origen de un sistema de coordenadas local.
- El segundo punto define la dirección del eje Z local.
- El tercer punto define el plano.



Eje X del sistema de coordenadas local.

Eje Y del sistema de coordenadas local.

Eje Z del sistema de coordenadas local.

P1 Primer punto, origen del sistema de coordenadas local.

P2 Segundo punto

P3 Tercer punto

P4 Punto medido. Probablemente este punto no se encuentre en el avión.

P5 Punto de huella del vector perpendicular desde P4 al plano definido.

Este punto se encuentra definitivamente en el plano definido.

d+ Distancia perpendicular de P4 al avión.

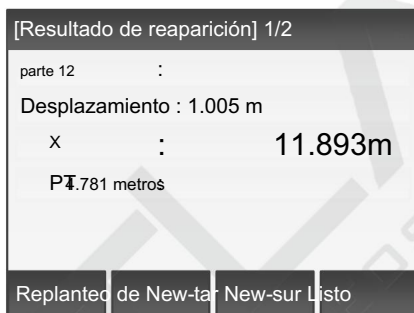
Funciones que se pueden realizar mediante los botones del software:

[New-tar]: Para registrar y guardar el punto de intersección y proceder a medir un nuevo punto objetivo.

[Replantear]: Para mostrar los valores de replanteo para el punto de intersección.

[Nuevo-sur]: Para definir un nuevo plano de referencia.

[Listo]: para volver al menú del programa.



6 Gestión de archivos

El administrador de archivos contiene todas las funciones de entrada de datos, edición de datos y visualización de datos.




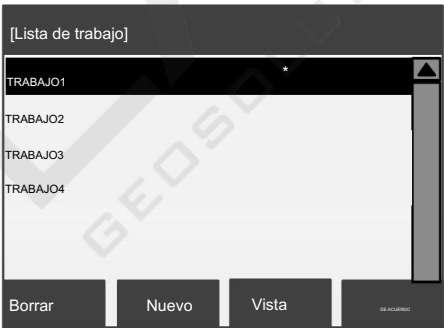
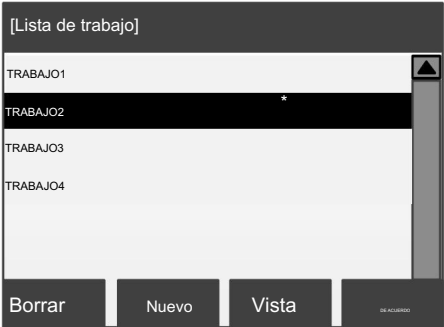
6.1 Trabajo

Todo tipo de datos de medición se guardan en el trabajo seleccionado. Como Fijar Pt., Medir. PT, etc.



La función puede crear un trabajo nuevo, seleccionar un trabajo y eliminarlo.

La definición del trabajo contiene la entrada del nombre del trabajo y Operador.


6.1.1 Seleccione un trabajo

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Presione [F1] en el menú del Administrador de trabajos para entrar al menú de trabajo función.</p>	[F1]	
<p>•2 La interfaz muestra la lista de trabajos en el almacenamiento actual.</p>		
<p>•3 Usando la dirección teclas para seleccionar un trabajo, cuando el trabajo necesario es seleccionado, presione la tecla de [F4], el programa da un mensaje de "Trabajo Establecer" y abra el trabajo como el trabajo actual.</p>	<p>[↑] [↓] + [F4]</p>	

6.1.2 Nuevo trabajo

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 En el menú de Administrador de trabajos, presione [F1] para ingresar al menú de funciones de trabajo.</p>	<p>[F1]</p>	
<p>•2 La interfaz muestra la lista de trabajos en el almacenamiento actual. El trabajos en la tarjeta SD tener la marca de “[SD]” y el actual trabajo tiene la marca de “*”. Presione [F2] (Nuevo) para entrar en la función de nuevo trabajo.</p>		

<p>•3 Si el instrumento ha cargado la tarjeta SD, hay una interfaz de Seleccione Disco. En el interfaz, seleccionando el disco que se utiliza para nuevo un trabajo presionando la tecla de arriba o abajo y presione [F4] para hacer seguro.</p> <p>R: Disco local B: Tarjeta SD</p>		
<p>•4 La pantalla muestra la información de nuevo trabajo, incluido el nombre del trabajo, el operador etcétera. Después ingresando un elemento, presione [ENT] para mover el cursor al siguiente área de entrada. 1</p>	<p>[ENT]</p>	

<p>•5 Después de terminar ingresando, presione [F4] (Aceptar) para guardar el trabajo y configurarlo como el actual trabajo.</p>	<p>[F4]</p>	
<p>1 : El sistema crea los datos y la hora automáticamente.</p>		

[Trabajo]: El nombre del trabajo ingresado arbitrariamente por el operador y guardando datos en el archivo después de esto.

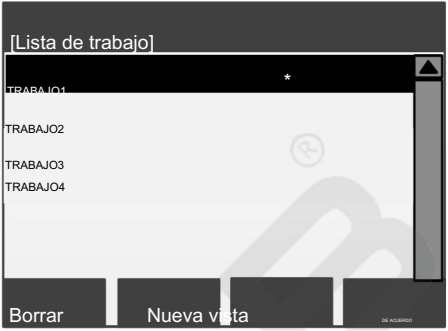
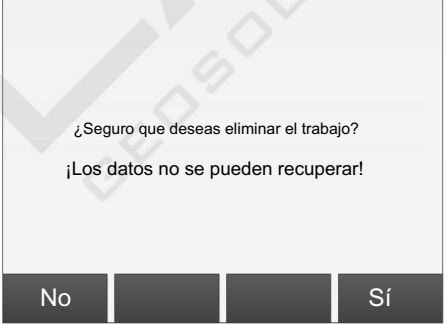
[Operador]: El nombre del operador y puede tener el valor predeterminado.

[Nota1] y [Nota2] describen la situación del proyecto y pueden tener los valores predeterminados.

Si el nombre del trabajo que ingresó existe, el programa le indicará que el trabajo existe, use otro nombre de trabajo.




6.1.3 Eliminar un trabajo


Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 En el menú de Administrador de trabajos, presione [F1] para entrar al menú de la función laboral.</p>	<p>[F1]</p>	

<p>•2 La interfaz muestra la lista de trabajos en el almacenamiento actual.</p>		
<p>•3 Usando la tecla de dirección hacia arriba o hacia abajo para seleccionar el trabajo que necesita para ser eliminado. Presiona [F1] (Eliminar) y un cuadro de diálogo aparece como se muestra en la imagen de la derecha. Si te aseguras de borrarlo, por favor presione [F4] (Sí), en caso contrario, presione [F1] (No) para retroceder al menú anterior.</p> <p>1</p>	<p>[↑] [↓] + [F1] + [F4]</p>	
<p>1 : El trabajo actual no se puede eliminar.</p>		

6.2 Punto fijo.


La función puede ver, editar y eliminar los puntos fijos en todos los trabajos.



Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 En el menú de Trabajo Administrador, presione [F2] para ingrese a la interfaz de Fix pt. función.</p>	[F2]	
<p>•2 El interfaz muestra los puntos fijos de el trabajo actual. Al presionar la tecla de dirección de izquierda o derecha se pueden escanear todos puntos fijos en el trabajo. Presione [F4] para cambiar a la segunda pagina' suave llave.</p>	[F4] + [F2]	
<p>•3 Presione [F2](Trabajo) para entrar en la lista de trabajos, presione la tecla de dirección de arriba o abajo para seleccionar el trabajo que el existen puntos fijos vistos, luego presione [F4] para hacer</p>	[F4]	

seguro. 1		
<p>•4 El programa muestra el datos de puntos fijos en el trabajo correspondiente. Prensa la tecla de dirección de izquierda o derecho puede ver todo puntos fijos en el trabajo.</p>	<p>[←] [→]</p>	
<p>1 : El trabajo seleccionado solo se usa para ver puntos fijos y no se configurará como trabajo actual.</p>		

6.2.1 Buscar punto fijo.



Ingrese el nombre del punto o "****" para ver los puntos fijos en el trabajo seleccionado.


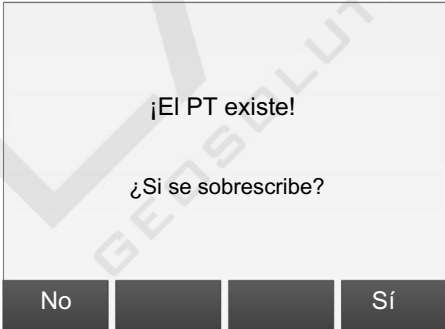
Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 En la interfaz de Vista puntos fijos, presionando [F1] (Buscar) para entrar en la función de encontrar puntos de fijación.</p>	<p>[F1]</p>	


<p>•2 Aparece un cuadro de diálogo como se muestra en la imagen de la derecha.</p> <p>Introduzca el nombre del punto o el comodín de “*”, presione [ENT] para asegurarse y presione [F4] (OK) para encontrar.</p>	<p>[ENT] + [F4]</p>	
<p>•3 Visualización del Diálogo de búsqueda de resultados.</p> <p>Si el punto existe en el trabajo, la interfaz mostrará la información de coordenadas del punto.</p> <p>Si ingresa el comodín “*”, podrá ver todos puntos fijos presionando el botón tecla de dirección de izquierda o bien.</p>		

6.2.2 Agregar punto fijo.

Pasos	Llave	Mostrar
-------	-------	---------

<p>•1 En la interfaz de Ver FixPoint, presionando [F2] (Nuevo) para ingresar al función del nuevo punto fijo. Si quieres cambiar el trabajo que necesita nuevos puntos, puede presionar [Trabajo] para seleccionar el objetivo trabajo.</p>	<p>[F2]</p>	
<p>•2 Aparece un cuadro de diálogo como se muestra en la imagen de la derecha. Si quiero volver a la menú anterior, puede presione [F1] (Atrás).</p>		


<p>•3 Ingrese el nuevo nombre y coordinar de punto fijo, presione [Ent] para terminar de ingresar y presione [F4] (OK) para guardar el punto fijo.</p> <p>Si el nombre del punto ingresado existe en la memoria, el programa dará un aviso de si Sobrescribir, prensa [F4](Sí) para sobrescribir o presione [F1](No) para cancelar la operacion.</p>	<p>[F4]</p>	 
--	-------------	--

<p>•4 Después de terminar una nueva punto fijo, el programa hace el punto más 1 automáticamente y tu puede continuar ingresando otros puntos fijos, como se muestra en la imagen de la derecha. Presione [F1] (Atrás) o [ESC] para volver.</p>		
--	--	---

6.2.3 Editar punto fijo.

La función puede editar los puntos fijos en la memoria.


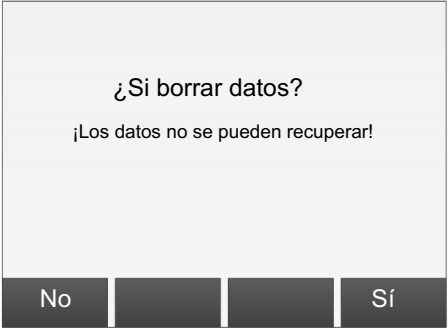
Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 En la interfaz de Ver FixPoint, usted puede encontrar los datos necesarios para editarse pulsando el botón tecla de dirección de izquierda o derecho o en la función de encontrar. Si desea cambiar el trabajo cuyo punto necesita editarse, puede presionar [Trabajo] para seleccionar el trabajo de destino.</p>		

<p>•2 Presione [F3] (Editar) para ingrese a la interfaz de Editar Punto fijo. La pantalla muestra los datos del punto. Introduzca el nuevo punto nombre y coordenadas y presione [ENT] para mover el cursor a la siguiente fila. Cuando los datos no necesita ser editado, puede presionar [ENT] directamente.</p>		
<p>•3 Presione [F4] (OK) para guarde los datos editados después refinamiento ingresando. El programa da un mensaje si sobrescribir o no y presione [F4] (OK) hacia la derecha y guarde.</p>	[F4]	

6.2.4 Eliminar punto de reparación

Elimine el punto fijo seleccionado del trabajo.

Pasos	Llave	Mostrar
-------	-------	---------

<p>•1 En la interfaz de</p> <p>Ver FixPoint, usted puede encontrar los datos necesarios para ser eliminado presionando la tecla de dirección de izquierda o hacia la derecha o en la función de búsqueda, luego presione [F4] para cambiar a la segunda página de la tecla programable.</p> <p>Si desea cambiar el trabajo cuyo punto debe eliminarse, puede presionar [Trabajo] para seleccionar el trabajo objetivo.</p>	<p>[F4]</p>	 <p>The screenshot shows a mobile application interface titled "[Ver FixPoint] 7/22". It displays a list of points, with the selected point being "pt." with coordinates "N 2.000m Este 3.000m Z 1.000m". A black box highlights the point name and coordinates, with "P7" and a double arrow icon to its right. Below the list, there are four buttons: "Encontrar", "Nuevo", "Editar", and a downward arrow. At the bottom, there are two more buttons: "Eliminar trabajo" and a leftward arrow.</p>
<p>•2 Presione [F1] (Eliminar) para iniciar la función de eliminando datos, el interfaz como se muestra en diálogo de la derecha.</p> <p>Presione [F4] (Aceptar) para borrar datos y presionar [F1] (No) para cancelar la operación.</p>	<p>[F2]</p>	 <p>The screenshot shows a confirmation dialog box with the text "¿Si borrar datos?" and "¡Los datos no se pueden recuperar!". At the bottom, there are two buttons: "No" and "Sí".</p>

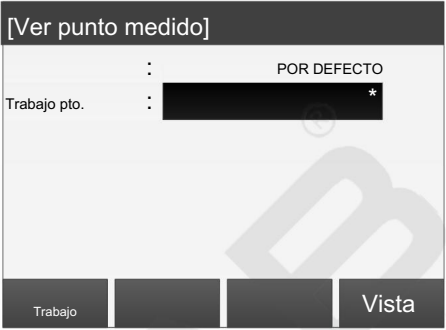

<p>•3 La interfaz respalda al menú anterior.</p>		
--	--	---

6.3 Mío. pt.

Los datos de medición en el trabajo se pueden buscar, mostrar y formar parte de se pueden eliminar.


6.3.1 Ver los datos de medición

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 En el menú de Trabajo Gerente, presione [F3] para entrar en la función de Medición PT.</p>	<p>[F4]</p>	


<p>•2 El valor predeterminado visto el trabajo es el trabajo actual en el programa, si quiero ver el datos de medición en otros trabajos, presione [F1] (Trabajo) para ingresar a la lista de trabajos para seleccionar.</p>	<p>[F2]</p>	
<p>•3 El valor predeterminado visto Los puntos son todos puntos en. el trabajo y el uso de carácter comodín para representar. si quieres Para ver un punto determinado, puede ingresar el nombre del punto y presionar [F4] para verlo.</p>	<p>[F4]</p>	

•4 La pantalla comienza a mostrar la información de datos de medición desde la primera pieza de datos en el trabajo. presione el La tecla de dirección izquierda o derecha puede ver los datos del punto de medición. que coinciden con la vista condición uno por uno. Al presionar [PÁGINA] se puede ver un dato del punto de medición. otras páginas. Pulse [Buscar] para volver a la interfaz de vista

Mi fisioterapeuta.



[Ver punto medido] 1/28
pt. : 6
Tipo : POR DEFECTO
de :
: Medidas.
: 226°43'06"
trabajo HA VA Fecha 89°26'11" 23.05.2015
Borrar Buscar



[PÁGINA]
[Ver punto medido] 1/28
punto. :
▲ : 6
▲▲ : 3.009m
▲▲ : 3.456m
TH : 1.718m
Tiempo : 1.000m 10:54:16
Borrar Buscar

6.3.2 Eliminar datos de medición

Los datos de medición incorrectos y repetidos se pueden eliminar.

Los datos de la estación y el último dato de los elementos de datos no se pueden eliminado.

Pasos	Llave	Mostrar
-------	-------	---------

<p>•1 Después de encontrar el datos del punto de medición que deben ser eliminados, presione [F1] para eliminar.</p>	[F1]	
<p>•2 La ventana de programa indicaciones si eliminar o no. Presione [F4] para asegurarse de eliminar y presione [F1] para cancelar la operación.</p>	[F4]	
<p>•3 Después de que los datos sean eliminado, pantalla muestra la siguiente pieza de datos.</p>	[F4]	

6.4 Código.

Aquí puede realizar operaciones en la biblioteca de códigos, como nuevas, encontrar y

eliminando.

6.4.1 Código de entrada

Cada código tiene una nota y atributos de hasta 8 caracteres.

GSI-La introducción de los atributos del código:

Código: Nombre del código




Nota: anotación adicional

Info1: La otra información editable

.....


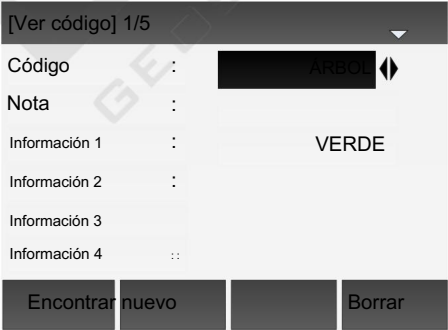
Info8: Otra información


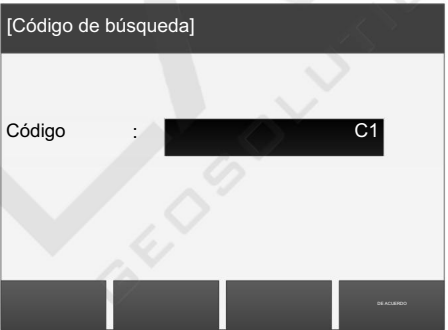

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 En el menú de Trabajo Administrar, presionando [F4] para entrar en la función de Código.</p>	<p>[F4]</p>	

<p>•2 En la interfaz de Ver Código, presionando [F2] para entrar en la función de nuevo código.</p>	[F2]	
<p>•3 Introduzca el nombre de código y el código información en el interfaz de código de entrada.</p>		
<p>•4 Después refinamiento ingresando, presione [F4] para guarda el código. Programa hace el nombre del Código más 1 automáticamente, y puedes continuar ingresando otro código.</p> <p>Si el nombre del código ingresado existe en la memoria, el programa le indicará si desea</p>	[F4]	

Sobrescribir		
--------------	--	--



6.4.2 Ver código


Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 En el menú de Trabajo Administrar, presionando [F4] para entrar en la función de Código.</p>	[F4]	
<p>•2 Presione la dirección tecla de izquierda o derecha, usted puede ver todos los códigos uno por uno.</p>		

<p>•3 Presione [F1] para ingresar la interfaz de búsqueda Código. El valor predeterminado es un carácter comodín, representa todos los códigos.</p>		 <p>[Código de búsqueda]</p> <p>Código : []*</p>
<p>•4 Ingrese el cierto nombre del código y entrada [F4] para comenzar a buscar.</p>	[F4]	 <p>[Código de búsqueda]</p> <p>Código : [] C1</p>
<p>•5 pantallas de programa el resultado de la búsqueda, si hay más de uno códigos que coinciden con la condición de búsqueda, puede verlos uno por uno presionando la tecla de dirección de izquierda o derecha.</p>		 <p>[Ver código] 1/1</p> <p>Código : [] C1</p> <p>Nota : LUZ</p> <p>Información 1 : []</p> <p>Información 2 : []</p> <p>Información 3 : []</p> <p>Información 4 : []</p> <p>Encontrar nuevo Borrar</p>

<p>Si no hay código coincide con la condición, el programa dará un inmediato.</p>		
---	--	--

6.4.3 Eliminar código



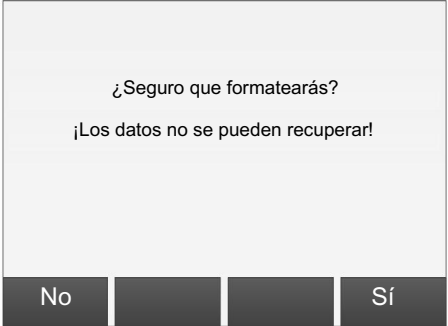
Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Después de ingresar al función de código de diálogo, presione la tecla de dirección de izquierda o derecha para eliminar el código que necesita ser eliminado.</p> <p>También puede presionar la tecla [Buscar] para encontrar la el búsqueda correspondiente. código.</p>		 <p>[Ver código] 1/5</p> <p>Código : ARBOL</p> <p>Nota : VERDE</p> <p>Información 1 : VERDE</p> <p>Información 2 :</p> <p>Información 3 :</p> <p>Información 4 :</p> <p>Encontrar nuevo Borrar</p>
<p>•2 Después de encontrar el el código debe ser eliminado, presione [F4] y El programa dará un preguntar si hacer seguro que lo borras.</p>	[F4]	<p>A:</p>  <p>[Ver código] 1/4</p> <p>Código : C1</p> <p>Nota : LUZ</p> <p>Información 1 :</p> <p>Información 2 :</p> <p>Información 3 :</p> <p>Información 4 :</p> <p>Encontrar nuevo Borrar</p>

<p>A:</p> <p>Si el código eliminado es encontrar presionando las teclas de dirección, después de se elimina el código, el La pantalla mostrará el siguiente código.</p> <p>B:</p> <p>Si el código eliminado que se encuentra presionando el tecla de [Buscar], después de eliminar el código, la el interfaz muestra un código vacío, lo que significa que todos los campos son vacío. si hay mas que uno código coincidiendo con el hallazgo condición, él voluntad mostrar el siguiente código.</p>		<p>B:</p> 
---	--	---

6.5 Estadísticas de memoria

Muestra la información del uso de la memoria y formatea la memoria.

Formatear la memoria puede borrar todos los datos del trabajo, código y carretera. La configuración de la aplicación también se puede restablecer; opere con cuidado.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 En el menú de Trabajo Administrar, presione [PÁGINA] y mostrar el segundo página del menú, presione [F1] para ingresar a la función de estadísticas de memoria.</p>	[F1]	
<p>•2 Presione [F1] (Prop.) puede ver las propiedades del disco, incluyendo espacio libre.</p>	[F1]	
<p>•3 Presione [F2] (Formato) Puede formatear el disco, el programa le indicará que se asegure de formatear o no, presione [F4] para asegurarse de formatear y presione [F1 para cancelar la operación.]</p>	[F2]	

7 Transferencia de datos

Esta función realiza la transmisión de datos entre el instrumento y la computadora, o entre el instrumento y el dispositivo extraíble. Esta función incluye 2 partes, importar y exportar.

La transmisión de datos entre el instrumento y el dispositivo extraíble debe tener el disco U conectado.

Nota: La máquina admite lectura y escritura en disco U de hasta 8G, cuando ejecuta el programa, no inserte ni extraiga el disco U. Si saca la U disco cuando el instrumento lo comprueba, las operaciones posteriores pueden causar ¡error!

7.1 Importación de datos

El usuario puede utilizar esta función para transferir datos de puntos fijos o datos de código a instrumento desde la computadora mediante un cable RS232. El usuario también puede transferir puntos fijos datos al instrumento a través del disco U.

Importación: Puntos Fijos, Código


Método: RS232, disco U

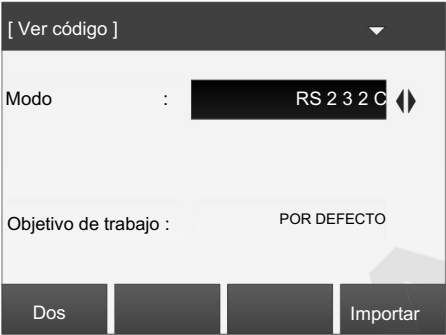

Formato: CASS, GTS-7, CSV, GSI (para disco U)


Fuente: Archivo de datos en disco U (para disco U)

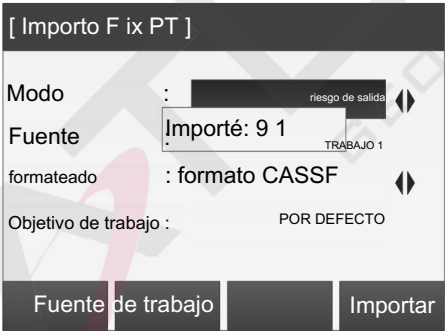
Trabajo: Trabajo de destino al que se han transferido los datos.

Pasos I		Mostrar
	y	

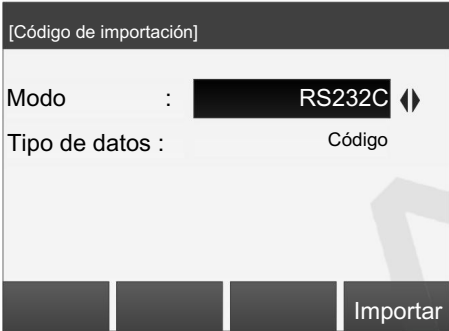
<p>•1 En principal menú, elige "4 Transferir" a ingresar "Datos Transferir" menú.</p> <p>Prensado [F1] o [1] entra "Importar" Datos .</p>	<p>[4]</p> <p>[F1]</p> <p>o</p> <p>[1]</p>	
---	--	--

<p>•2 En "Importar Datos" menú, prensa [F1] o [1] entrando "Importar Punto fijo" ventana.</p>	<p>[F1] o [1]</p>	
<p>•3 Prensa [F1](Trabajo a seleccionar el trabajo tú desear transferir datos en, entonces prensa [F4])</p>	<p>[F1] [F4]</p>	

<p>(DE ACUERDO).</p>		
<p>•4 Si Elegí RS232C método, usando cable a conectar instrumento Nuevo Testamento y calcular r primero, en calcular lado derecho, prensa botón [Enviar] en transferir software , y entonces prensa</p>	<p>[F 4]</p>	 <p>[Ver código]</p> <p>Modo : RS 2 3 2 C</p> <p>Importé: 9 1</p> <p>Objetivo de trabajo : POR DEFECTO</p> <p>Dos Importar</p>

<p>[F4] (Importar) sobre el instrumento</p>		
<p>•5 Si Elegí Gu Disco método, complemento disco gu en el instrumento no usb puerto primero, entonces: 1. Presione [◀], Tecla [▶] para seleccionar "EN Disco"; 2. Presione</p>		 <p>The screenshot shows a menu titled "[Importo F ix PT]" with the following settings:</p> <ul style="list-style-type: none"> Modo : riesgo de salida Fuente : Importé: 9 1 (TRABAJO 1) formateado : formato CASSF Objetivo de trabajo : POR DEFECTO <p>At the bottom, there are two buttons: "Fuente de trabajo" and "Importar".</p>

<p>[F2] para explorar archivos en ti disco y seleccionar los datos archivo. 3. Presione [▼], [▲] Moviente hacia formato opción, entonces prensa Tecla [◀], [▶] para seleccionar los datos archivos formato. 4. Presione [F4] (Importar) para comenzar</p>		
--	--	---

importar.		
<p>•6</p> <p>Importar código sólo podemos usar RS232C método. Esto es Lo mismo Paso•4</p>	[F 4]	

7.2 Exportación de datos

El usuario puede utilizar esta función para transferir datos internos (puntos fijos, datos de medición y código) desde el instrumento a la computadora o al disco u.

Exportar: Puntos fijos, datos de medidas y código.


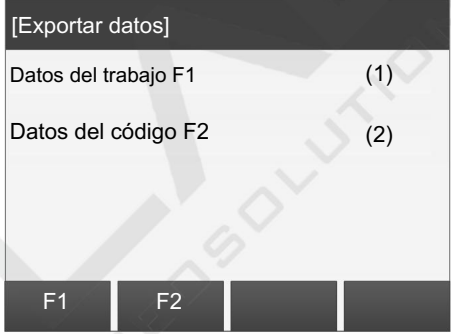
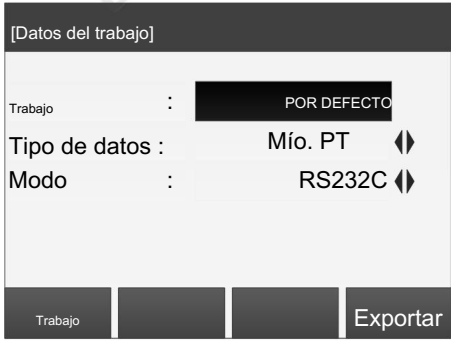
Método: RS232C, disco U.


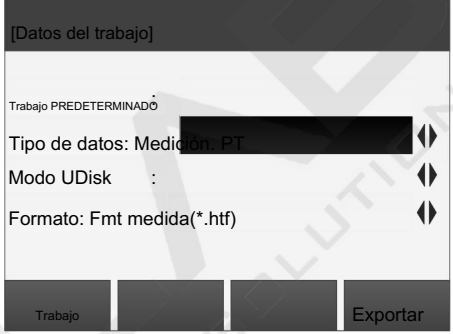
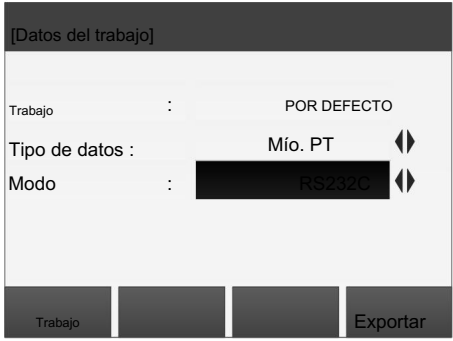
Formato: CASS, GTS-7 (para punto fijo, disco U)

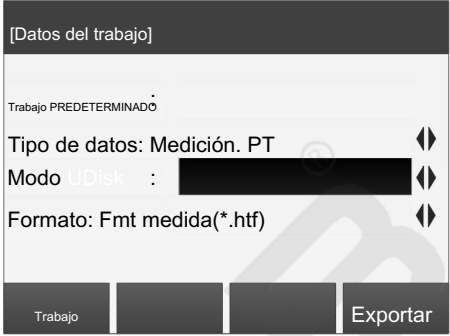
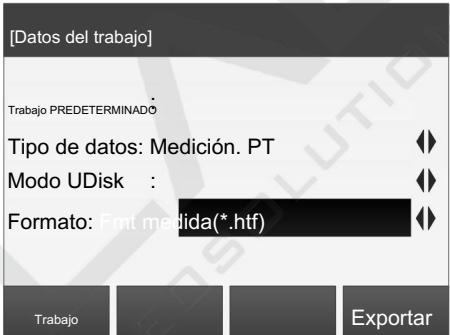
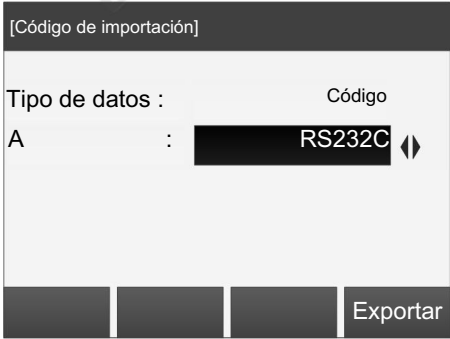
Formato HTF, formato GSI, GTS-7, CSV, CASS (para medir datos, disco U)

Trabajo: El trabajo necesita exportar.

Pasos	Llave	Mostrar
-------	-------	---------

<p>•1 En el menú principal, elija "4 Transferir" para ingresa a "Transferencia de datos" menú.</p> <p>Pulsando [F2] o [2] ingresa "Exportar datos".</p>	<p>[4]</p> <p>[F2] o [2]</p>	 
<p>•2 En "Exportar datos" menú, presione [F1] o [1] ingresando a "Exportar función "datos de trabajo".</p>	<p>[F1] o [1]</p>	

<p>•3 Presione [F1] para seleccionar trabajo que necesita exportar y luego presione [F4].</p>	<p>[F1] [F4]</p>	
<p>•4 Presione [◀], [▶] tecla para seleccionar el tipo de datos que desea exportar.</p>	<p>[◀] [▶]</p>	
<p>•5 Dos métodos para uso: RS232C, U Disco.</p> <p>Presione la tecla [◀], [▶] para seleccione el método de transferencia (modo).</p> <p>Si elige RS232C, software en el La computadora debería estar lista y luego presione [F4] para iniciar la exportación.</p>	<p>[◀] [▶] [F4]</p>	

<p>Si elige U Disk, el disco U debería tener ha sido enchufado, entonces presione [F4] para comenzar exportar.</p> <p>El usuario también puede utilizar la clave [◀], [▶] para seleccionar el formato de datos de exportación.</p> <p>CASS, GTS-7 para datos de puntos fijos; HTF, GSI para datos de medidas.</p>		 
<p>•6 El código de exportación puede Utilice sólo RS232C método. esto es lo mismo al Paso•5 .</p>	<p>[F4]</p>	

8 Configuración del instrumento

8.1 Configuración general



En el menú de configuración, elija "1 General" para ingresar a "Configuración general".

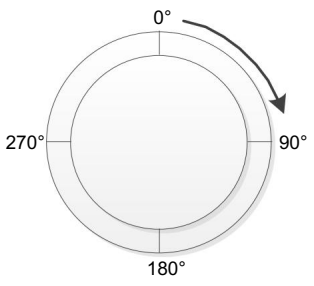
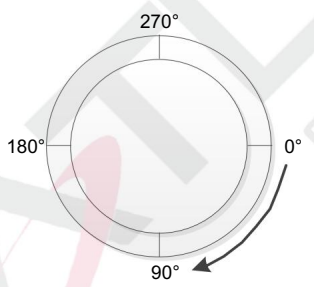
Luz :	Bajo	Incremento Hz:	Bien
Tecla de activación:	DISTRIBUCIÓN	Configuración V:	Cenit
Clave de usuario 1:	Nivel	Unidad angular:	0/1
Clave de usuario2:	NP/P	Mín. Lectura: Dist.	1"
Pitido de tecla :	En	Unidad: Dist.Decimal:	Metro
Pitido de sector:	En	Temp. Unidad:	0.0001
Inclinación :	Apagado	Reiniciar	
Reiniciar			

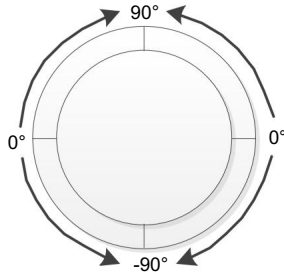
Prensa. Unidad : hPA	
Código : Permanente	
Apagado automático Apagado :	
Puerto RS232C :	
Velocidad de transmisión 115200	
Coordinación. tipo: NARIZ	
Idioma: inglés :	
Reiniciar	

Campos de configuración general

Campo	Descripción
Luz	Alto, Medio, Bajo, Apagado. 4 niveles de luz de fondo.
Contraste	1~9. Configure el contraste de la pantalla.
Tecla de activación	Apagado: desactiva la tecla de activación.

	<p>TODOS: Dist y registro.</p> <p>DIST: Sólo dist.</p>
Clave de usuario 1	<p>Configura  1 con una función del menú FNC.</p>
Clave de usuario2	<p>Configura  2 con una función del menú FNC.</p>
Pitido de tecla	<p>El pitido es una señal acústica después de cada pulsación de tecla.</p> <p>Encendido: habilita el pitido.</p> <p>Apagado: desactiva el pitido.</p>
Pitido sectorial	<p>Encendido: El pitido del sector suena en ángulo recto (0°, 90°, 180°, 270° o 0, 100, 200, 300 gon).</p> <p>Apagado: pitido de sector deshabilitado.</p>
Inclinación	<p>Encendido: Habilitación de compensación biaxial.</p> <p>Apagado: Compensación de inclinación desactivada.</p> <p>Solo X: Habilitación de compensación de un solo eje.</p>
Incremento Hz Derecha:	<p>establece el ángulo horizontal en el sentido de las agujas del reloj medición.</p> <p>Izquierda: establezca el ángulo horizontal en sentido antihorario</p>

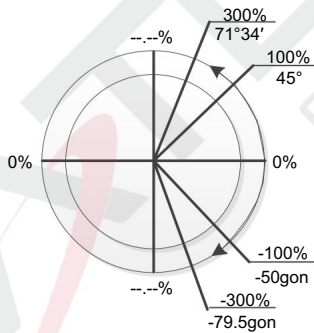
	medición.
Ajuste V	<p>Cenit: Cenit = 0°; Horizonte = 90°.</p>  <p>Amarillo.0: Cenit = 270°; Horizonte = 0°</p>  <p>Vert90: Cenit = 90°; Horizonte = 0°;</p> <p>Positivo por encima del horizonte, negativo por debajo del horizonte.</p>



Pendiente: Cenit 45°=100%; Horizonte = 0%.

Positivo por encima del horizonte, negativo por debajo del horizonte.

Exceder el 300% muestra "--.-%".




Unidad de ángulo

Establece las unidades mostradas para todos los campos angulares.

°"Grado sexagesimal, 0°a 359°59'59".

GON Gon, 0 gon a 399.999 gon.

	<p>MIL MIL , 0 a 6399,99 mil.</p> <p>El ajuste de las unidades angulares se puede cambiar en cualquier momento.</p> <p>Los valores reales mostrados se convierten según la  seleccione la unidad.</p>
<p>Mini. Lectura Establece</p>	<p>el número de decimales mostrados para todos los campos angulares. Esto es para visualización de datos y no se aplica a los datos. exportación o almacenamiento.</p> <p>°":1" /5"/10"</p> <p>Gon:0.0002/ 0.001 / 0.002</p> <p>Mil :0,005 / 0,02 / 0,05</p>
<p>Dist. Unidad</p>	<p>Establece las unidades mostradas para todas las distancias y coordenadas relacionadas. campos.</p> <p>Metro Metros [m].</p> <p><small>Pies estadounidenses Pies estadounidenses [ft].</small></p> <p>INT-ft Pies internacionales[fi].</p> <p><small>pies-pulgadas1/8 pies estadounidenses-pulgadas-1/8 pulgadas [pies].</small></p>
<p>Dist. Decimal Establece</p>	<p>el número de decimales mostrados para todas las distancias. campos. Esto es para visualización de datos y no se aplica a los datos. exportación o almacenamiento.</p>

	<p>3Muestra la distancia con tres decimales.</p> <p>4Muestra la distancia con cuatro decimales.</p>
Temperatura. Unidad	<p>Establece las unidades mostradas para todos los campos de temperatura.</p> <p>Grados Celsius.</p> <p>Grados Fahrenheit.</p>
Prensa. Unidad	<p>Establece las unidades mostradas para todos los campos de presión.</p> <p>hPA hecto-Pascal.</p> <p>mmHg Milímetros de mercurio.</p> <p>inHg Pulgada de mercurio.</p>
Código	<p>Establece si el código se utilizará para uno o varios mediciones.</p> <p>Rec/Reset El código se borra después de ALL o REC.</p> <p>Permanente El código permanece después de las mediciones.</p>
Apagado automático	<p>30 minutos Apagado automático después de 30 minutos sin operación.</p> <p>Apagado Desactiva el apagado automático.</p>

Puerto	RS232C Utilice el puerto serie como interfaz de comunicación. Bluetooth Utilice Bluetooth como interfaz de comunicación. Si el instrumento no es compatible con Bluetooth, no habrá Opción Bluetooth aquí.
velocidad en baudios	Establece la velocidad en baudios del puerto serie. 9600/19200/115200
Coordinación. tipo	Establece el tipo de coord. NARIZ/ENZ
Idioma	Cambia el idioma de la interfaz del software.

8.2 Configuración de electroerosión

Consulte el Capítulo "3.2 Configuración de EDM".

9 Ajustes y herramientas

9.1 Ajustar

Advertencia:

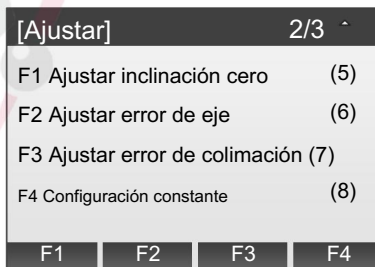
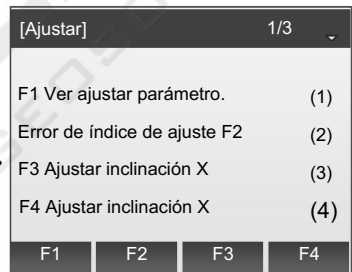
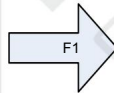
Las siguientes funciones deben realizarse bajo la dirección de profesionales, si la operación es incorrecta, puede provocar que el instrumento

¡No puede funcionar correctamente!

A través del Menú principal →“6 Herramientas”→“1 Ajustar”, ingresando al menú de ajuste,

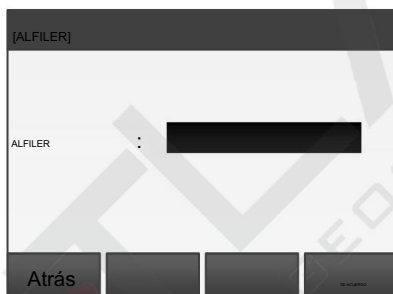
Como

abajo





Ingrese el código PIN (82543) y luego presione la tecla ENT, el instrumento será apagado.



9.1.1 Ver parámetros de ajuste

En el menú Herramientas, elija "1 Ajuste" y luego presione [F1] para ingresar a "Ver ajustar parámetros".

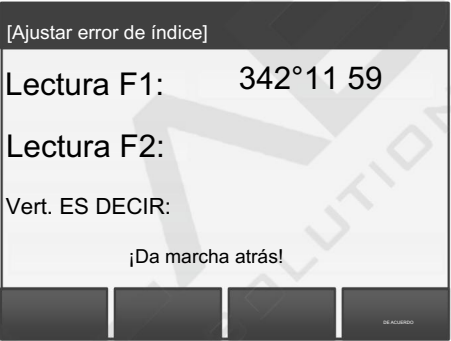
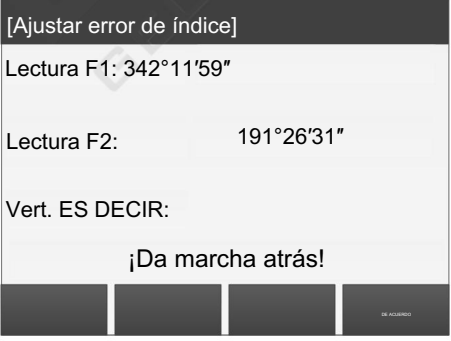
Los parámetros incluyen Vert. Parámetros del IE y del sensor de inclinación.



9.1.2 Error de ajuste del índice

En el menú Herramientas, elija "1 Ajustar", luego presione [F2] para ingresar "Ajustar índice Error".

Pasos:

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Después de nivelar la estación total, apunte al objetivo con la cara hacia la izquierda, luego presione [F4](Aceptar).</p>	[F4]	
<p>•2 Apunta al mismo objetivo con la cara hacia la derecha y presione [F4] (Aceptar).</p>	[F4]	

<p>•3 El programa mostrar el resultado valor, prensa [F4](Aceptar) para guardar.</p>	<p>[F4]</p>	<div style="background-color: #333; color: white; padding: 5px; text-align: center;">[Ajustar error de índice]</div> <p>Lectura F1: 342°11'59"</p> <p>Lectura F2: 191°26'31"</p> <p>Vert. ES DECIR: 93°10'45"</p> <p style="text-align: center;">¡Da marcha atrás!</p> <div style="background-color: #333; height: 20px; width: 100%; margin-top: 5px;"></div>
---	-------------	--

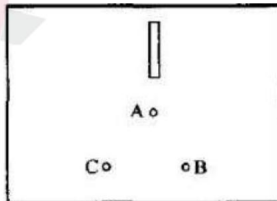
Nota: Si no hay ningún requisito especial, el compensador debe activarse antes de la corrección de errores del índice.

9.1.3 Ajustar la inclinación X

Antes de compensar el compensador, asegúrese de que el indicador


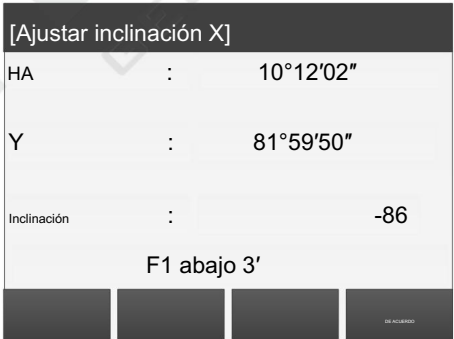
La diferencia se recalibra de acuerdo con el procedimiento 9.1.2 en el modo cerrado.
estado compensador.

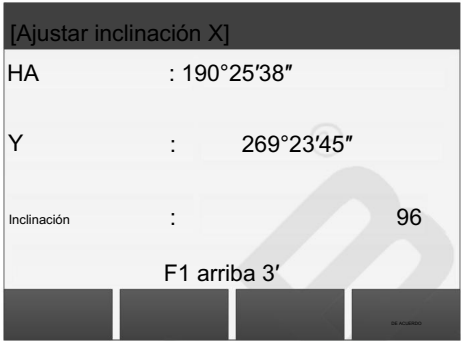
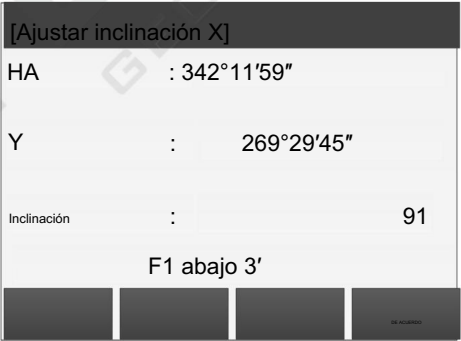
Primero, coloque el instrumento como se muestra en la imagen a continuación con el colimador mirando arriba. Esto ayudará al tornillo A a ajustar la inclinación del instrumento.

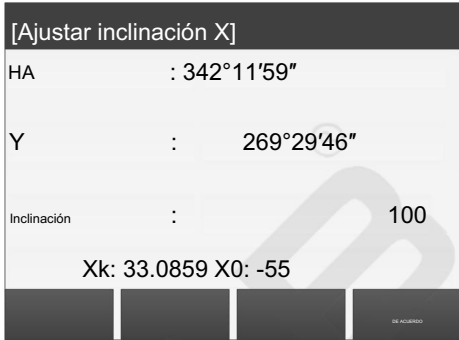


En el menú Herramientas, elija "1 Ajustar" y luego presione [F3] para ingresar "Ajustar".
Inclinar X°.

Éstas son la calibración de la dirección x del eje vertical del compensador.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 instrumento de nivel, centrarse en la retícula de colimador, registre el ángulo vertical V0. Utilice el ajuste fino para establecer el vertical ángulo a V0+3', centrándose en el retículo centro exactamente, espera valor estable, presione [F4](Aceptar).</p>	[F4]	
<p>•2 Utilice el ajuste fino para establezca el ángulo vertical en V0-3', céntrate en el retículo centro exactamente, espera valor estable, presione [F4]</p> <p>(DE ACUERDO)</p>	[F4]	
<p>•3 Utilice el ajuste fino para establezca el ángulo vertical como V0, céntrate en la retícula centrar con precisión.</p>		

<p>•4 revertir el telescopio, use la cara derecha centrarse en la retícula de colimador, registro la vertical ángulo V1.Utilice el ajuste fino para establecer el ángulo vertical como V1-3', centrarse en el retículo centro exactamente, espera estable valor, presione F4(Aceptar).</p>	<p>[F4]</p>	 <p>[Ajustar inclinación X] HA : 190°25'38" Y : 269°23'45" Inclinación : 96 F1 arriba 3'</p>
<p>•5 Utilice el ajuste fino para establezca el ángulo vertical como V1+3', céntrese en el retículo centro exactamente, espera valor estable, presione [F4](Aceptar).</p>	<p>[F4]</p>	 <p>[Ajustar inclinación X] HA : 342°11'59" Y : 269°29'45" Inclinación : 91 F1 abajo 3'</p>


<p>•6 Después de terminar, mostrará los resultados, presione [F4](OK), guarde y volver al menú.</p>	<p>[F4]</p>	
---	-------------	--


Nota: CoK (coeficiente lineal): si el valor absoluto > 1,5, es necesario volver a calibrar; En el proceso de corrección, al presionar la tecla ESC, se saldrá, manteniendo los parámetros del compensador sin cambios.

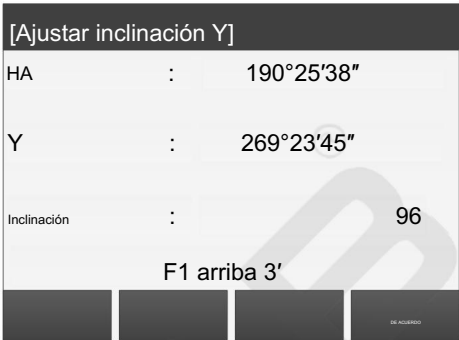
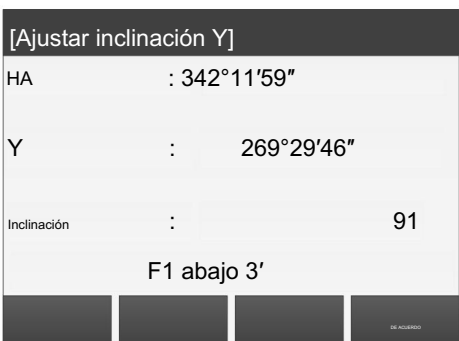
9.1.4 Ajustar la inclinación Y

En el menú Herramientas, elija "1 Ajustar" y luego presione [F4] para ingresar "Ajustar". Inclinación Y".

Éstas son la calibración de la dirección y del eje vertical del compensador.

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 instrumento de nivel, centrarse en la retícula de colimador, registre el ángulo vertical V0. Usar ajuste fino para establecer vertical ángulo a V0+3', centrándose en el centro de retícula con precisión,</p>	<p>[F4]</p>	

<p>luego gire el instrumento en sentido antihorario 90 °, espere un valor estable, presione [F4](OK) y luego gire 90° en el sentido de las agujas del reloj hacia atrás a la dirección original.</p>		
<p>•2 Utilice el ajuste fino para establezca el ángulo vertical en V0-3', céntrate en el centro de retícula con precisión, luego gire el instrumento en sentido antihorario 90 °, espere a que el valor se estabilice, presione [F4] (OK) y luego gire 90 ° en el sentido de las agujas del reloj volver al original dirección.</p>	<p>[F4]</p>	
<p>•3 Utilice el ajuste fino para establezca el ángulo vertical como V0, céntrate en la retícula centrar con precisión.</p>		

<p>•4 revertir el telescopio, use la cara derecha centrarse en la retícula de colimador, registre el ángulo vertical V1. Uso ajuste fino para establecer el vertical ángulo como V1-3', centrarse en el centro de retícula con precisión, luego gire el instrumento en sentido antihorario 90 °, espere un valor estable, presione F4 (Aceptar) y luego girar 90° en el sentido de las agujas del reloj hacia atrás a la dirección original.</p>	<p>[F4]</p>	 <p>[Ajustar inclinación Y]</p> <p>HA : 190°25'38"</p> <p>Y : 269°23'45"</p> <p>Inclinación : 96</p> <p>F1 arriba 3'</p>
<p>•5 Utilice el ajuste fino para establezca el ángulo vertical como V1+3', céntrese en el centro de retícula con precisión, luego gire el instrumento en sentido antihorario 90 °, espere un valor estable, presione [F4](Aceptar).</p>	<p>[F4]</p>	 <p>[Ajustar inclinación Y]</p> <p>HA : 342°11'59"</p> <p>Y : 269°29'46"</p> <p>Inclinación : 91</p> <p>F1 abajo 3'</p>

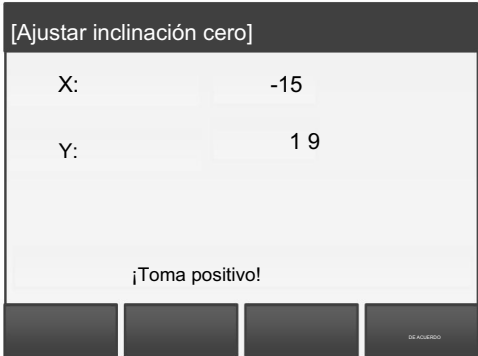
<p>•6 Después de terminar, mostrará los resultados, presione [F4](OK), guarde y volver al menú.</p>	<p>[F4]</p>	
---	-------------	--


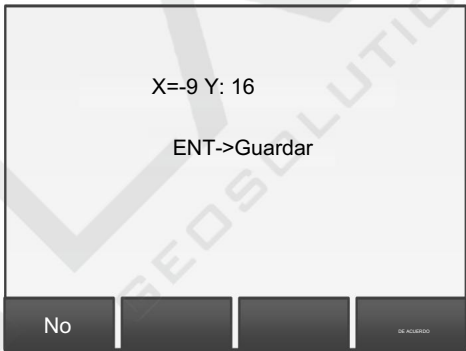
Nota: CoK (coeficiente lineal): si el valor absoluto > 1,5, es necesario volver a calibrar; En el proceso de corrección, al presionar la tecla ESC, se saldrá, manteniendo los parámetros del compensador sin cambios.

9.1.5 Ajustar la inclinación cero

En el menú Herramientas, elija “1 Ajustar”, luego presione [F4] +[F1] para ingresar “Ajustar Inclinación Cero”.

Pasos:

Pasos	Llave	Mostrar
<p>•1 Después de nivelar la estación total, apuntar al objetivo con mira hacia la izquierda, entonces presione [F4](Aceptar).</p>	<p>[F4]</p>	

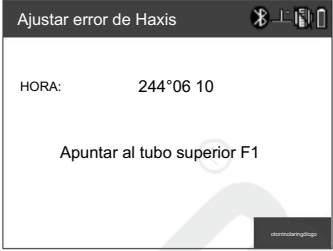
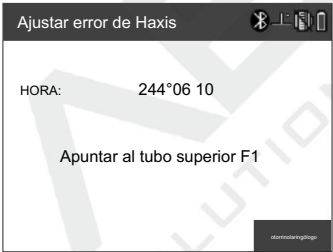
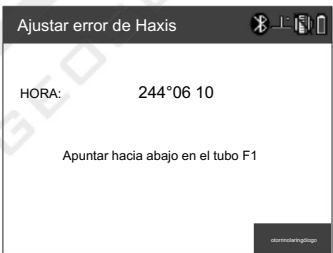
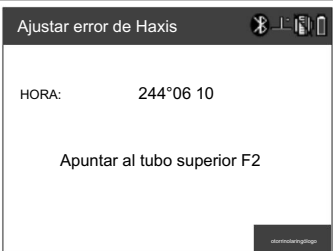
<p>•2 Apunta al mismo objetivo con mirar hacia la derecha y presione [F4] (Aceptar).</p>	<p>[F4]</p>	
<p>•3 El programa mostrar el resultado valor, prensa [F4](Aceptar) para guardar.</p>	<p>[F4]</p>	

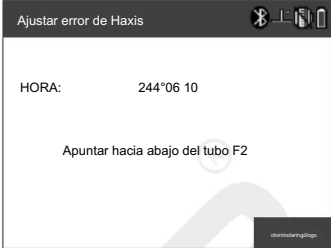

Nota: Si no hay ningún requisito especial, el compensador debe activarse antes de la corrección de errores del índice.

9.1.6 Ajustar error de Haxis

Siga el proceso de operación a continuación:

Proceso de operación	Llave	mostrar
<p>(1)Coloque el instrumento en la mesa de prueba y nivel el instrumento.</p>		

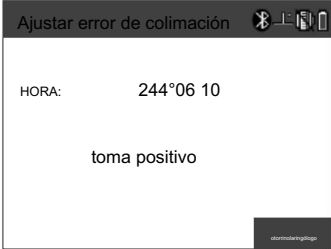
<p>(2) En el modo de configuración, "2. Instrumento párr." luego presione ENT , vaya a la configuración de parámetros de la máquina menú. Luego elija "8. Ajuste el eje H Err".</p>	<p>"2. Instrumento para." + "8. Ajustar Error del eje H"</p>	
<p>(3) Después de ingresar, aparecerá "F1 arriba" y dejará que el alcance positivo apunte al objetivo; cuando la lectura sea estable, presione ENT o F4 para confirmar.</p>	<p>ENTRADO . F4</p>	
<p>(4) De acuerdo con el mensaje "F1 abajo", y deje que el alcance positivo apunte al objetivo, cuando la lectura sea estable, presione ENT o F4 para confirmar.</p>	<p>ENTRADO . F4</p>	
<p>(5) Gire el instrumento en sentido antihorario 180°. De acuerdo con el mensaje "F2 arriba", deje que la mira inversa apunte al objetivo. Después de que la lectura sea estable, presione ENT o F4 para confirmar;</p>	<p>ENTRADO . F4</p>	

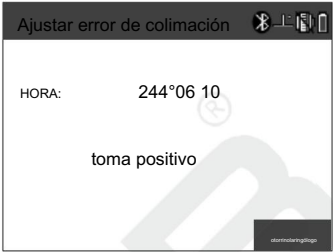
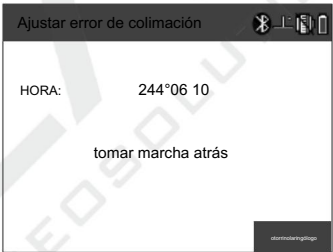
<p>(6) De acuerdo con el mensaje "F2 abajo", deje que la mira inversa apunte al objetivo. Después de que la lectura sea estable, presione ENT o F4 para confirmar;</p>	<p>ENTRADO . F4</p>	
<p>(7) Después de finalizar todos los pasos, el instrumento guardará el parámetro. Durante el proceso de calibración, presione la tecla ESC para salir de la calibración.</p>	<p>ESC</p>	

Nota: Si el resultado de la calibración es superior a 60°, el instrumento debe ser calibrado nuevamente; de lo contrario, los resultados de la medición serán incorrectos.

9.1.7 Ajustar error de colimación

Siga el proceso de operación a continuación:

Proceso de operación	Llave	Mostrar
<p>(1) Coloque el instrumento en la mesa de prueba y nivel el instrumento.</p>		
<p>(2) En el modo de configuración, "2. Instrumento párr." Entonces presione ENT, vaya a la máquina menú de configuración de parámetros. Luego elija "9. Anuncio. Colimar Err".</p>	<p>"2. Instrumento para." + "9. Anuncio. colimar</p>	

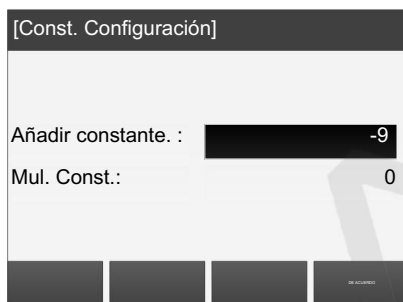
	Errar"	
<p>3 Ingrese la colimación función de corrección y el El mensaje muestra "Tomar positivo", luego deja que el alcance positivo apunte al objetivo. Después de que el valor del ángulo sea estable, presione ENT o F4 para confirmar;</p>	<p>ENTRADO . F4</p>	
<p>(4) Gire el instrumento en 180°, y el mensaje muestra "Tomar marcha atrás", luego deje que el alcance inverso apunte al objetivo. Después de que el valor del ángulo sea estable, presione ENT o F4 para confirmar;</p> <p>(5) Cuando todo el proceso haya terminado, el instrumento guardará todos parámetros. Durante el proceso de calibración, presione la tecla "ESC" para salir del calibración.</p>	<p>ENTRADO . F4</p>	

Nota: Si el resultado de la calibración es superior a 60", el instrumento debe ser calibrado nuevamente; de lo contrario, los resultados de la medición serán incorrectos.

9.1.8 Configuración constante del instrumento

En el menú Herramientas, elija "1 Ajuste" y luego presione [F4] para ingresar "Const. Configuración".

Presione [F4](OK) para guardar después de editar las constantes.



9.1.9 Configuración de fábrica

En el menú Herramientas, elija "1 Ajuste" y luego presione [5] para ingresar a "Fábrica Configuración".

Si necesita restablecer los parámetros del instrumento al estado de fábrica, puede utilizar esta función, presione la tecla [F4] (SI) y luego el instrumento se apagará automáticamente.

9.2 Información del sistema

9.2.1 Ver información del sistema

En el menú Herramientas, elija "2 Información". para ingresar "Información".

En esta ventana, el usuario puede ver información detallada sobre el instrumento, incluye tipo de instrumento y SN, versión de firmware y fecha y hora.



[Información.]

Inst.No. :	648164
FW. Ver. :	V1.0(20151103)
EDM. Ver. :	F122R L:8.6h
Hora :	1 3:4 2:2 8
Fecha :	2015.1 1.1 2

Fecha Hora Actualizar Atrás

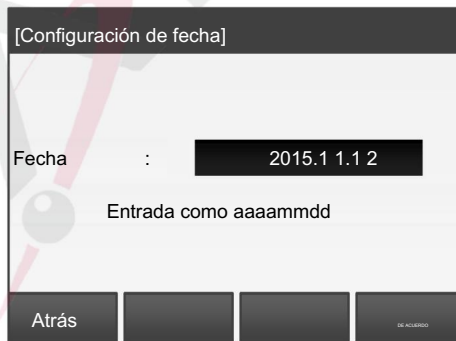
Información del sistema

9.2.2 Establecer fecha del sistema

En la ventana de información del sistema, presione [F1] (Fecha) para ingresar a "Configuración de fecha" ventana.

Para establecer la fecha, ingrese la nueva cadena de fecha en el formato de sugerencias, luego presione [F4] (OK) para guardar la nueva fecha.

Por ejemplo: para establecer la fecha "2015-11-11", ingrese la cadena "20151111", luego presione [F4] (OK) para guardar.



[Configuración de fecha]

Fecha : 2015.1 1.1 2

Entrada como aaaammdd

Atrás

Configuración de fecha

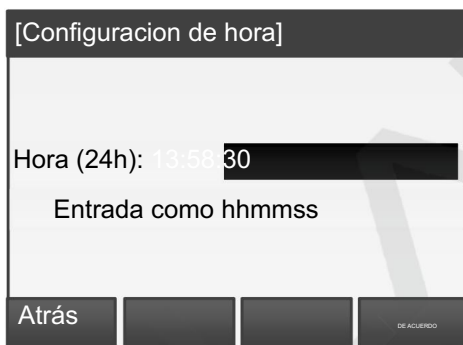
9.2.3 Establecer la hora del sistema

En la ventana de información del sistema, presione [F2] (Hora) para ingresar a "Configuración de hora"

ventana.

Para configurar la hora, ingrese la nueva cadena de tiempo en formato de sugerencias, luego presione [F4] (OK) para guardar la nueva hora.

Por ejemplo: Para configurar la hora "13:58:30", ingrese la cadena "135830", luego presione [F4] (Aceptar) para guardar.



Configuración de hora

9.2.4 Actualización del firmware

Advertencia:

Las siguientes funciones deben realizarse bajo la dirección de profesionales, si la operación es incorrecta, puede provocar que el instrumento ¡No puede funcionar correctamente!

Esta función está preparada para que los usuarios actualicen el software del instrumento.

1. Ingrese el código PIN (82543) y luego presione la tecla ENT, el instrumento será apagado.

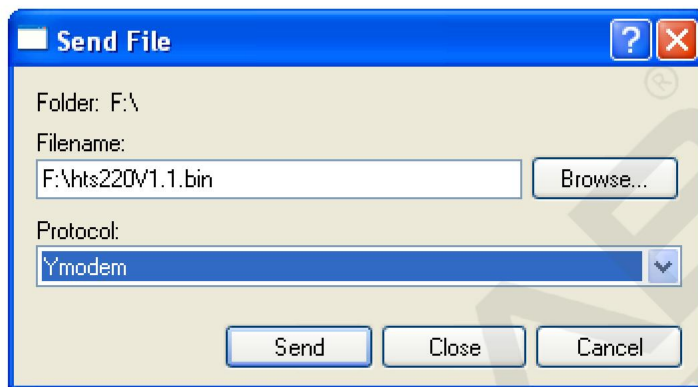


2. Conectado a la computadora a través de un cable serial, luego de instalar el premisa correcta del controlador, abra un software HyperTerminal, configure el puerto serie correcto, "bits/seg" está configurado en 115200, "Control de flujo de datos" está establezca en "Ninguno" y presione OK.



3. Presione la tecla de encendido del instrumento en Hyper Terminal. , mostrado como

5. Seleccione la nueva edición del software de estación total, haga clic en el botón "enviar".

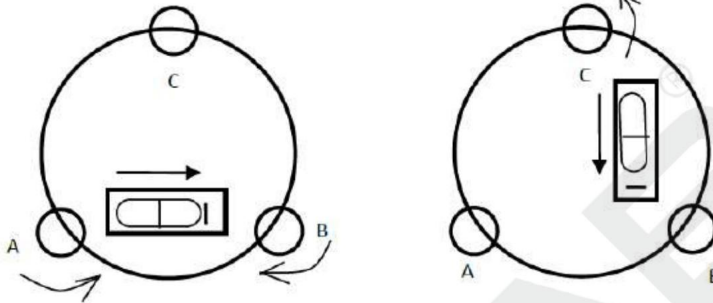


6. Mostrará el proceso de envío de la solicitud y luego cerrará el super terminal, arrancando después de quitar la batería del instrumento y luego poner adentro de nuevo. El software actual es la nueva versión actualizada anteriormente.

9.3 Verificación y calibración

El instrumento en fábrica debe someterse a una rigurosa inspección y corrección, cumpliendo con los requisitos de calidad. Sin embargo, después de un largo transporte o El cambio ambiental, su estructura interna tendrá algún impacto. Por lo tanto, la Los instrumentos nuevos adquiridos deben comprobarse y calibrarse antes de realizar el estudio. para asegurar la precisión.

9.3.1 Nivel del tubo



Pagar

Consulte el capítulo "Nivelación precisa del instrumento mediante el nivel del tubo" de "Configuración del instrumento"

Calibración

1. En la calibración, si los bulbos niveladores divergen del centro, use la espiral del pie que es paralela al tubo nivelador para ajustar y hacer que la burbuja se mueva la mitad de la distancia hacia el centro. Para el resto, use la aguja de calibración para girar el tornillo de calibración de nivel (a la derecha del nivel del agua) para ajustar la burbuja al centro.
2. Gire el instrumento 180° y compruebe que la burbuja esté en el centro. Si la burbuja no está centrada, repita el Paso (1) hasta que la burbuja el centro.
3. Gire el instrumento 90° , utilice el tercer tornillo de pie para ajustar la burbuja hacia el centro.

Repita los pasos de pago y calibración hasta que aparezca la burbuja en el centro.
en todas direcciones.

9.3.2 Nivel circular

Pagar

Después de que el tubo de nivel esté calibrado correctamente, si la burbuja de nivel circular también está en el centro, por lo que no es necesario calibrar

Calibración

Si las burbujas no están en el centro, use la aguja correctora o la de seis ángulos.

Llave para ajustar el tornillo corrector que se encuentra debajo de la burbuja para hacer el burbuja al centro. Para la calibración, primero deberá aflojar el tornillo de calibración.

(1 o 2) en sentido opuesto a la dirección de la burbuja, luego apriete el otro tornillo corrector en la dirección de desplazamiento para hacer la burbuja en el centro.

Cuando la burbuja esté en el centro, asegúrese de que las presiones de los tres

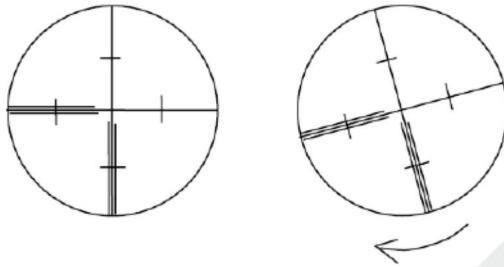
Los tornillos son consistentes.

9.3.3 Retícula del telescopio

Pagar

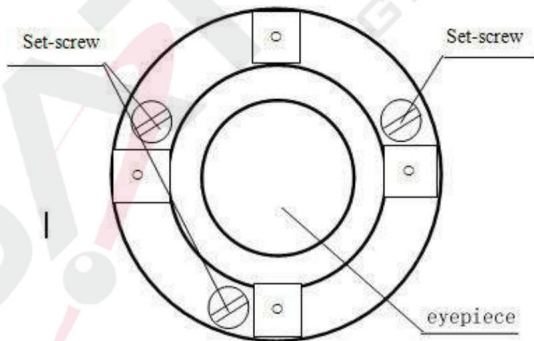
Después de nivelar el instrumento, encuentre un objetivo A con el telescopio, haga el centro de la mira enfocado en el objetivo A y fijo horizontal y vertical volante de freno.

1. Gire el volante del micrómetro vertical del telescopio, mueva el punto A hacia la borde del campo de visión (puntos A).
2. Si A se mueve a lo largo de la línea vertical de la cruz, pero el punto A todavía está en la Línea vertical, como en la imagen de la izquierda, la cruz no necesita calibrarse. si un el punto se desvía del centro de la línea vertical, como se muestra a la derecha, la mira Está inclinado, por lo que es necesario calibrar la reticula.



Calibración

1. Primero, retire la cubierta de la retícula entre el ocular del telescopio y el volante de enfoque, y podrá ver los cuatro tornillos fijos de la base de la retícula (consulte la figura adjunta).
2. Desatornille los tres tornillos fijos uniformemente con un destornillador, gire la retícula alrededor del eje de colimación para formar un punto en la línea vertical de la retícula.
3. Apriete el tornillo uniformemente, pruebe los resultados de la calibración con lo anterior métodos.
4. Vuelva a colocar la cubierta protectora.



9.3.4 La verticalidad del eje de colimación y la horizontal.

eje(2C)

Pagar

1. Establezca un objetivo A a unos 100 m de distancia y asegúrese de que el ángulo vertical del

El objetivo está dentro de $\pm 3^\circ$. Nivele con precisión el instrumento y enciéndalo.

2. Enfoque el telescopio en el objetivo A en la cara izquierda y lea el ángulo horizontal.

Por ejemplo: Ángulo horizontal L = $10^\circ 13' 10''$.

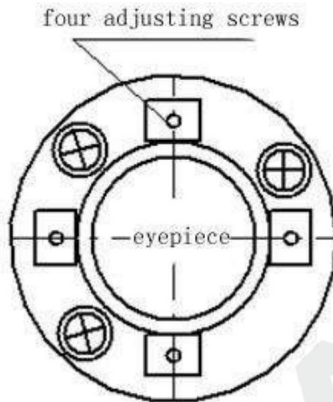
3. Afloje la rueda de mano del freno vertical y horizontal, gire el telescopio,
Gire la alidada para mirar hacia la derecha y concéntrese en el mismo objetivo A. Antes de apuntar, apriete el volante de freno horizontal y vertical y lea el ángulo horizontal.

Por ejemplo: nivel Ángulo R = $190^\circ 13' 40''$.

4. $2C = L - (R \pm 180^\circ) = -30'' \geq \pm 20''$, es necesario calibrar.

Calibración

1. Utilice el volante micrométrico horizontal para ajustar el ángulo horizontal.
a la lectura correcta que ha eliminado la C.
 $R + C = 190^\circ 13' 40'' - 15'' = 190^\circ 13' 25''$
2. Retire la cubierta de la base de la retícula entre los oculares del telescopio y rueda de mano de enfoque, ajuste el tornillo de calibración de la mira en la izquierda y derecha. Primero, afloje el tornillo de un lado y atorníllelo en el otro lado, mueva la retícula y enfócate en el objetivo A.
3. Repita los pasos de la prueba, calibrelo a $|2C| < 10$.
4. Apriete los tornillos de calibración y vuelva a colocar la cubierta protectora.



Aviso: Verifique la coaxialidad fotoeléctrica después de la calibración.

9.3.5 Compensación automática del cero del índice de placa vertical

Pagar

1. Configure y nivele el instrumento, establezca la dirección del telescopio.
consistente con la línea entre el centro del instrumento y cualquiera de
el tornillo de pie.
2. El índice de la placa vertical cambia a cero después del encendido, apriete el
Volante de freno vertical, el instrumento muestra el telescopio actual
ángulo vertical.
3. Gire lentamente los pies X a 10 mm en una dirección, la pantalla del
El ángulo vertical cambiará desde cambiar hasta desaparecer para aparecer
"¡Compensación más allá!" correspondientemente, indica que el ángulo de inclinación de
el eje vertical es mayor que 3', más allá del rango del diseño del compensador
de placa vertical. Al girar la recuperación en espiral de los pies en la dirección opuesta,
los instrumentos muestran el ángulo vertical nuevamente, si puede ver el cambio
al probarlo una y otra vez en posiciones críticas, dice que

El compensador de placa vertical funciona normalmente.

Calibración

Cuando encuentre que la compensación del instrumento es inútil o anormal, debe enviarse a fábrica para su control.

9.3.6 Error de colimación vertical (Ángulo I) y vertical ajuste del valor cero de colimación

Pagar

1. Arranque después de colocar y nivelar el instrumento, enfoque el telescopio en un objetivo claro A, obtenga la lectura del ángulo vertical L en la cara izquierda.
2. Gire el telescopio para apuntar A y obtenga la lectura R para la cara correcta.
3. Si el ángulo cenital vertical es 0° , entonces $i = (L + R - 360^\circ) / 2$, si el ángulo vertical El nivel del ángulo es 0. Entonces $i = (L + R - 180^\circ) / 2$ o $(L + R - 540^\circ) / 2$.
4. Si $|i| \geq 10''$, es posible que necesite restablecer el valor cero del índice vertical.
5. La operación se refiere al capítulo "Ajustar error de índice".

Nota: repita los pasos de pago para volver a probar el error de índice (i Ángulo). Si

El error de índice aún no puede cumplir con los requisitos, debería

Verifique los tres pasos del ajuste del índice de calibración a cero (en el curso de

Ajuste cero, el ángulo vertical mostrado no se compensa ni se corrige,

es sólo para referencia) para ver si es incorrecto, si el

El enfoque del objetivo es correcto, reinícielo según los requisitos.

6. Si aún no cumple con los requisitos después de una operación repetida, debe enviarse a la fábrica para su verificación.

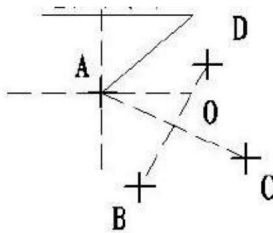
9.3.7 Plomada

Pagar

1. Coloque el instrumento en el trípode, dibuje una cruz en un papel blanco y colóquelo en el suelo debajo del instrumento.
2. Ajuste la distancia focal de la plomada óptica (para la plomada óptica) o encienda la plomada láser, mueva el papel blanco para hacer la cruz en el centro del campo de visión (o destello láser).
3. Gire el tornillo de los pies, haga coincidir la marca central de la plomada con el centro de la cruz.
4. Gire alidada, cada vuelta de 90° , observe la relación de contacto del óptico plomada y centro transversal.
5. Cuando gire la alidada, el centro de la plomada óptica siempre coincide con el centro de la cruz, no es necesario calibrar. De lo contrario tu debe calibrarse según los siguientes métodos.

Calibración

1. Retire la tapa del tornillo entre el ocular de la plomada óptica y el volante de enfoque.
2. Fije el papel blanco con una cruz y marque los puntos cuando el instrumento Gira 90° , como muestra la figura los puntos A, B, C, D.
3. Conecte los puntos diagonales AC y BD con una línea recta, el El nombre de la intersección de las dos líneas es O.
4. Utilice la aguja de calibración para ajustar los cuatro tornillos de calibración, para hacer el La marca central de la plomada coincide con el punto O.



5. Repita el Paso 4, verifique y calibre hasta que cumpla con los requisitos.
6. Con la plomada láser, desatornille la cubierta del láser, usando una llave hexagonal # 1 para ajuste los tres tornillos, apriete un lado y afloje el otro lado, y ajuste el destello láser al punto O.
7. Vuelva a colocar la tapa.

9.3.8 Constante aditiva del instrumento (K)

La constante del instrumento se inspecciona cuando sale y se corrige dentro del máquina, haga $K = 0$. El instrumento cambia constantemente rara vez, pero sugerimos que revíselo de esta manera una o dos veces al año. Se debe realizar el pago en la línea de base estándar, o puede seguir el siguiente método simple.

Pagar

1. Elija un campo plano A para configurar y nivelar el instrumento. , marcar tres puntos ABC en la misma línea, su intervalo es de 50 my configure el prisma de reflexión con precisión.
2. Después de configurar los datos de temperatura y presión, mida con precisión la distancia horizontal de AB, AC.
3. Configurando y centrando los instrumentos con precisión, mida la distancia horizontal de BC con precisión.
4. Puede obtener un rango constante del instrumento:

$$K = AC - (AB + BC)$$

K debería estar cerca de 0, si $|k| > 5$ mm, se debe enviar al estándar campo de línea de base para una verificación estricta, luego calibrarlo según la verificación valor.

Calibración

Si resulta que la constante del instrumento no se acerca a 0 sino que cambia

Después de una inspección estricta, es necesario calibrarlo, configurar el aditivo del instrumento. constante de acuerdo con el valor K constante integral. Tales como: la K tiene medido como -5 según el método anterior, y el original la constante del instrumento es -20, por lo que el nuevo valor debe establecerse como $-20 - (-5) = -15$; Ingrese -15 a través de "menú-> 6-> 3" y luego confirme.

Utilice la línea vertical de la retícula para orientarse, haga A, B y C en el misma línea con precisión. Debe haber una marca clara para el punto B, el terreno a concentrarse en.

Si el centro del prisma de B coincide con los centros del instrumento es la garantía de comprobar la precisión, por lo que será mejor que utilice un trípode y una base nivelante multiusos, por ejemplo, si cambia el prisma de tres manos Conector con base nivelante, mantenga el trípode y la base nivelante estables, solo cámbielos El prisma y la parte sobre la base nivelante del instrumento, y puede reducir el error de desalineación.

9.3.9 El paralelismo del eje de colimación y la fotoelectricidad.

eje

Pagar

1. Coloque el prisma reflectante a 50 metros de largo del instrumento.
2. Enfoque con precisión el centro del prisma reflectante con la mira del telescopio.
3. Abra la señal EDM, observe el valor máximo de la señal y encuentre el centro del eje de lanzamiento.
4. Compruebe si el centro de la mira del telescopio coincide con la emisión.

Centro del eje de la fotoelectricidad, si coinciden en su conjunto podemos decir que está cualificado.

Calibración

Si el centro de la mira del telescopio se desvía del eje de fotoelectricidad de emisión centro en gran medida, envíelo al departamento profesional de reparación y calibración.

9.3.10 Sin alcance de prisma

El rayo láser rojo es coaxial con el telescopio, se utiliza para alcance sin prisma y se envía por telescopio. Si el instrumento ha sido calibrado, los rayos láser rojos coincidirán con la línea de visión. Influencias externas como la

La vibración, el mayor cambio de temperatura y otros factores pueden hacer que el láser haz y visualización no se superponen.

Antes de establecer un alcance preciso, debe verificar si la dirección del

El rayo láser es coaxial. De lo contrario, podría dar lugar a inexactitudes.

Advertencia:

Mirar directamente al láser es peligroso.

Prevención:

No mire directamente los rayos láser ni se centre en los demás.

Pagar

Coloque el lado gris del reflector hacia el instrumento y colóquelo a 5 metros y 20 metros de distancia. Inicie la función de dirección láser. Enfóquese en el centro del reflector junto al centro de la mira del telescopio y luego verifique la posición del punto láser rojo. En términos generales, el telescopio está equipado con dispositivos especiales.

Filtro, los ojos humanos no pueden ver el punto láser a través del telescopio, puedes ver el desplazamiento entre el punto láser rojo y el centro de la mira del reflector, puede obsérvelo encima del telescopio o en la cara lateral del reflector.

Si centro láser

coincidir con el centro de la mira, indica que el ajuste cumple con lo requerido

exactitud. Si el desplazamiento entre la posición de los puntos y la marca de la cruz es fuera de lo ilimitado, debe enviarlo al departamento profesional para su ajuste.

10 parámetros técnicos

Función	Unidad	Configuración	
		SLT10	
Telescopio			
Imágenes	—	Erguido	
Aumento	×	30	
Campo de visión	—	130'	
Mín. distancia del blanco	metro	1.5	
Apertura efectiva	milímetros	40/50 (erosión)	
Medición de ángulo (Hz, V)			
Precisión de la medición del ángulo	(")	2.0	
Método de medición de ángulos —		codificador absoluto	
Lectura mínima	(")	1	
Medición de distancia (IR)			
Rango	Prisma único	kilómetros	5
	prisma triple	kilómetros	6
	Sin prisma1	metro	1000
Tiempo	Repetido	s	0,5
	Seguimiento	s	0.3
Visualización mínima		milímetros	0.1
Exactitud	Prisma	milímetros	$\pm(2+2\times 10^{-6}D)$
	Sin prisma		$\pm(3+2\times 10^{-6}D)$

Compensador de inclinación		
Método de compensación	—	tipo biaxial
Rango de compensación	(°)	±3
Puerto de comunicación	—	RS232C
interfaz de disco U	—	SÍ
Bluetooth	—	SÍ
Temperatura y presión sensores	—	SÍ
Mostrar		
Pantalla	— Ambos lados (320*240, colorido)	
Iluminación	—	Apoyo
Plomada láser		
Láser (opcional) Plomada láser —		Longitud de onda 635 nm Potencia máxima de salida (ajustable): no menos de 0,4 mW, no más de 1,0 mW
nivel		
Nivel tubular	(")/2 milímetros	30
nivel redondo	(')/2 milímetros	8
Aplicaciones integradas	—	Apoyo
Suministro de batería		
Tipo	—	Batería de litio recargable de alta energía
Voltaje	EN	7.4

Fuerza		EN	< 2,2
Capacidad de la batería		l	3000
Duración del trabajo	Dist + Ángulo	h	8 (A + 20 °C, distráigalo una vez cada 30 segundos y siga midiendo el ángulo)

1. Significa buenas condiciones meteorológicas (visibilidad no inferior a 30 km),
El objetivo es KODAK CAT NO.E1527795 (90 % de superficie reflectante).

11 Adjunto A Descripción del formato de transferencia de archivos (local formato)

Los siguientes ejemplos para indicar el formato del archivo exportado

STA ST001,1.205,AD

XYZ 100.000,100.000,10.000

Levantamiento BS001,1.800

HDV 98.2354,90.2314,10.235

Levantamiento A1,1.800,CÓDIGO1

NARIZ 104.662,99.567,10.214

Datos de Sur A2,1.800,CÓDIGO1

HDV 78,3628,92,4612,4,751

en A3,1.800,CÓDIGO1

HV 63.2349,89.2547

Cada registro consta de dos filas:

La información en cuya primera línea se analiza como: tipo de registro, nombre del punto, elevación, código

Como:

STA se refiere al punto de estación

BS se refiere a la vista trasera.

SC se refiere a datos de coordenadas

SD se refiere a datos de medición de distancia

SA se refiere a datos de medición de ángulos

La información de la segunda línea: tipos de datos, registros de datos.

Como:

NEZ refiere que los siguientes datos son coordenadas con el orden "NEZ"

ENZ refiere que los siguientes datos están coordinados con el pedido "ENZ"

HVD refiere que los siguientes datos son ángulo horizontal y ángulo vertical
y distancia de pendiente

HV se refiere a que los siguientes datos son ángulo horizontal y ángulo vertical





Satlab Geosolutions AB

www.satlabgps.com

ADD: SE-436 32 Askim, SWEDEN

E-mail: info@satlabgps.com